

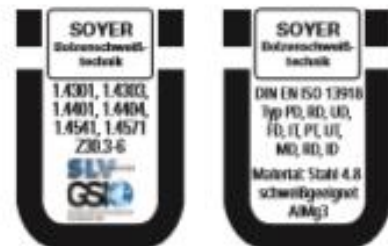
TERMÉKEK

2020-2021



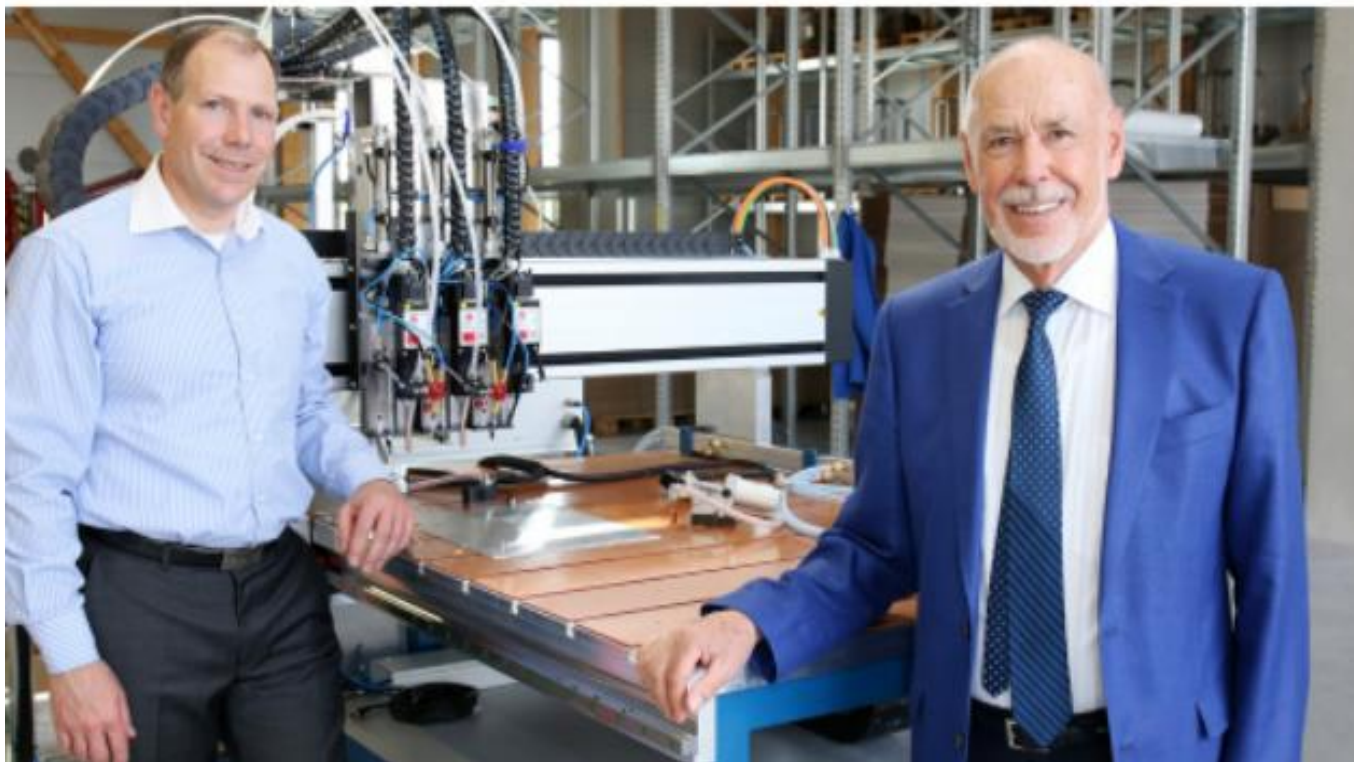


BAYERISCHER STAATSPREIS 2013



SOYER*KANAL
<https://www.youtube.com/user/SoyerGmbH>

SOYER® CHANNEL
<https://www.youtube.com/user/SoyerGmbH>



Heinz Soyer
Cégvezető

Heinz Soyer
Cégvezető és alapító

Minőség és biztonság – SOYER® a jelszó

Cégünk, amely egy közép méretű családi vállalkozás, már több mint 50 éve szakosodott a csaphegesztő berendezések és csaphegesztéshez kapcsolódó termékek folyamatos fejlesztésére, gyártására, árusítására és szervizelésére. Nagy odaadással követjük célunkat, termékeink még jobbá tételét és nagy teljesítményű termékek egy kézből történő forgalmazását. Hogy biztosítsuk a legmagasabb szintű biztonságot, átfogó TÜV-Nord tanúsítvánnyal rendelkezünk a minőség, a biztonság, a környezetvédelem, a munka és balesetbiztonság terén, az összes csaphegesztő berendezésünk rendelkezik a GS-jelzéssel, gépsorainkat a TÜV-Rheinland folyamatosan felügyeli.

Ezeknek a lépéseknek köszönhetően velünk Ön biztonságban érezheti magát!

Heinz Soyer Bolzenschweißtechnik – Printed in Germany – 10/2018 –

Minden, ebben a katalógusban található szöveg, adat, ábra a nyomtatás időpontjában elérhető legújabb technikai adatoknak felel meg. A pontatlanságnak, egyes adatok kihagyásának és a technikai illetve külalaki változtatások jogát fenntartjuk. Ezt a dokumentumot tilos darabjaiban, vagy teljes egészében sokszorosítani vagy egyéb más formában használni, kivéve, ha erre a Heinz Soyer Bolzenschweißtechnik GmbH Magyarországi képviselte, vagy a Soyer Magyarország Kft. írásos engedélyt ad. A SOYER® és az SRM technológia® a Heinz Soyer Bolzenschweißtechnik GmbH bejegyzett termékjelzései. Kérjük, vegye figyelembe a Heinz Soyer Bolzenschweißtechnik GmbH és a Soyer Magyarország Kft. általános szerződési feltételeit, melyeket a www.soyer.hu és a www.soyer.de oldalakon találhat meg.

Integrált Management System (IMS)

-  DIN EN ISO 9001:2015
(Minőség management)
-  DIN EN ISO 14001:2015
(Környezet management)
-  BS OHSAS 18001:2007
(Munka és egészségbiztonság)
-  „Made in Germany”
(Zertifikált származási hely)



Az összes aktuális certifikációt megtalálja a www.soyer.hu vagy www.soyer.de oldalon.

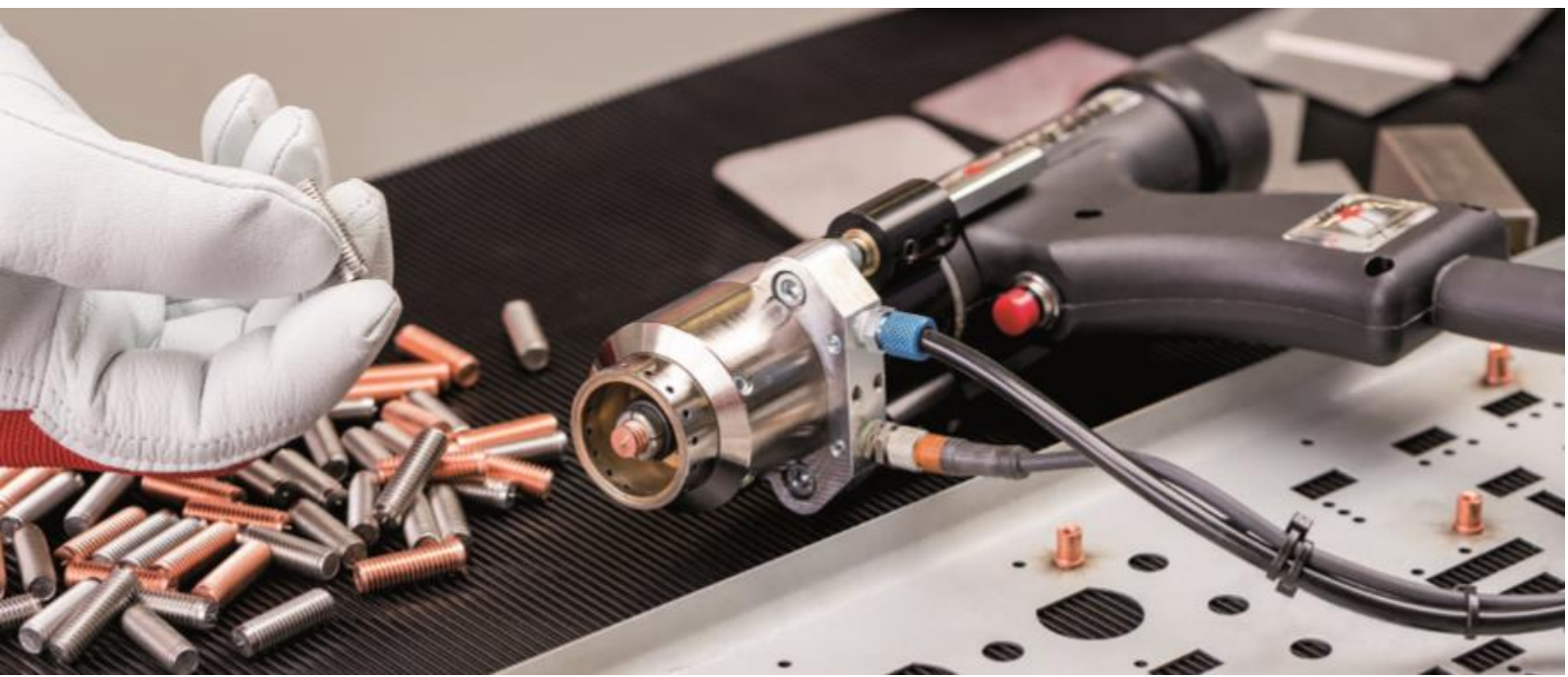
-  Minden egy kézből, szállítás világszerte
-  Teljeskörű tanácsadás, 50 év tapasztalatával
-  Hegesztőgépek és hegesztő elemek egyenesen a gyártótól
-  Alapanyagaink kizárólag Európából és Németországból származnak
-  SOYER hegesztőelemek az Ü jelzés szerint ellenőrizve
-  Gyors lebonyolítás, rövid szállítási idő

TARTALOMJEGYZÉK

Üdvözlét	3
A SOYER termékek előnyei	4
Tartalomjegyzék	5
Szimbólumok magyarázata	6-7
SOYER minőség	8
Mi a csaphegesztés?	9
Csúcsgyújtásos csaphegesztés - alapok	12-13
Csúcsgyújtásos csaphegesztő berendezések	14-22
Univerzális adagolók	23
Csúcsgyújtásos csaphegesztő pisztolyok és csaphegesztő fejek	24-33
Csaphegesztő állványok	34-35
SRM csaphegesztés – alapok	38-39
SRM csaphegesztő berendezések	40-45
SRM csaphegesztő pisztolyok	46-49
Ívhúzásos csaphegesztés - alapok	52-53
Ívhúzásos csaphegesztő berendezések	54-55
Ívhúzásos csaphegesztő pisztolyok	56-59
CNC technológia	62-81
Hegesztőcsap gyártás	84-85
Hegesztő elemek	86-124
Látogasson meg bennünket	131



CD = Capacitor Discharge, DA = Drawn Arc





Hálózati csatlakozó, 1 fázisú,
115 Volt, 50/60 Hz



Hálózati csatlakozó, 1 fázisú,
230 Volt, 50/60 Hz



Hálózati csatlakozó, 3 fázisú,
230 Volt, 50/60 Hz



Hálózati csatlakozó, 3 fázisú,
400 Volt, 50/60 Hz



Hálózati csatlakozó, 3 fázisú,
440 Volt, 50/60 Hz



Hálózati csatlakozó, 3 fázisú,
500 Volt, 50/60 Hz



Hegesztőáram = akku



Hegesztőáram = kondenzátor



Hegesztőáram = inverter



Váltó (A.C. konverter)



Hegesztőáram = trafó



Hegesztés megemelkedett elektromos
veszélyeztetettség mellett



Termosztát által felügyelt berendezés



Gyártásellenőrzés (TÜV Rheinland)



Bevizsgált biztonság (TÜV Rheinland)



Védőgáz csatlakozó



Légnyomás csatlakozó



Berendezés hűtés alatt áll



CNC csatlakozó külső vezérléshez



SOYER P3-Select csatlakozó



SOYER adagoló csatlakozása



USB csatlakozó



RS-232 csatlakozó



Csúcsgyűjtásos csaphegesztés



Ívhúzásos csaphegesztés



SRM csaphegesztés



Rövidciklusú ívhúzásos csaphegesztés



WIG hegesztés



Elektróda hegesztés



Csúcsgyűjtásos csaphegesztés „kontakt”



Csúcsgyűjtásos csaphegesztés „hézag”



Alkalmasság: acélhoz



Alkalmasság: rozsdamentes acélhoz
(CrNi ötvözetekhez)



Alkalmasság: alumíniumhoz



Alkalmasság: rézhez



Hegesztési tartomány M3-M8,
ill. Ø 2-8mm



Hegesztési tartomány M8-M24,
ill. Ø 6-25mm



Hordozható berendezés (fogantyú)



Szállítható berendezés (görgő kerekek)

A MA HEGESZTÉSTECHNOLÓGIÁJA A HOLNAP HEGESZTÉSI PROJEKTJEIHEZ

Minőség, amelyre hagyatkozhat!

Előnyök

- ✓ Utómunkálat nem szükséges
- ✓ Nem keletkezik egyenetlenség
- ✓ Nem folyik el a hegesztés
- ✓ Magas kötés szilárdság
- ✓ Optimalizált ömleny képződés
- ✓ A hegesztőcsap menete egészen a munkaanyagig érhet és használható is



BMK-8i – Nemzeti Díj 2016 győztes



BMK-8i ACCU – Nemzeti Díj 2018 győztes

MI A CSAPHEGESZTÉS?

A csaphegesztés egy villámgyors és biztonságos módszer arra, hogy fémes illesztőelemeket, például csapokat, tüskéket vagy belsőmenetes csapokat, fényív és fizikai nyomás segítségével fémes felülethez illesszük. Az eljárás során a hegesztőelem és a munkafelület között fényív keletkezik, amely megolvasztja mindkét munkadarabot. Kismértékű nyomás segítségével az anyagok belemerülnek az olvadákrétegbe. Miután az olvadék megszilárdul, az elemek oldhatatlanul összehegedtek. A teljes felületű hegesztésnek köszönhetően nagyon magas szilárdságot érünk el.

Mivel a csaphegesztés során nem keletkeznek lyukak, ezért az alapanyag nem gyengül meg, nem keletkeznek egyenetlenségek, és az anyag ellenálló a rozsdásodással szemben. A hegesztési eljárás során csupán a hegesztő felület egyik feléhez kell hozzáférni, ami a munkadarabok kezelését lényegesen megkönnyíti és különösen egyszerűvé teszi a földelések elhelyezését is.

Ez az abszolút tömör, lukasztást nem igénylő és dekoratív illesztési módszer a legtöbb használati tárgyunkban visszaköszön, és lényegesen megkönnyíti azok használatát. Legyen szó kávéfőzőgépekről, főzőedényekről, tetőszerkezet, fűtőrendszer vagy akár autóépítésről, a csaphegesztés nélkül sok minden nem létezne.

A SOYER SRM technológia szabadalmaztatásával (Patent Nr.: 10 2004 051 389) a ragasztás, a fúrás, a varatkészítés, a kapcsolás és a csavarozás sok fajtája helyettesíthető.





TERMÉKEK

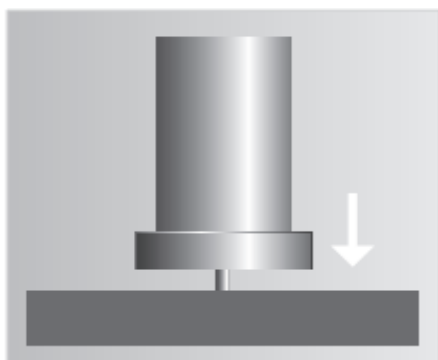
CSÚCSGYÚJTÁS



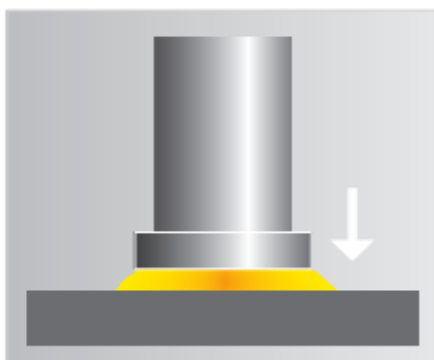
„A csaphegesztés ma már egy tiszta ügy”

Csúcsgyújtásos csaphegesztés | egy kipróbált technológia

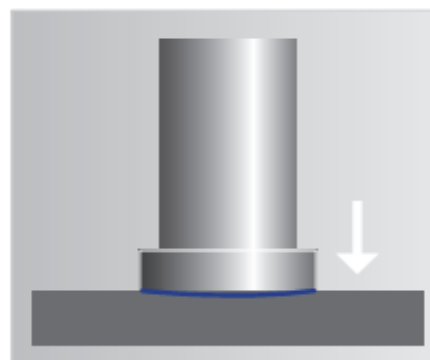
A csúcsgyújtásos csaphegesztés évek óta sikeresen használatban van a világ minden pontján. Eddig csak maximum M8 átmérőjű hegesztőcsapokat lehetett illeszteni. A továbbfejlesztett csaphegesztési eljárás, SOYER hegesztőcsapokat használva, lehetővé teszi a maximum M12 átmérőjű hegesztőcsapok illesztését is. A hegesztési eljárás a kondenzátor nagyon rövid idő alatti kisülésén alapszik (1 – 3 ms azaz 0,001 – 0,003 sek.) és a hegesztőelem gyújtócsúcsán megy végbe. Ez az eljárás például a gépjárműgyártásban és az alapanyagok esztétikus megmunkálásában már bizonyított.



A gyújtócsúcs a hegesztőfelülethez ér, majd bevezetjük az áramot



A bevezetett fényív egy vékony olvadék réteget képez a felület és a hegesztőcsap között



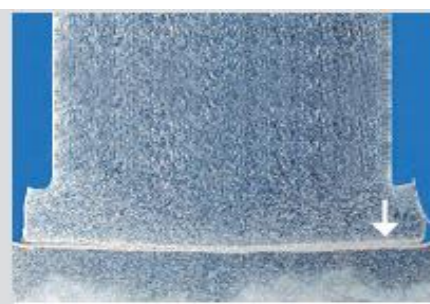
A csap bemerül az olvadékba. Az anyag megdermed, a csap hegesztése ezzel kész



Szerelvény építés



Tároló építés



Makró metszet



További részleteket a www.soyer.hu honlapon találhat.

Csúcsgyűjtásos csaphegesztő berendezések

Csúcsgyűjtásos csaphegesztés - tartozékok

	BMS-6 ISO	BMS-8 N	BMS-8 NV	BMS-9 ACCU	BMS-9	BMS-9V	BMS-10N	BMS-10NV	BMS-10P
PS-OK	M3 - M6	M3 - M8	M3 - M8	---	M3 - M8*	M3 - M8*	M3 - M8	M3 - M8	M3 - M8
PS-1	M3 - M6	M3 - M8	M3 - M8	---	---	---	M3 - M8	M3 - M8	M3 - M8
PS-9K ACCU	---	---	---	M3 - M8	---	---	---	---	---
PS-1K	M3 - M6	M3 - M8	M3 - M8	---	M3 - M8*	M3 - M8*	M3 - M8	M3 - M8	M3 - M8
PS-1KI	Tellerlift Cupped head pin	---	---	---	---	---	---	---	---
PS-3K	M3 - M6	M3 - M8	M3 - M8	---	M3 - M8*	M3 - M8*	M3 - M8	M3 - M8	M3 - M8
PS-3K Stativ	M3 - M6	M3 - M8	M3 - M10	---	M3 - M8*	M3 - M10*	M3 - M8	M3 - M12	M3 - M8
PS-9	---	---	---	---	M3 - M8	M3 - M8	---	---	---
PS-9K	---	---	---	---	M3 - M8	M3 - M8	---	---	---
PS-2KS	---	---	---	---	M3 - M8*	M3 - M8*	M3 - M8	M3 - M8	M3 - M8
PS-3	---	---	---	---	M3 - M8*	M3 - M8*	M3 - M8	M3 - M8	M3 - M8
PS-3A**	---	---	---	---	---	---	M3 - M8	M3 - M8	M3 - M8
PS-6A**	---	---	---	---	---	---	M3 - M8	M3 - M8	M3 - M8
SK-1A**	---	---	---	---	---	---	M3 - M8	M3 - M8	M3 - M8
SK-5AN**	---	---	---	---	---	---	M3 - M8	M3 - M8	M3 - M8
SK-5AP**	---	---	---	---	---	---	M3 - M8	M3 - M8	M3 - M8
SK-1 T-Nut	---	M3 - M8	M3 - M8	---	M3 - M8*	M3 - M8*	M3 - M8	M3 - M8	M3 - M8
SK-5 T-Nut	---	---	---	---	M3 - M8*	M3 - M8*	M3 - M8	M3 - M8	M3 - M8
PTS-2**	---	---	---	---	---	---	M3 - M8	M3 - M8	M3 - M8
* Adapterrel lehetséges			Standard			• Csak automata építőszettel ellátott berendezéseknél lehetséges			
			Standard						

BMS-4 Akkumat



A PS-0DV csaphegesztő pisztolynál a két hegesztőcsap közötti távolság 20 és 80 mm között állítható.



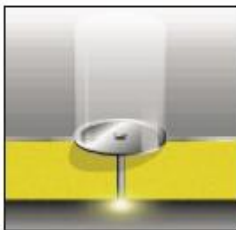
Ezzel a csaphegesztő berendezéssel egyszerre 2 db M3 méretű hegesztőcsap illesztése lehetséges. A hegesztőcsapok közötti távolság szabadon állítható. A berendezésbe akkumulátor van építve, ezért külső energiaforrás nélkül is alkalmazható. Kifejezetten fűtési csővezetékek, rendszerek hegesztésére alkalmas.

Technikai adatok

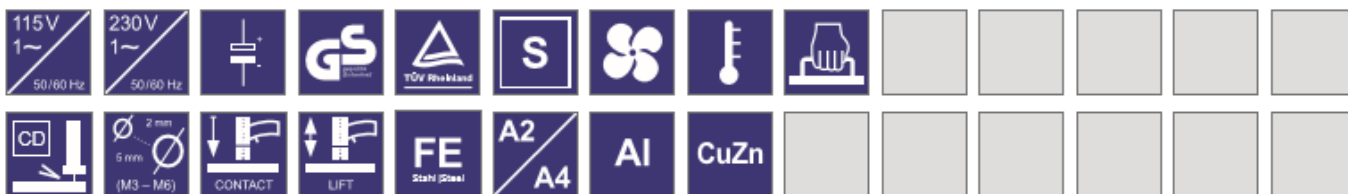
BMS-4 Akkumat	
Hegesztési tartomány	2 x M3
Alapanyag	Acél és rozsdamentes acél
Áramforrás	Kondenzátor, 44.000 µF
Töltési feszültség	110 V
Hegesztési gyorsaság	3 dupla hegesztés percenként
Külső töltő berendezés	Csatlakozás 100 – 240 V, 50/60 Hz
Súly	7 kg elemmel és pisztollyal

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

BMS-6 ISO



PS-1KI típusú csaphegesztő pisztoly tányéros tüskék illesztéséhez



A BMS-6 ISO csaphegesztő berendezés egy mikro-processzor vezérelt berendezés. Kompakt felépítésével, egyszerű kezelésével és alacsony súlyával kiváló minőségű illesztések létrehozását teszi lehetővé a legkülönbözőbb hegesztési munkálatok során.

Technikai adatok

BMS-6 ISO	
Hegesztési tartomány	M3-M6, ill. Ø2-5,5mm acél, rozsdamentes acél, alumínium és réz esetében, tányéros tüskéknél Ø 2-2,7 mm és 10-55 mm hosszúság, rezeztett acél
Töltési kapacitás	44.000 µF
Töltési feszültség	50-200 V, fokozat nélkül állítható
Hegesztési gyorsaság	Max. 20 db, Ø 3 mm csap vagy 10 db, Ø 6 mm túske percenként
Hálózati feszültség	115/230 V, 50/60 Hz – 16/10 AT
Súly	8,4 kg

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

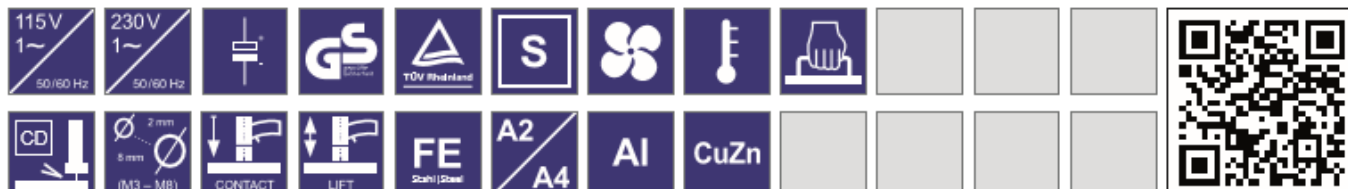
BMS-8N / BMS-8NV



PS-1K standard csaphegesztő pisztoly



Opcionálisan: GK2 típusú géptáska a teljes hegesztő berendezés és tartozékainak tárolására



Ez, a mindennapos használatban már bizonyított, csaphegesztő típus, magas teljesítményével, kompakt felépítésével és abszolút biztonságával a legmagasabb elvárásoknak is megfelel.

Technikai adatok

BMS-8N / BMS-8NV	
Hegesztési tartomány	M3-M8, ill. Ø 2-8 mm BMS-8N-nél, M3-M10, ill. Ø 2-9 mm BMS-8NV-nél
Alapanyag	Acél, rozsdamentes acél, alumínium és réz (ill. M8 és Ø 8 alumíniumból és rézből, igény szerint)
Töltési kapacitás	66.000 µF (opció 99.000 µF BMS-8NV-nél)
Töltési feszültség	50-200 V, fokozat nélkül állítható
Hegesztési gyorsaság	BMS-8N: Ø 3 mm, max 20 csap/perc, Ø 6 mm, max 10 csap/perc BMS-8NV: Ø 3 mm, max 20 csap/perc, Ø 8 mm, max 7 csap/perc
Hálózati feszültség	115/230 V, 50/60 Hz – 16/10 AT
Súly	10 kg

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

BMS 9 / BMS-9V



A zöld LED azt jelzi a kezelőnek, hogy a pisztoly üzemkész, a piros LED lehetséges hibát jelez



A BMS-9 és BMS-9V típusú a csaphegesztő berendezések óriási könnyítést jelentenek a kezelő számára, és nagyban hozzájárulnak a hegesztések minőségének növeléséhez M8 vagy M10 hegesztőcsap méretig. A PS-9 típusú csaphegesztő pisztoly LED kijelzőjéről az összes fontos üzemiállapot könnyen leolvasható.

Technikai adatok

BMS-9 / BMS-9V	
Hegesztési tartomány	M3-M8, ill. Ø 2-8 mm BMS-9-nél, M3-M10, ill. Ø 4-10 mm BMS-9V-nél
Alapanyag	Acél, rozsdamentes acél, alumínium és réz (M8 ill. Ø 8 alumíniumból és rézből, igény szerint).
Töltési kapacitás	66.000 µF (opció 99.000 µF BMS-9V-nél)
Töltési feszültség	50-200 V, fokozat nélkül állítható
Hegesztési időtartam	0,001-0,003 sek.
Hegesztési gyorsaság	BMS-9: Ø 3 mm, max. 30 csap/perc Ø 6 mm, max. 15 csap/perc (BMS-9V: Ø 3 mm, max. 24 csap/perc Ø 8 mm, max. 7 csap/perc)
Hálózati feszültség	Automatikus felismerés 115/230 V, 50/60 Hz – 16/10 AT
Súly	8,5 kg

BMS 9 ACCU

ÚJDONSÁG!



Standard pisztoly
PS-9K ACCU

Felhasználási példa



Technikai adatok

BMS-9 ACCU	
Hegesztési tartomány	M3-M8
Alapanyag	Acél, rozsdamentes acél, alumínium és réz (M8 ill. Ø 8 alumíniumból és rézből, igény szerint).
Standard pisztoly	PS-9K ACCU
Töltési kapacitás	200.000 µF
Töltési feszültség	50-100 V, fokozat nélkül állítható
Hegesztési gyorsaság	Ø 3 mm, max. 30 csap/perc
Hálózati feszültség	100 - 240 V, 50/60 Hz
Akku típus	Lítium
Akku kapacitás / feszültség	7,5 Ah/25,2V
Hegesztési kapacitás	Ø 6 mm, 400 csap / Ø 8 mm, 300 csap (a kondenzátor feszültségtől függően)
Súly	6,6 kg / 180 x 235 x 300 mm (szélesség, magasság, mélység)

Az új, és extrém könnyű BMS-9 ACCU típusú csaphegesztő berendezés, high-end akku technológiával, ideális választás a mobilis, és energiaforrás független hegesztések elvégzéséhez.

A termék előnyei

- Csak 6,6 kg súlyú
- Nagyon rövid (< 2 óra) akku töltési idő
- Villámgyors akku csere
- Külső töltő berendezés
- Variálható standby időtartamok a hosszabb üzemidő eléréséhez
- Kijelzi, hogy hány hegesztés elvégzése lehetséges még, ideális akkumulátor használat mellett
- Hatékony inverter technológia
- Praktikus szállító pánt (opcionális)



- 1 – A berendezés ki / bekapcsolása
- 2 – Funkció billentyűk
- 3 – Az üzemmód kijelzése
- 4 – Kijelző display
- 5 – Vezérlőkábel csatlakozó
- 6 – Hegesztőkábel és földelőkábel csatlakozó

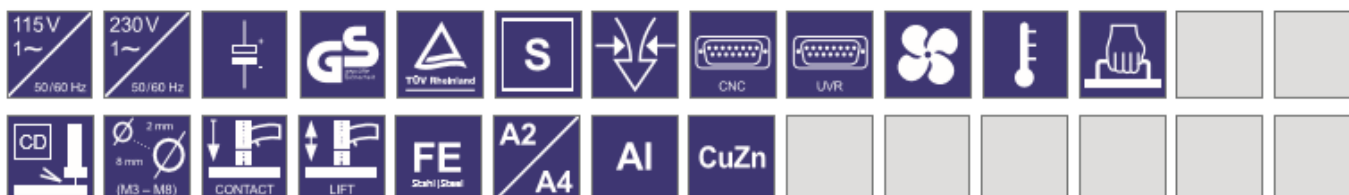
BMS-10N / BMS-10NV



A PS-3 csaphegesztő pisztoly a BMS-10N / BMS-10NV csaphegesztő berendezés standard hegesztő pisztolya



A GW-1 gépkocsi optimális tárolási és szállítási alternatívát nyújt.



Ezeket a csaphegesztő berendezéseket könnyű szállítani, és egyaránt alkalmazhatóak csaphegesztő pisztolyokkal, csaphegesztő fejekkel, munkaasztalokkal automata vagy manuális hegesztőcsap adagolás mellett.

Technikai adatok

BMS-10N / BMS-10NV	
Hegesztési tartomány	M3-M8, ill. Ø 2-8 mm BMS-10N-nél, M3-M12, ill. Ø 3-10 mm BMS-10NV-nél
Alapanyag	Acél, rozsdamentes acél, alumínium és réz (M8 ill. Ø 8 alumíniumból és rézből, igény szerint)
Töltési kapacitás	88.000 µF BMS-10N-nél, 132.000 µF BMS-10NV-nél
Töltési feszültség	55-200 V, fokozat nélkül állítható
Hegesztési gyorsaság	BMS-10N: Ø 3 mm, max. 20 csap/perc Ø 8 mm, max. 8 csap/perc (BMS-10NV: Ø 3 mm, max. 20 csap/perc Ø 8 mm, max. 6 csap/perc)
Hálózati feszültség	115/230 V, 50/60 Hz, 16/8 A, trafó átkötés esetén lehetséges
Súly	21 kg

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

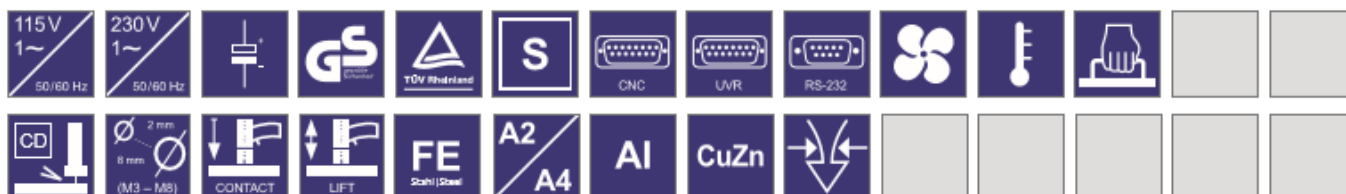
BMS-10P



A SK-5AP csaphegesztő pisztoly a BMS-10P csaphegesztő berendezés standard hegesztő pisztolya



Az UVR-300 univerzális adagoló lehetővé teszi a különböző méretű hegesztőcsapok automata adagolását.



Az integrált eljárás követő minőség biztosítással (protokollszoftver) ellátott BMS-10P típusú csaphegesztő berendezés növeli a termelékenységet és a hegesztések minőségét, valamint csökkenti a költségeket.

Technikai adatok

BMS-10P	
Hegesztési tartomány	M3-M8, ill. Ø 2-8 mm
Alapanyag	Acél, rozsdamentes acél, alumínium és réz ((M8 ill. Ø 8 alumíniumból és rézből, igény szerint)
Hegesztési áram	33.000 µF / 99.000 µF (66.000 µF / 132.000 µF opcionális M10 acél csapokhoz)
Töltési feszültség	50-200 V, fokozat nélkül állítható
Hegesztési gyorsaság	BMS-10P: Ø 3 mm, max. 30 csap/perc Ø 8 mm, max. 15 csap/perc (BMS-10PV: Ø 3 mm, max. 20 csap/perc Ø 8 mm, max. 10 csap/perc)
Hálózati feszültség	115/230 V, 50/60 Hz, 16/10 A, trafó átkötés esetén lehetséges
Súly	26 kg

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

HESOMATIC-9

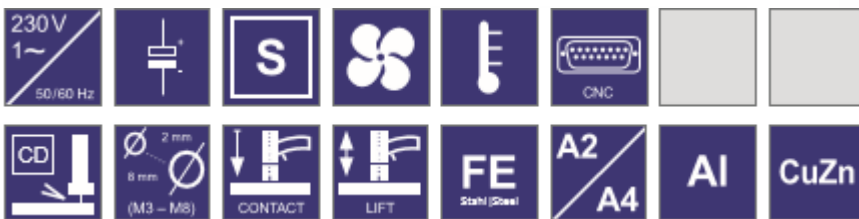


Peremes csapok teljesen automatikus adagolása DIN EN ISO 13918 szerint

Mobil alkalmazásnál a PS-3A csaphegesztő pisztolyt használjuk



Mobil csaphegesztő állomás, HESOMATIC-9



Ez a mozgatható csaphegesztő állomás egyesíti az energiaforrást, a vezérlő és adagoló egységet, mindezt egy kompakt berendezésben, amely fele akkora helyigénnyel bír mint ha ezek az elemek külön-külön volnának, ezáltal jelentősen megnöveli a használhatóságot és átláthatóvá teszi a munkavégzés folyamatát.

Technikai adatok

HesoMatic-9	
Munkatartomány	Menetes csapok peremmel, M3, M4, M5, M6, Ø7,1mm, M8 hosszúság 6-40mm
Alapanyag	Acél, rozsdamentes acél, alumínium és réz (M8 ill Ø 8 alumíniumból és rézből részben, igény szerint)
Áramforrás	Kondenzátor elem 99.000 µF / töltési feszültség 50 – 200 V, fokozat nélkül állítható
Hegesztési gyorsaság	Ø 3 mm, max. 24 csap/perc Ø 8 mm, max 7 csap/perc
Töltési mennyiség	6 kg
Hálózati feszültség	230 V, 50/60 Hz – 10AT
Légnyomás	5 – 7 bar
Méretezés	430 x 310 x 690 (szélesség x magasság x mélység)
Súly	83 kg

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.



UVR-300 | UVR-400



Villámgyors váltórendszer, más hegesztőcsap méretre
(szabadalom szám: DE 199 34 209 C2)



Ábra: UVR-300



AZ UVR-300 és UVR-400 típusú csapadagoló berendezések lehetővé teszik különböző hegesztőcsapok automatikus utántöltését. Nincs szükség költséges és időrabló átszerelésre más hegesztőcsap méretekhez.

Technikai adatok

UVR-300 / UVR-400	
Munkatartomány	Menetes csapok peremmel, M3, M4, M5, M6, Ø7,1mm, M8 hosszúság 6-40mm UVR-300-nál, vagy M6, Ø7,1mm, M8, Ø10,8mm és M12 hosszúság 6-40mm UVR-400-nál.
Kapacitás	20-50 csap/perc (függ a csap átmérőjétől és az adagoló berendezéstől)
Töltési mennyiség	6kg (UVR-300), 8kg (UVR-400)
Adagoló átmérő	300mm (UVR-300), 400mm (UVR-400)
Légnyomás	5-7 bar
Hálózati feszültség	115/230 V, 50/60 Hz (115 V átalakítóval lehetséges)
Méretezés	UVR-300: 430 x 310 x 570 mm, UVR-400: 550 x 450 x 670 (szélesség x magasság x mélység, vezérlés nélkül)
Súly	48kg (UVR-300), 80kg (UVR-400)

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

PS-0K



A PS-0K típusú csaphegesztő pisztoly lehetővé teszi a hegesztőcsapok villámgyors illesztését fémes felületre



Ez a csaphegesztő pisztoly a legkisebb csaphegesztő pisztoly a világpiacon (szabadalom szám: EP 89104362.2), és kifejezetten a nehezen hozzáférhető helyeken való hegesztéshez lett kifejlesztve. A pisztoly további előnye a magas minőségű illesztések létrehozása valamint a könnyű pozicionálhatóság.

PS-0K	
Hegesztési tartomány	M3-M8, ill. Ø 2-8 mm és 6-35 mm hosszúságú csapok
Alapanyag	Acél, rozsdamentes acél, alumínium és réz.
Hegesztőkábel	3m, rugalmas kábel
Teljes hosszúság	75 mm
Magasság a markolat felett	100 mm
Teljes szélesség	30 mm
Súly	0,3 kg kábel nélkül

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

PS-1K



A PS-1K típusú csaphegesztő pisztoly egy egyedülálló, gyors cserélő rendszerrel van ellátva, hogy pisztolyát bármikor pillanatok alatt átszerelhesse más méretű hegesztőcsap fogadásához

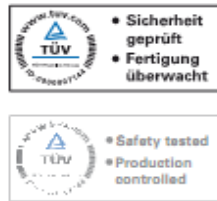


A kézre álló és felhasználóbarát PS-1K típusú csaphegesztő pisztoly extrém, +/- 0,1 mm-es pontosságú hegesztőcsap pozícionálást tesz lehetővé. Kicsi felépítésének köszönhetően nehezen hozzáférhető helyen is alkalmazható.

PS-1K	
Hegesztési tartomány	M3-M8, ill. Ø 2-8 mm és 6-35 mm hosszúságú csapok (speciális hossz csak külön berendezéssel)
Alapanyag	Acél, rozsdamentes acél, alumínium és réz.
Hegesztőkábel	3m, rugalmas kábel
Teljes hosszúság	145 mm
Magasság a markolat felett	140 mm
Teljes szélesség	50 mm (támasztócső Ø 30 mm / opció Ø 20 mm)
Súly	0,4 kg kábel nélkül

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

PS-3K / PS-3K Stativ



PS-3K típusú csaphegesztő pisztoly

PS-3K típusú csaphegesztő pisztoly statív csővel



Ezek a robosztus csaphegesztő pisztolyok kifejezetten a problémás hegesztőfelületeken való illesztésekhez lettek kifejlesztve, és lehetővé teszik a hegesztőcsap csúcsának pontos pozicionálását akár szakadásokon vagy gyűrődéseken is.

PS-3K / PS-3K statív csővel	
Hegesztési tartomány	M3-M8, ill. Ø 2-8 mm és 8-60 mm hosszúságú csapok PS-3K-nál, M3-M12, ill. Ø 2-10 mm és 8-60 mm hosszúságú csapok PS-3K-nál statív csővel
Alapanyag	Acél, rozsdamentes acél (hőálló acél a PS-3K-nál statív csővel)
Hegesztőkábel	3m, rugalmas kábel
Teljes hosszúság	235 mm
Magasság a markolat felett	138 mm
Teljes szélesség	40 mm
Súly	0,9 kg kábel nélkül

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.



PS-2KS



Pillanat alatt váltható kontakthegesztésről hézag hegesztésre



Ravot Tartományi Díj 2013



Szabadalom kérvény: DE 2013 201 463 A1



A variálható technológiák miatt ez a csaphegesztő pisztoly az összes csaphegesztési eljáráshoz használható. Mindegy, hogy problémás felületre, vagy filigrán alkatrészen, mindegy, hogy acél, rozsdamentes acél, alumínium vagy réz alkatrészen szeretné használni. Egy újszerű kapcsoló segítségével a hézag és kontakt hegesztés közötti váltás egy pillanat alatt kivitelezhető.

PS-2KS	
Hegesztési tartomány	M3-M12, ill. Ø 2-10 mm és 6- különböző mm hosszúságú csapok
Alapanyag	Acél, rozsdamentes acél, alumínium és réz.
Hegesztőkábel	3m, rugalmas kábel
Teljes hosszúság támasztócsővel	255 mm
Magasság a markolat felett	138 mm
Teljes szélesség	45 mm
Súly	0,9 kg kábel nélkül

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

PS-3 / PS-3A



PS-3 típusú csaphegesztő pisztoly



PS-3A típusú automata csaphegesztő pisztoly



Az elektromos vezérlésű PS-3 típusú csaphegesztő pisztoly nagy pontossággal hegeszt csúcsgyűjtásos csapokat törésekre vagy gyűrődésekre is. Alternatívaként a PS-3A automata csaphegesztő pisztoly is alkalmazható, ez a pisztoly képes a fél- vagy teljesen automata hegesztőcsap adagolásra.

PS-3 / PS-3A	
Hegesztési tartomány	M3-M8, ill. Ø 2-8 mm és 6-35 mm hosszúságú csapok PS-3-nál, M3-M8, ill. Ø 2-8 mm és 6-35 mm hosszúságú csapok PS-3A-nál
Alapanyag	Acél, rozsdamentes acél, alumínium és réz.
Hegesztőkábel	3m, rugalmas kábel
Teljes hosszúság	235 mm (PS-3) – 280 mm (PS-3A)
Magasság a markolat felett	138 mm
Teljes szélesség	40 mm
Súly	0,9 kg kábel nélkül (PS-3) – 1,1 kg kábel nélkül (PS-3A)

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

PS-6A



A PS-1KI csaphegesztő pisztoly a BMS-8 ISO csaphegesztő berendezés standard hegesztő pisztolya szigetelő túske hegesztéshez



A felhasználóbarát PS-6A típusú automata csaphegesztő pisztoly kiválóan alkalmas a magas minőségű illesztések létrehozására. A robusztus felépítésének köszönhetően ez a pisztoly hosszú élettartammal rendelkezik és különösképpen a folyamatos, nehéz körülmények közötti használatra való.

PS-6A	
Hegesztési tartomány	M3-M8, ill. Ø 2-8 mm és 6-35 mm hosszúságú csapok
Alapanyag	Acél, rozsdamentes acél, alumínium és réz.
Hegesztőkábel	5 m, rugalmas kábel
Teljes hosszúság	325 mm
Magasság a markolat felett	170 mm
Teljes szélesség	95 mm
Súly	2,35 kg kábel nélkül

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

PS-9



PS-9 típusú
csaphegesztő pisztoly
újfajta LED kijelzővel



A BMS-9 típusú csaphegesztő berendezéshez fejlesztett csaphegesztő pisztoly a több színű LED kijelzőjével tűnik ki társai közül. Ha a csaphegesztő berendezés üzemkész, a LED zölden világít. Amennyiben valamilyen zavar áll fenn, a LED pirosan világít.

PS-9	
Hegesztési tartomány	M3-M8, ill. Ø 2-8 mm és 6-35 mm hosszúságú csapok
Alapanyag	Acél, rozsdamentes acél, alumínium és réz.
Hegesztőkábel	3m, rugalmas kábel
Teljes hosszúság	175 mm
Magasság a markolat felett	140 mm
Teljes szélesség	50 mm
Súly	1,1 kg kábel nélkül

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

Einstellfreie Bolzenschweißpistole PS-9 mit neuartigen Bolzenhalter (Patentanmeldung: DE 102010 001 629.2) zur Verbesserung der Schweißqualität bei Verwendung von Schweißbolzen unterschiedlicher Längen von 6 - 40mm.



Patentanmeldung: DE 102010 001 629.2

Heinz Soyer
Bolzenschweißtechnik GmbH
Immergrün-Strasse 14
D-82237 Würthsee
info@soyer.de
www.soyer.de

MADE
IN
GERMANY



A PS-9 hegesztőpisztolyhoz tartozó vadonatúj fejlesztésű csaptartó használatával egyszerűbbé válik a hegesztés. (Szabadalmi szám: DE 102010 001 629.2). A hagyományos csaptartókkal ellentétben, az új típusú befogópatronnál nem szükséges a csapkilógást egyesével beállítani és a csaptartót a különböző hosszúságú (6-35mm) csapokhoz igazítani. Így használatával nemcsak időt takarít meg, de egyben kizárja a csaptartó rossz beállításból eredő hibákat.



PS-9K



Újszerű vezérlés több színű LED kijelző segítségével
(szabvány szám: 20 2009 012 370.7)



Ez a kézre álló és felhasználóbarát hegesztőpisztoly extrém pontosságú pozicionálást tesz lehetővé, +/- 0,1 mm-es tévedési határral, a precíziós mechanikájának és holtjáték nélküli mechanikájának köszönhetően. Kis felépítésének köszönhetően használata szűk, nehezen hozzáférhető helyen is lehetséges.

PS-9K	
Hegesztési tartomány	M3-M8, ill. Ø 2-8 mm és 6-35 mm hosszúságú csapok (speciális hosszúság külön berendezéssel)
Alapanyag	Acél, rozsdamentes acél, alumínium és réz.
Hegesztőkábel	3m, rugalmas kábel
Teljes hosszúság támasztócsővel	145 mm
Magasság a markolat felett	140 mm
Teljes szélesség	50 mm (támasztócső: Ø 30 mm / opció: Ø 20 mm)
Súly	0,4 kg kábel nélkül

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

Einstellfreie Bolzenschweißpistole PS-9 mit neuartigen Bolzenhalter (Patentanmeldung: DE 102010 001 629.2) zur Verbesserung der Schweißqualität bei Verwendung von Schweißbolzen unterschiedlicher Längen von 6 - 40mm.



Patentanmeldung: DE 102010 001 629.2



Heinz Soyer
Bolzenschweißtechnik GmbH
Immergrün-Strasse 14
D-82237 Würthsee
info@soyer.de
www.soyer.de

MADE
IN
GERMANY



A PS-9 hegesztőpisztolyhoz tartozó vadonatúj fejlesztésű csaptartó használatával egyszerűbbé válik a hegesztés. (Szabadalmi szám: DE 102010 001 629.2). A hagyományos csaptartókkal ellentétben, az új típusú befogópatronnál nem szükséges a csapkilógást egyesével beállítani és a csaptartót a különböző hosszúságú (6-35mm) csapokhoz igazítani. Így használatával nemcsak időt takarít meg, de egyben kizárja a csaptartó rossz beállításból eredő hibákat.

SK-5AP



Az SK-5AP típusú automata csaphegesztő fej ki-fejezetten a sorozatgyártásra lett kifejlesztve



Felhasználási lehetőség a burkolatépítésben



A vékony és kompakt, SK-5AP típusú csaphegesztő fej egy egyedi utántöltő rendszerrel van ellátva, és gyorsan átváltható más méretű hegesztőcsap fogadására. A bemerülés mértéke és az elemelkedés mértéke egy digitális kijelzőn olvasható le, és jelentősen megkönnyíti a hegesztési paraméterek beállítását.

SK-5AP	
Hegesztési tartomány	M3-M8, ill. Ø 2-8 mm és 6-35 mm hosszúságú csapok
Alapanyag	Acél, rozsdamentes acél, alumínium és réz.
Hegesztési gyorsaság	30 hegesztőcsap percenként (függ az adagolás típusától és a használt hegesztőcsap átmérőtől)
Légnyomás	5 - 7 bar
Hűtés	A csaptartó automata léghűtését a hegesztőcsapot továbbító légnyomás biztosítja, amely egyben tisztítja is az adagoló csövet
Méretezés	75 x 300 x 125 mm (szélesség x magasság x mélység)
Súly	2 kg (szánnal kb. 4,5 kg)

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

SK-5AKS



Pillanat alatt váltható kontakt-hegesztésről hézag-hegesztésre



Szabadalom kérelem: DE 2013 201 483 A1



Ez a multifunkcionális csaphegesztő fej a hézaghegesztés és a kontakt hegesztés minden elemét egyesíti egy berendezésben, emellett pillanatok alatt átkapcsolható az egyik eljárásról a másikra. Az időigényes átépítés és hegesztő fej váltás így már nem szükséges.

SK-5AKS	
Hegesztési tartomány	M3-M8, ill. Ø 2-8 mm és 6-35 mm hosszúságú csapok
Alapanyag	Acél, rozsdamentes acél, alumínium és réz.
Hegesztési gyorsaság	30 hegesztőcsap percenként (függ az adagolás típusától és a használt hegesztőcsap átmérőtől)
Légnyomás	5 - 7 bar
Hűtés	A csaptartó automata léghűtését a hegesztőcsapot továbbító légnyomás biztosítja, amely egyben tisztítja is az adagoló csövet
Méretezés	75 x 360 x 125 mm (szélesség x magasság x mélység)
Súly	2,25 kg (szánnal kb. 4,75 kg)

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

SK-1K T-Nut / SK-5 T-Nut



SK-1K T-Nut típusú asztali csaphegesztő

SK-5 T-Nut típusú asztali csaphegesztő



Az SK-1K T-Nut és SK-5 T-Nut típusú asztali csaphegesztők kiváló pozícionálhatóságot biztosítanak nagyon könnyű kezelés mellett. Ezek az asztali hegesztők lehetővé teszik a kis példányszámú szériák költségkímélő gyártását.

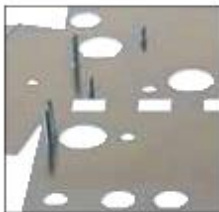
SK-1K T-Nut / SK-5 T-Nut	
Hegesztési tartomány	M3-M8, ill. Ø 2-8 mm és 6-35 mm hosszúságú csapok
Hegesztési eljárás	SK-1K T-Nut: csúcsgyújtás (TS) EN ISO 14555, kontakt hegesztés SK-5 T-Nut: csúcsgyújtás (TS) EN ISO 14555, hézag hegesztés
Alapanyag	Acél, rozsdamentes acél (alumínium és réz igény szerint)
Teljes magasság	570 mm
Használható munkamagasság	150 mm
Asztal	550 x 450 mm (szélesség x mélység)
Súly	25 kg

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

PTS-2



Az SK-5AP típusú csaphegesztő fejjel kombinálva a PTS-2 hegesztőasztal költségkímélő megoldás a sorozatgyártáshoz



Alkalmazási terület: pl: gép burkolat építés



Ez az asztali berendezés a hegesztőcsapok helyi illesztésére szolgál. A hegesztőcsapok fél- vagy teljesen automatikusan is adagolhatóak, ez gyors munkavégzést tesz lehetővé.

PTS-2	
Hegesztési tartomány	M3-M8, ill. Ø 2-8 mm és 6-35 mm hosszúságú csapok (standard)
Alapanyag	Acél, rozsdamentes acél, alumínium és réz
Asztalméret	T-Nut lemez teljesen szigetelt burkolattal, 550 mm x 450 mm (szélesség x mélység)
Teljes magasság	600 mm
Használható munkamagasság	200 mm
Súly	50 kg

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.



A man with short grey hair and a beard, wearing safety glasses and a red polo shirt, is using a handheld SRM welding tool. He is wearing red protective gloves and a black tool belt. The background shows an industrial setting with metal shelving and equipment.

SRM CSAPHEGESZTÉS

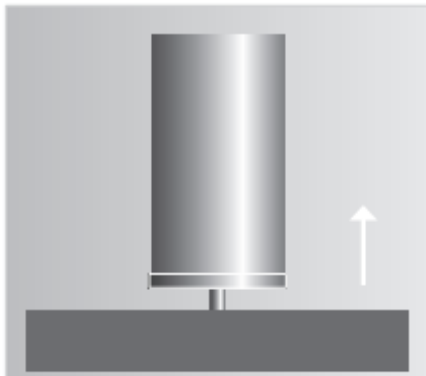
SRMTECHNOLOGY®
Make by SÖFER

„A csaphegesztés ma már egy sima ügy”

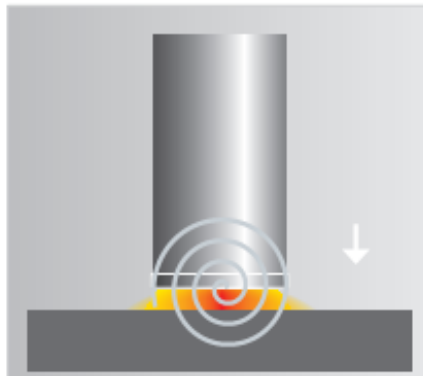
Mágneses mezős csaphegesztés (SRM). *A jövő technológiája*

A szabadalmaztatott, forgatott mágneses mezős csaphegesztés (SRM) (szabadalom szám: 10 2004 051 389) kombinálva a szintén új fejlesztésű HZ-1 univerzális csappal, sima homlokzattal és központosító csúccsal (szabadalom szám: 10 2006 016 553), lehetővé teszi a vékony munkafelületre történő csaphegesztés, mely során a hegesztőcsap méretének és a hegesztőfelület vastagságának az aránya 10:1, (korábban 4:1), úgy, hogy mindehhez még kerámiagyűrű használatára sincsen többé szükség. Az SRM hegesztés előnyei egészen új felhasználási lehetőségeket nyitnak meg, különösen az automatizált használatban és a sorozatgyártásban.

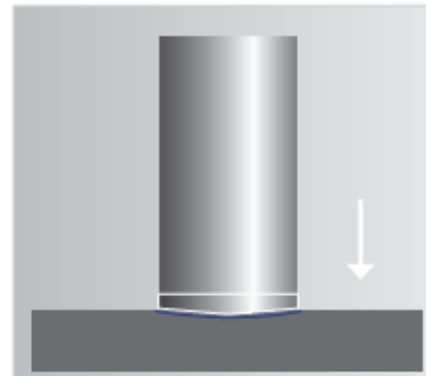
You Tube



A csap hozzáér a munkafelülethez és elemelkedik. A fényívet bevezetik.



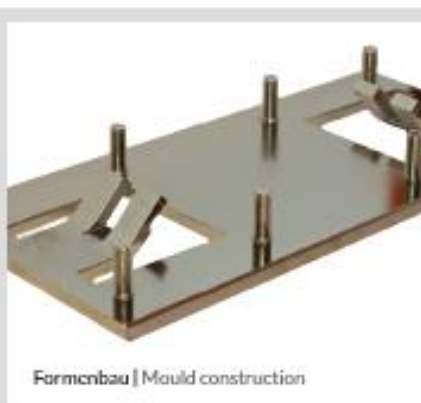
A fényívet a mágneses mező spirálisan vezeti, a darabok összeolvadnak.



A csap belemerül a nagyon vékony beégési zónába, és oldhatatlanul rögzül.



Élelmiszeripar



Forma építés



További részleteket a www.soyer.hu honlapon találhat.

Ív húzásos és SRM csaphegesztő berendezések

	Artikel-Nr. Order No.	BMK-8i 50 mm ²	BMK-8i ACCU	BMK-10i 50 mm ²	BMK-12i 50 mm ²	BMK-16i 50 mm ²
PK-OK	P02312 50 mm ²	---	---	---	---	M3 - M8
PK-3	P02303 25 mm ²	---	---	---	---	M3 - M10 *
PH-3N	P02241 25 mm ²	---	---	---	---	M3 - M12 *
PH-3N	P02243 50 mm ²	---	---	---	M3 - M12*	M3 - M12
PH-3N SRM	P02245 50 mm ²	M3 - M10*/***	M3 - M10*/***	M3 - M12*/****	M3 - M12*	M3 - M12
PH-3N SRM ¹⁴	P02245 + F06815/FA	M3 - M10*/***	M3 - M10*/***	M3 - M10*/***	M3 - M12*	M6 - M16
PH-9 SRM ¹²	P02276 50 mm ²	M3 - M10***	M3 - M10***	M3 - M12****	M3 - M12	M3 - M12*
PH-9 SRM ¹² +G	P02277 50 mm ²	M3 - M10***	M3 - M10***	M3 - M12****	M3 - M12	M3 - M12 *
PH-2	P02225 50 mm ²	---	---	---	---	M6 - M16
PH-4L	P02250 50 mm ²	---	---	---	---	M6 - M16
PH-5L	P02260 95 mm ²	---	---	---	---	---
PK-3A**	P02306 25 mm ²	---	---	---	---	M3 - M8 *
PH-3A**	P02206 25 mm ²	---	---	---	---	M3 - M10 *
PH-6A**	P02270 50 mm ²	---	---	---	---	M3 - M10
SK-5AN**	P03324 25 mm ²	---	---	---	---	M3 - M8 *
SK-5AP**	P03325 25 mm ²	---	---	---	---	M3 - M8 *
SK-5 T-Nut	P01431 25 mm ²	---	---	---	---	M3 - M8 *
PTS-2**	P01404 25 mm ²	---	---	---	---	M3 - M8 *
HSK-5L	P03450 50 mm ²	---	---	---	---	M6 - M16

* Csak adapter csatlakozóval lehetséges

** Csak automata építésszel ellátott berendezéseknél lehetséges

*** M10 csak SOYER HZ-1R hegesztőcsappal és SRM technológiával

**** M12 csak SOYER HZ-1R hegesztőcsappal és SRM technológiával

BMK-8i ACCU

ÚJDONSÁG!



A PH-9 SRM¹² a BMK-8i ACCU standard csap-hegesztő pisztolya.

Kicsi és egyenletes olvadékképződés



SRM TECHNOLOGY®
Made by SOYER
 (Patent No.: 10 2004 051 389)



Technikai adatok

BMK-8i ACCU	
Munkatartomány	M3 – M10, ill Ø2-8 mm (csak M10 csak SOYER® HZ-1R hegesztőcsappal és SRM technológiával)
Alapanyag	Acél, rozsdamentes acél (alumínium és réz csak bizonyos esetekben, igény szerint)
Standard pisztoly	PH-9 SRM ¹² csaphegesztő pisztoly
Hegesztési áram	100 – 300 A
Hegesztési időtartam	20 – 500 ms (a maximális hegesztési időt az áramerősség befolyásolja)
Hegesztési gyorsaság	Ø 6 mm max. 10 csap/perc Ø 8 mm, max 8 csap/perc
Hálózati feszültség	110-230 V, 50/60 Hz – 10 A (töltő elem)
Akku típus	Lítium
Akku kapacitás	310 Wh
Hegesztések száma	Ø 6 mm max. 500 csap Ø 8 mm, max 450 perc (akku töltésenként)
Méretezés	190 x 300 x 400 (szélesség x magasság x mélység)
Súly	8 kg

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

Az újonnan fejlesztett BMK-8i ACCU típusú csaphegesztő berendezés a világon az első kézben hordozható nagyteljesítményű akkumulátoros csaphegesztő berendezés amely ívhúzásos csaphegesztési technológiát és SRM technológiát alkalmaz. Ezzel teljesen szabaddá teszi a használóját, miközben továbbra is csúcsminőségű illesztéseket biztosít. Igény esetén a nagy teljesítményű akkut, egy beépített töltőegységgel fel lehet tölteni.

A termék előnyei:

- A súlya csupán 8 kg.
- Hatékony inverter technológia.
- Integrált töltő egység.
- Kifejezetten energiatakarékos.
- Magas teljesítmény és kompakt felépítés.
- Hegesztési áram 300A.
- Magas frekvencia, 75 kHz.
- Integrált akkumulátor management rendszer.
- A hagyományos csaphegesztő berendezésekhez képest a gázhasználat csupán 10%.

Let's weld. Around the world.



BMK-8i



A PH-9 SRM a BMK-8i standard csaphegesztő pisztolya.

Kicsi és egyenletes olvadékképződés



SRM TECHNOLOGY®
More by 300°C

(Patent No.: 10 2004 051 389)

SRM
EcoWeld



Az új fejlesztésű, 1 fázisú hegesztő inverter könnyű súlyú, erős teljesítménnyel rendelkezik, alacsony energiaigénnyel bír és verhetetlen ár/érték aránnyal bír. Kifejezetten a hordozhatóságra lett kifejlesztve, és SRM technológiájának köszönhetően maximum Ø 8 mm átmérőjű (M10 HZ-1) csapok hegesztésére alkalmas. A BMK-8i típusú csaphegesztő berendezés az SRM®-nek köszönhetően bármilyen pozícióban képes illesztést létrehozni.

Technikai adatok

BMK-8i	
Munkatartomány	M3 – M10, ill Ø2-8 mm (M8, M10 csak SOYER® HZ-1 hegesztőcsappal és SRM technológiával)
Alapanyag	Acél, rozsdamentes acél (alumínium és réz csak bizonyos esetekben, igény szerint)
Standard pisztoly	PH-9 SRM csaphegesztő pisztoly
Hegesztési áram	100 – 300 A
Hegesztési időtartam	20 – 500 ms csaphegesztés során
Hegesztési gyorsaság	Ø 3 mm, max. 12 csap/perc Ø 8 mm, max 3 csap/perc
Hálózati feszültség	230 V, 50/60 Hz – 16 AT
Méretezés	190 x 300 x 400 (szélesség x magasság x mélység)
Súly	9,5kg

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

BMK-10i

ÚJDONSÁG!



A PH-9 SRM¹² a BMK-10i standard csaphegesztő pisztolya.



Kicsi és egyenletes olvadék képződés.



A tartó pánt széria tartozék.



Az új, kompakt felépítésű, 3 fázisú BMK-10i magas, 600 A hegesztési teljesítménnyel bír, és kifejezetten az M10-es és M12-es méretű csapok (csak HZ-1R típusú csappal) hegesztéséhez lett kifejlesztve. Hála az SRM technológiának, a csaphegesztő berendezés kényelmetlen pozícióban is kifogástalan illesztést hoz létre, amely kiméli az alanyanyagot.

Technikai adatok

BMK-10i	
Munkatartomány	M3 – M10, ill Ø2-8 mm (csak M12 csak SOYER® HZ-1R hegesztőcsappal és SRM technológiával)
Alapanyag	Acél, rozsdamentes és hőálló acél (alumínium és réz csak bizonyos esetekben, igény szerint)
Standard pisztoly	PH-9 SRM ¹² csaphegesztő pisztoly
Hegesztési áram	100 – 600 A
Hegesztési időtartam	20 – 500 ms
Hegesztési gyorsaság	Ø 6 mm max. 12 csap/perc Ø 10 mm, max 3 csap/perc
Hálózati feszültség	13 x 400 V, 50/60 Hz, 16 AT
Méretezés	220 x 350 x 545 (szélesség x magasság x mélység)
Súly	16,5 kg

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

BMK-12i



A PH-9 SRM a BMK-8i standard csaphegesztő pisztolya



Kicsi és egyenletes olvadékképződés



Ez az extrém könnyű és kompakt hegesztő inverter a kényelem és a mobilitás új dimenzióját nyitja meg. A berendezést kifejezetten a mobilis alkalmazáshoz és az SRM technológia, M12 méretű hegesztőcsapokkal való alkalmazásához fejlesztettük ki. A BMK-12i az SRM®-nek köszönhetően bármilyen pozícióban képes illesztéseket létrehozni.

Technikai adatok

BMK-12i	
Munkatartomány	M3 – M12 RD, ill Ø2-11 mm
Alapanyag	Acél, rozsdamentes acél és hőálló acél (alumínium és réz igény szerint)
Standard pisztoly	PH-9 SRM csaphegesztő pisztoly
Hegesztési áram	350 – 800 A
Hegesztési időtartam	10 – 300 ms csaphegesztés során
Hegesztési gyorsaság	Ø 3 mm, max. 12 csap/perc Ø 10 mm, max 3 csap/perc
Hálózati feszültség	3 x 400 V, 50/60 Hz – 16/32 AT
Méretezés	95 x 210 x 320 (szélesség x magasság x mélység)
Súly	7,8kg

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

BMK-16i



PH-2 típusú
csaphegesztő
pisztoly



A PH-3N SRM típusú csaphegesztő
pisztoly ideális anyacsavarok és
hegesztőcsapok hegesztéséhez,
radiálszimmetrikus mágneses mezőben



SRM TECHNOLOGY®
Made by SOYER
(Patent No.: 10 2004 051 389)



You Tube



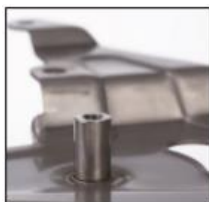
A BMK-16i típusú csaphegesztő berendezés egy univerzális inverter áramforrás, amely a különböző hegesztési eljárásokhoz, mint például a csaphegesztés, az elektróda hegesztés, a WIG-hegesztés, egyaránt használható.

Technikai adatok

BMK-16i	
Hegesztési tartomány	M3-M16 RD, ill. Ø 2-13 mm
Alapanyag	Acél, rozsdamentes és hőálló acél (alumínium és réz részben, igény szerint)
Hegesztési áram	100 – 1000 A állítható a csaphegesztésnél, 40 – 300 A állítható elektródahegesztésnél, 40 – 100 A WIG-hegesztésnél
Hegesztési időtartam	3-1000 msec. csaphegesztésnél
Hegesztési gyorsaság	Ø 6 mm, max. 30 csap/perc Ø 13 mm, max. 3 csap/perc
Hálózati csatlakozó	3 x 400 V, 50/60 Hz, 32 AT, egyéb feszültség igény szerint
Méretezés	335 x 440 x 700 mm (szélesség x magasság x mélység)
Súly	36,5 kg

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

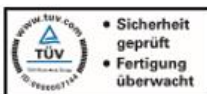
PH-9 SRM¹²



M8 belső menetű csap-
tökéletesen illesztve,
SRM technológiával.



Kicsi, egyenletes, szikra-
mentes olvadék kép-
ződés.



SRMTECHNOLOGY®
Made by SOYER
(Patent No.: 10 2004 051 389)



Ez a felhasználóbarát hegesztőpisztoly ideális kiegészítő minden SRM technológiával rendelkező SOYER® csaphegesztőhöz. A kicsi és könnyű kompakt felépítése miatt a szűk és nehezen elérhető helyeken történő használatra is problémamentes hegesztést tesz lehetővé, még nehéz helyzetekben is.

PH-9 SRM ¹² +G	
Hegesztési tartomány	Csapok és hengerek M3-M12, ill. Ø 3-12 mm
Alapanyag	Acél, rozsdamentes és hőálló acél
Vezérlőkábel	5 m rugalmas kábel
Teljes hosszúság védőgáz haranggal	Kb. 245 mm
Teljes magasság a markolat felett	138 mm
Teljes szélesség	65 mm
Súly	1,25 kg, kábel nélkül

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

PH-9 SRM¹²+G



HZ-1 típusú csap
SRM-el illesztve.



Kicsi, egyenletes
olvadék képződés.



Integrált földelés



Ez az új csaphegesztő pisztoly a BMK-8i ideális kiegészítő pisztolya. Ideális a mobilis alkalmazáshoz, mert beépített földelésének köszönhetően nem szükséges a munkafelületre külön földelést erősíteni. A földelésért a kontakt gyűrű felel.

PH-9 SRM ¹² +G	
Hegesztési tartomány	Csapok és hengerek M3-M12, ill. Ø 3-12 mm
Alapanyag	Acél, rozsdamentes és hőálló acél
Vezérlőkábel	5 m rugalmas kábel
Teljes hosszúság védőgáz haranggal	Kb. 245 mm
Teljes magasság a markolat felett	138 mm
Teljes szélesség	65 mm
Súly	1,35 kg, kábel nélkül

KÜLÖNLEGESSÉG

PH-9 SRM¹²+G csaphegesztő pisztoly integrált földeléssel.



A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

PH-3N SRM



Anyacsavar hegesztés lyukasztott és nem lyukasztott felületre

Kicsi és egyenletes olvadékképződés

SRM TECHNOLOGY®
Made by SOYER
 (Patent No.: 10 2004 051 389)



Ez a karcsú és könnyű, mágneses tekerccsel ellátott csaphegesztő pisztoly könnyen használható, és lehetővé teszi a nagyon jó minőségű csaphegesztések készítését radiál szimmetrikus mágneses mezőben (SRM).

PH-3N SRM	
Hegesztési tartomány	Csapok és hengerek M3-M12, ill. Ø 3-12 mm
Alapanyag	Acél, rozsdamentes és hőálló acél
Vezérlőkábel	5 m rugalmas kábel
Teljes hosszúság védőgáz haranggal	Kb. 280 mm
Teljes magasság a markolat felett	110 mm
Teljes szélesség	65 mm
Súly	1,3 kg, kábel nélkül

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

PH-3N SRM¹⁶



Felhasználás: gépjármű ipar.



Kicsi, egyenes, szikramentes olvadék képződés.



SRM TECHNOLOGY®
Made by SOYER
 (Patent No.: 10 2004 051 389)



Ez a felhasználóbarát csaphegesztő pisztoly, az ideális választás a BMK-16i típusú hegesztőcsap inverterhez, és lehetővé teszi a csúcsmínőségű illesztések létrehozását radiál szimmetrikus mágneses mezőben (SRM). Különleges ismertetőjegye az SRM¹⁶ statív, ami lehetővé teszi M16 méretű csapok illesztését.

PH-3N SRM ¹⁶	
Hegesztési tartomány	Csapok és hengerek M3-M16, ill. Ø 3-16 mm
Alapanyag	Acél, rozsdamentes és hőálló acél
Vezérlőkábel	5 m rugalmas kábel
Teljes hosszúság védőgáz haranggal	Kb. 300 mm
Teljes magasság a markolat felett	110 mm
Teljes szélesség	65 mm
Súly	1,3 kg, kábel nélkül

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.



TERMÉKEK

**ÍVHÚZÁSOS
TECHNOLÓGIA**

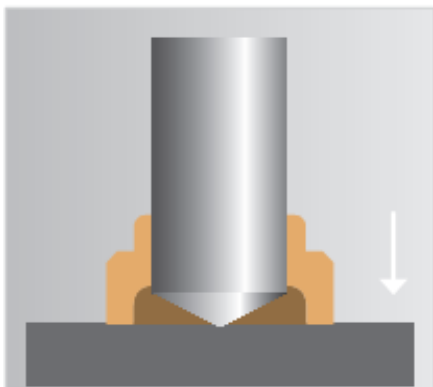


„Biztos hegesztés nagy átmérőhöz”

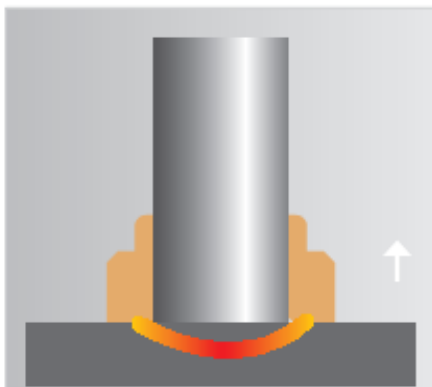
Ívhúzásos csaphegesztés | **Az innovatív technológia**

Az ívhúzásos csaphegesztés a maximális terhelésre szánt illesztések technológiája. Ez az eljárás lehetővé teszi a 6-25 mm átmérőjű alkatrészek illesztését. Az egész hegesztési eljárást egy elektromos áramforrás felügyelete alatt végezzük. Ez az eljárás magas minőségű illesztéseket eredményez, és már bizonyított az acélszerkezet építésben, a hajóépítésben, a gépgyártásban. A tipikus felhasználási területek közül néhány: vasbeton szerkezet építés, ajtó és ablak építés, magas és mélyépítés, csővezeték építés, gépgyártás, hajóépítés, stb.

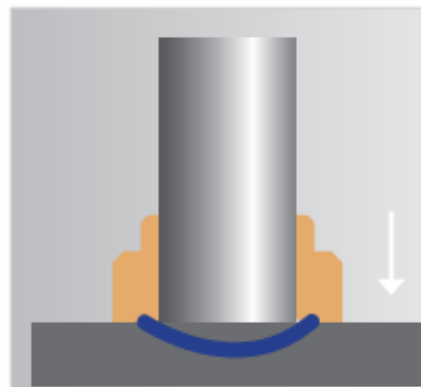
YouTube



A csap csúcsa a munkafelülethez ér



A csap elemelkedik a munkafelülettől. A fényív bevezetésre kerül.



A csap belemerül az olvadékba. Az anyag megdermed és a csap rögzül.



Montázsolás technológia



acél szerkezet építés



makró metszet



További termékeket a www.soyer.hu honlapon találhat.

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

Ívhúzásos csaphegesztő berendezések

Ívhúzásos csaphegesztő - tartozékok	Artikel-Nr. Order No.	BMK-12W 25 mm ²	BMH-22i 95 mm ²	BMH-30i 95 mm ²
				
PK-OK	P02311 25 mm ²	M3 - M8	---	---
PK-3	P02303 25 mm ²	M3 - M10	---	---
PH-3N	P02241 25 mm ²	M3 - M12	---	---
PH-3N	P02243 50 mm ²	---	---	---
PH-3N SRM	P02245 50 mm ²	---	---	---
PH-9 SRM ^{*1}	P02276 50 mm ²	---	---	---
PH-9 SRM ^{*1+G}	P02277 50 mm ²	---	---	---
PH-2	P02225 50 mm ²	---	M6 - M16 *1	M6 - M16 *1
PH-4L	P02250 50 mm ²	---	M6 - M16 *1	M6 - M16 *1
PH-5L	P02260 95 mm ²	---	M6 - M22	M6 - M25
PK-3A ^{*2}	P02306 25 mm ²	M3 - M8	---	---
PH-3A ^{*2}	P02206 25 mm ²	M3 - M10	---	---
PH-6A ^{*2}	P02270 50 mm ²	---	---	---
SK-5AN ^{*2}	P03324 25 mm ²	M3 - M8	---	---
SK-5AP ^{*2}	P03325 25 mm ²	M3 - M8	---	---
SK-5 T-Nut	P01431 25 mm ²	M3 - M8	---	---
PTS-2 ^{*2}	P01404 25 mm ²	M3 - M8	---	---
HSK-5L	P03450 50 mm ²	M3 - M10*1	M6 - M20*1	M6 - M20*1

*1 – Csak adapter csatlakozóval lehetséges.

*2 – Csak automata építőszettel ellátott berendezések esetén lehetséges.

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

BMK-12W



PH-2 típusú
csaphegesztő
pisztoly



Alkalmazási
példa



A BMK 12W és BMK-8U típusú csaphegesztő berendezések már bizonyítottak a gyakorlatban. Univerzális megoldást nyújtanak a legegyszerűbb kezelés mellett. 4 billentyű segítségével az összes fontos hegesztési paraméter beállítható.

Technikai adatok

BMK-12W	
Hegesztési tartomány	M3-M12 RD, ill. Ø 2-11 mm, acél, rozsdá és hőálló acél (réz és alumínium részben, igény szerint)
Hegesztési áram	800 A
Hegesztési időtartam	1-1000 msec. csaphegesztésnél
Hegesztési gyorsaság	Ø 3 mm, max. 30 csap/perc Ø 11 mm, max. 3 csap/perc
Hálózati csatlakozó	3 x 400 V, 50/60 Hz – 32 AT, egyéb feszültség igény szerint
Méretezés	360 x 325 x 500 mm (szélesség x magasság x mélység)
Súly	48 kg

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

BMH-22i / BMH-30i



BMH-22i



BMH-30i



A teljesítményben nagyon erős BMH-22i és BMH-30i csaphegesztő berendezések az inverter család azon tagjai, melyek a folyamatos és kemény igénybevételre lettek kifejlesztve.

Technikai adatok

BMH-22i / BMH-30i	
Hegesztési tartomány	M8-M24 RD, ill. Ø 6-22 mm BMH-22i esetében, M8-M24 RD, ill. Ø 6-25 mm BMH-30i esetében
Alapanyag	Acél, rozsdamentes és hőálló acél
Hegesztési áram BMH-22i	200 – 2000 A állítható csaphegesztésnél 80 – 300 A elektróda hegesztésnél, 80 – 200 A WIG-hegesztésnél
Hegesztési áram BMH-30i	360 – 3000 A állítható csaphegesztésnél 120 – 450 A elektróda hegesztésnél, 120 – 300 A WIG-hegesztésnél
Hegesztési időtartam	3-2000 msec. csaphegesztésnél
Hegesztési gyorsaság	BMH-22i: Ø 6 mm, max 30 csap/perc Ø 22 mm, max. 3 csap/perc BMH-30i: Ø 6 mm, max 30 csap/perc Ø 25 mm, max. 3 csap/perc
Hálózati csatlakozó	3 x 400 V, 50/60 Hz BMH-22i esetében 63 AT, BMH-30i 125 AT (egyéb feszültség igény szerint)
Méretezés	BMH-22i: 560 x 420 x 650 mm (szélesség x magasság x mélység) BMH-30i: 700 x 790 x 1000 mm (szélesség x magasság x mélység)
Súly	70 kg (BMH-22i), 160 kg (BMH-30i)

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

PK-0K



Alkalmazási terület:
földelő csap,
kapcsolótáblánál



Alkalmazási terület:
kapcsoló szekrény



A PK-0K típusú csaphegesztő pisztoly egyike a legkisebb csaphegesztő pisztolyoknak a világpiacon. Kifejezetten a szűkös helyen történő munkavégzésre lett kifejlesztve és elsősorban olyan munkálatoknál használják, ahol más hegesztőpisztoly méreténél fogva nem férne el.

PK-0K	
Hegesztési tartomány	Csapok és hengerek M3-M8, ill. Ø 3-8 mm
Alapanyag	Acél, rozsdamentes és hőálló acél
Vezérlőkábel	3 m
Teljes hosszúság védőgáz haranggal	ca. 85 mm
Teljes magasság a markolat felett	103 mm
Teljes szélesség	30 mm
Súly	0,3 kg, kábel nélkül

KÜLÖNLEGESSÉG

Belső gázellátás

Nincs zavaró gázvezeték



A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

PH-3N



Alkalmazási terület:
fémépítés



Alkalmazási terület:
csővezeték építés



Karcsú és könnyű felépítésének köszönhetően a PH-3N típusú csaphegesztő pisztoly maximális technikai teljesítményt biztosít. Ezzel a pisztollyal sorozatban illeszthet csapokat anélkül, hogy elfáradna.

PH-3N	
Hegesztési tartomány	Csapok és hengerek M3-M12, ill. Ø 3-12 mm
Alapanyag	Acél, rozsdamentes és hőálló acél
Vezérlőkábel	5 m
Teljes hosszúság védőgáz haranggal	280 mm
Teljes magasság a markolat felett	138 mm
Teljes szélesség	65 mm
Súly	1 kg, kábel nélkül

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

PH-2 (L, W)



PH-2W, megerősített
külső kábellel



Alkalmazási terület:
hajóépítés



A PH-2 típusú csaphegesztő pisztoly robosztus felépítése miatt a nehéz körülmények közötti folyamatos használatra alkalmas. A hegesztőpisztoly standard felszereltségéhez tartozik az olajnyomások tompítása, hogy maximális teljesítményt érhesse el. Alternatívaként kapható a PH-2L típus amely automatikus hosszúság kiegyenlítésre képes, és a PH-2W amely megerősített külső kábellel rendelkezik a legmostohább hegesztési körülményeknek is ellenállva.

PH-2	
Hegesztési tartomány	Csapok és hengerek M6-M16, ill. Ø 6-16 mm
Alapanyag	Acél, rozsdamentes és hőálló acél
Vezérlőkábel	5 m
Teljes hosszúság	min. 300 mm, a maximális hosszúság függ a csap hosszúságától és a statív cső hosszúságától
Teljes magasság a markolat felett	160 mm
Teljes szélesség	80 mm
Súly	1,6 kg, kábel nélkül

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

PH-4L / PH-5L



PH-4L

PH-5L



A PH-4L és PH-5L típusú csaphegesztő pisztolyok robosztus felépítésüknek köszönhetően a nehéz hegesztési körülményeknek különösen jól megfelelnek, és a 12 mm-nél nagyobb átmérőjű hegesztőcsapok sorozatos illesztésére alkalmasak. A csaphegesztő pisztolyok rendelkeznek optimalizálható olajnyomásos tompítással.

PH-4L / PH-5L	
Hegesztési tartomány	PH-4L: Csapok és hengerek M6-M20, ill. Ø 6-19 mm PH-5L: Csapok és hengerek M6-M24, ill. Ø 6-25 mm
Alapanyag	Acél, rozsdamentes és hőálló acél
Vezérlőkábel	5 m rugalmas kábel
Teljes hosszúság	Kb. 350 és 560 mm között (a csap és a statív cső hosszától függően)
Teljes magasság a markolat felett	185 mm PH-4L esetében, 250 mm PH-5L esetében
Teljes szélesség	80 mm
Súly	2,1 kg (PH-4L), 2,3 kg (PH-5L), kábel és kerámia felszerelés nélkül

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.



CNC technológia

Termékek

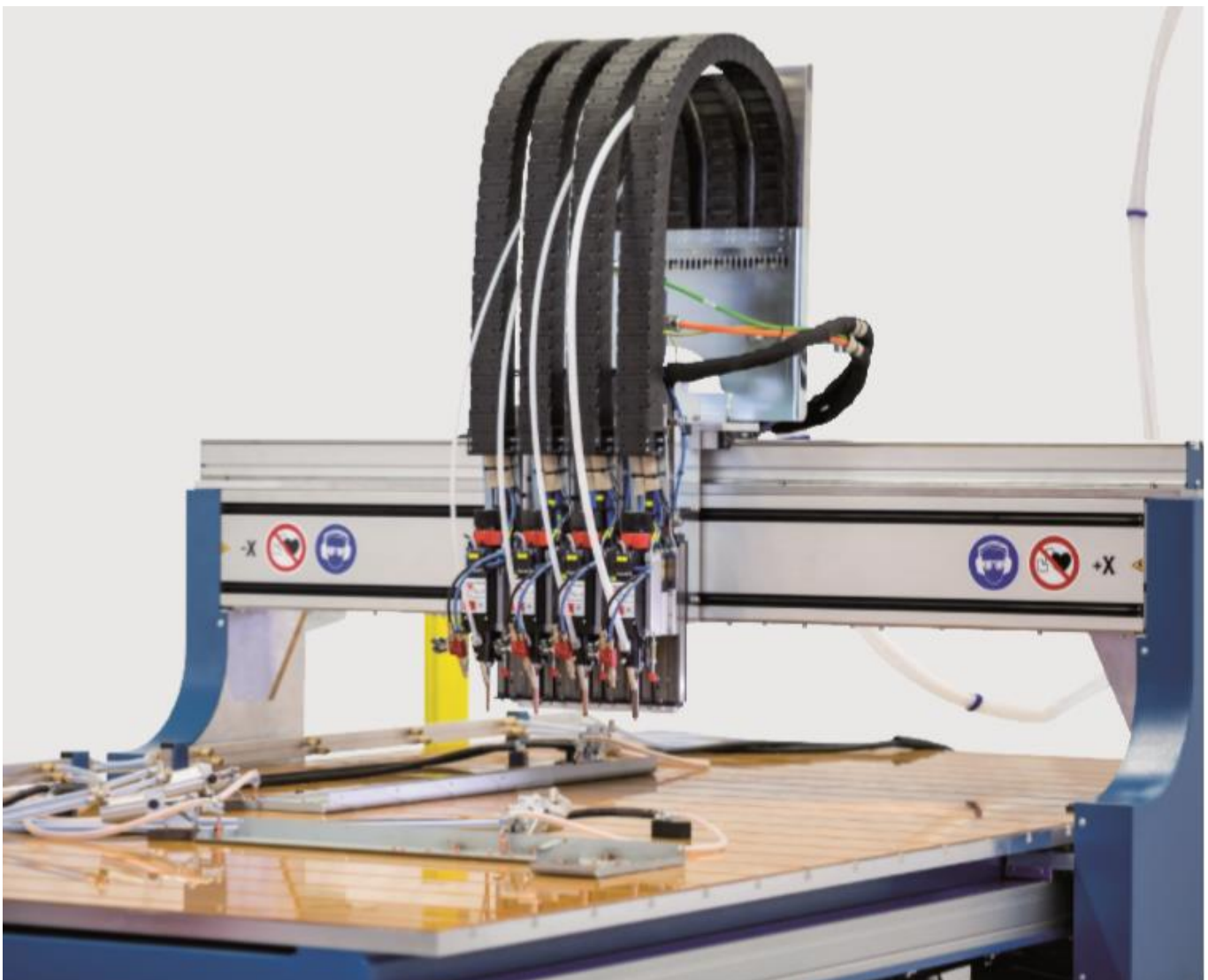


Automatizálás – Made by SOYER

A termelékenység és a top precízió a SOYER CNC munkaállványok legfőbb ismertetőjegye. 1970 óta fejlesztünk és gyártunk, a vevők igényei szerint kialakított csaphegesztő állványokat.

Számunkra minden vevői igény fontos.

Mindent egy kézből kínálunk Önnek – a kicsi és kompakt csaphegesztő berendezésektől fogva egészen a CNC vezérelt csaphegesztő állványokig, XXXL formátumban. 2002 óta már magas minőségű hegesztőcsapokat is gyártunk, Wörthsee-Etterschlag-ban található üzemünkben.



CNC munkaállványok

Íme egy rövid összefoglaló a gyakorlatban már kipróbált SOYER® CNC asztalainkról:

Típus	KTS-1050 CNC	KTS-1550 CNC	KTS-1550 W CNC	KTS-2600 CNC	KTS-4000 CNC
Munkafelület (mm)	1540 x 1000	2080 x 1300	2000 x 1850	1800 x 3260	2200 x 4200
Az asztal terhelhetősége	100 kg	150 kg	200 kg	250 kg	250 kg
Munkatartomány X-tengely	750 mm	1050 mm	1750 mm	1270 mm	2050 mm
Munkatartomány Y-tengely	1030 mm	1500 mm	1300 mm	2600 mm	4200 mm
Átfutási magasság	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Pozicionálási sebesség	400 mm/s max.	370 mm/s max.	500 mm/s max.	500 mm/s max.	500 mm/s max.
Lefutási pontosság	± 0.15 mm	± 0.15 mm	± 0.2 mm	± 0.15 mm	± 0.15 mm
Ismétlési pontosság	± 0.05 mm	± 0.05 mm	± 0.05 mm	± 0.1 mm	± 0.05 mm
Méretezés (szélesség x magasság x mélység) (1)	1480 mm 2050 mm 1975 mm	1780 mm 2050 mm 2575 mm	2500 mm 2050 mm 2200 mm	2060 mm 2050 mm 3450 mm	3000 mm 2300 mm 5500 mm
Súly (2)	1500 kg	1900 kg	2300 kg	2850 kg	3500 kg
Felszerelés / tengelyek	Golyós csapágy és szervomotoros hajtómodul zárt rendszerrel Z-tengely: magasság állítás, precíziós kézi kurbilis szán helyett				

A technikai adatok változtatásának jogát fenntartjuk.

Egyéb opciók és vevőre szabott megoldások igény szerint!

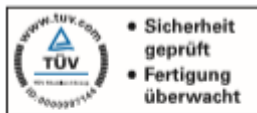
(1) Vezérlés nélkül

(2) Tartozéktól függően eltérés lehetséges

KTS-1050 CNC



Opcionális: maró ill.
fúró fejek



A KTS-1050 számú modell egy belépő darab a CNC állványok világába, amely biztosítja a biztonság, a termelékenység és a pontosság ötvözetét. 750 mm x 1030 mm szélességű XY tengelyének köszönhetően már kicsi vagy közepes gyártási számnál is biztosítja a gazdaságosságot. A hegesztett munkaállvány és a stabilan rögzített hegesztő fej tartó biztosítja a zökkenőmentes munkavégzést. A magas precizitás és a hosszú élettartam így biztosított.

A termék jellemzői

- Használat orientált kialakítás.
- 750 mm x 1030 mm széles XY tengely.
- Minőség és pontosság, „Made in Germany”.
- Az összes csaphegesztő rendszerrel kompatibilis.
- Vezérlés grafikus program rendszeren keresztül.
- Különösen kedvező ár-érték arány.
- Magas élettartam a jó minőségű alapanyagoknak köszönhetően.
- Megfelel az EU Gépészeti Irányelv (EU-Maschinenrichtlinie) 2006/42/EG-nek.

Technikai adatok

KTS-1050 CNC	
Hegesztési tartomány	Csapok és hengerek acélból és rozsdamentes acélból M3-M10, ill. Ø 2-8 mm-ig, alumíniumból és rézből M3-M8, ill. Ø 2-8 mm-ig
T-Nut felülete	1540 mm x 1000 mm
Munkaterület X tengely	750 mm
Munkaterület Y tengely	1030 mm
Munkaterület Z tengely	200 mm (Pneumatikus szán 120 mm / átfutási magasság 300 mm)
A T-Nut terhelhetősége	100 kg
Lefutási pontosság	+/- 0,15 mm
Ismétlési pontosság	+/- 0,05 mm
Pozícionálási sebesség	Max. 400 mm/s
Méretezés	1480 mm x 2050 mm x 1975 mm (szélesség, magasság, mélység, vezérlés nélkül)
Súly	1500 kg
Felszereltség / tengely	Golyós csapágy és szervomotoros hajtómodul zárt rendszerrel Z-tengely: 200 mm, pneumatikus emelkedés 120 mm

Egyéb opciók és egyedi igényeknek megfelelő kialakítás lehetséges!



Opció: döntött hegesztőfej



Opció: Pneumatikus szorító



Opció: maró ill. fúró fejek

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

KTS-1550 CNC



Opcionális: maró ill.
fúró fejek



Az 1050 mm x 1500 mm szélességű XY tengelynek köszönhetően, a KTS 1550 CNC közepes méretű munkaállvány, amely lehetővé teszi az acél és rozsdamentes acél, maximum M10 méretű csapok precíz és automatikus illesztését. A hegesztett munkaállvány és a stabilan rögzített hegesztő fej tartó biztosítja a zökkenőmentes munkavégzést. A magas precizitás és a hosszú élettartam így biztosított.

A termék jellemzői

- Használat orientált kialakítás.
- 1050 mm x 1500 mm széles XY tengely.
- Minőség és pontosság, „Made in Germany”.
- Az összes csaphegesztő rendszerrel kompatibilis.
- Vezérlés grafikus program rendszeren keresztül.
- Különösen kedvező ár-érték arány.
- Magas élettartam a jó minőségű alapanyagoknak köszönhetően.
- Megfelel az EU Gépészeti Irányelv (EU-Maschinenrichtlinie) 2006/42/EG-nek.

Technikai adatok

KTS-1550 CNC	
Hegesztési tartomány	Csapok és hengerek acélból és rozsdamentes acélból, DIN EN ISO 13918 szabvány szerint M3-M10, ill. Ø 2-8 mm-ig, alumíniumból és rézből M3-M8, ill. Ø 2-8 mm-ig
T-Nut felülete	2080 mm x 1300 mm
Munkaterület X tengely	1050 mm
Munkaterület Y tengely	1500 mm
Munkaterület Z tengely	200 mm (Pneumatikus szán 120 mm / átfutási magasság 300 mm)
A T-Nut terhelhetősége	150 kg
Lefutási pontosság	+/- 0,15 mm
Ismétlési pontosság	+/- 0,05 mm
Pozícionálási sebesség	Max. 370 mm/s
Méretezés	1780 mm x 2050 mm x 2575 mm (szélesség, magasság, mélység, vezérlés nélkül)
Súly	1900 kg
Felszereltség / tengely	Golyós csapágy és szervomotoros hajtómodul zárt rendszerrel Z-tengely: 200 mm, pneumatikus emelkedés 120 mm

Egyéb opciók és egyedi igényeknek megfelelő kialakítás lehetséges!



Opció: döntött hegesztőfej



Opció: Pneumatikus szorító



Opció: maró ill. fúró fejek

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

KTS-1550 W CNC



A sokoldalú, KTS-1550 W típusú CNC munkaállvány nagy teljesítményű, és csúcs precízióra képes, valamint megkönnyíti a munkadarabok kezelését a tengelyek ferde elhelyezésének köszönhetően. Az XL formátumnak köszönhetően 1750 mm x 1300 mm szélességű XY tengelyeken is elvégezhető nagy számú, precíz illesztés kedvező árú legyártása. A hegesztett munkaállvány és a stabilan rögzített hegesztő fej tartó biztosítja a zökkenőmentes munkavégzést. A magas precizitás és a hosszú élettartam így biztosított.

A termék jellemzői

- Használat orientált kialakítás.
- 1750 mm x 1300 mm széles XY tengely.
- Minőség és pontosság, „Made in Germany”.
- Az összes csaphegesztő rendszerrel kompatibilis.
- Vezérlés grafikus program rendszeren keresztül.
- Különösen kedvező ár-érték arány.
- Magas élettartam a jó minőségű alanyagnak köszönhetően.
- Megfelel az EU Gépészeti Irányelv (EU-Maschinenrichtlinie) 2006/42/EG-nek.

Technikai adatok

KTS-1550 W CNC	
Hegesztési tartomány	Csapok és hengerek acélból és rozsdamentes acélból, DIN EN ISO 13918 szabvány szerint M3-M10, ill. Ø 2-8 mm-ig, alumíniumból és rézből M3-M8, ill. Ø 2-8 mm-ig
T-Nut felülete	2000 mm x 1850 mm
Munkaterület X tengely	1750 mm
Munkaterület Y tengely	1300 mm
Munkaterület Z tengely	200 mm (Pneumatikus szán 120 mm / átfutási magasság 300 mm)
A T-Nut terhelhetősége	200 kg
Lefutási pontosság	+/- 0,15 mm
Ismétlési pontosság	+/- 0,05 mm
Pozícionálási sebesség	Max. 500 mm/s
Méretezés	2500 mm x 2050 mm x 2200 mm (szélesség, magasság, mélység, vezérlés nélkül)
Súly	2300 kg (tartozéktól függően)
Felszereltség / tengely	Golyós csapágy és szervomotoros hajtómodul zárt rendszerrel Z-tengely: 200 mm, pneumatikus emelkedés 120 mm

Egyéb opciók és egyedi igényeknek megfelelő kialakítás lehetséges!



Opció: döntött hegesztőfej



Opció: Pneumatikus szorító



Opció: maró ill. fúró fejek

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

KTS-2600 CNC



A KTS-2600 típusú CNC munkaállvány a CNC állványok legnagyobb méretű darabja, amely csúcsteljesítményre és csúcs precízióra képes, gazdaságos üzemeltetés mellett. Az XXL formátumnak köszönhetően 1270 mm x 2600 mm szélességű XY tengelyeken is elvégezhető nagy számú, precíz illesztés kedvező árú legyártása. A hegesztett munkaállvány és a stabilan rögzített hegesztő fej tartó biztosítja a zökkenőmentes munkavégzést. A magas precizitás és a hosszú élettartam így biztosított.

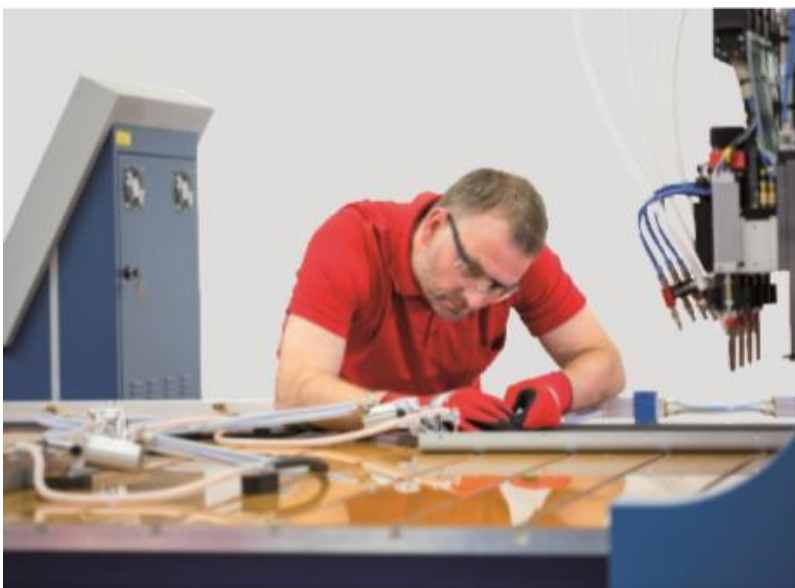
A termék jellemzői

- Használat orientált kialakítás.
- 1270 mm x 2600 mm széles XY tengely.
- Minőség és pontosság, „Made in Germany”.
- Az összes csaphegesztő rendszerrel kompatibilis.
- Vezérlés grafikus program rendszeren keresztül.
- Magas élettartam a jó minőségű alapanyagnak köszönhetően.
- Megfelel az EU Gépészeti Irányelv (EU-Maschinenrichtlinie) 2006/42/EG-nek.

Technikai adatok

KTS-2600 CNC	
Hegesztési tartomány	Csapok és hengerek acélból és rozsdamentes acélból, DIN EN ISO 13918 szabvány szerint M3-M10, ill. Ø 2-8 mm-ig, alumíniumból és rézből M3-M8, ill. Ø 2-8 mm-ig
T-Nut felülete	1800 mm x 3260 mm
Munkaterület X tengely	1270 mm
Munkaterület Y tengely	2600 mm
Munkaterület Z tengely	200 mm (szervo vezérlés) és 125 mm (Pneumatikus szán) átfutási magasság 300 mm
A T-Nut terhelhetősége	250 kg
Lefutási pontosság	+/- 0,15 mm
Ismétlési pontosság	+/- 0,05 mm
Pozícionálási sebesség	Max. 500 mm/s
Méretezés	2060 mm x 2050 mm x 3450 mm (szélesség, magasság, mélység, vezérlés nélkül)
Súly	2500 kg (tartozéktól függően)
Felszereltség / tengely	Golyós csapágy és szervomotoros hajtómodul zárt rendszerrel Z-tengely: 200 mm, pneumatikus emelkedés 120 mm

Egyéb opciók és egyedi igényeknek megfelelő kialakítás lehetséges!



KTS-4000 CNC



Az XXXL formátumú, X=2050 mm és Y=4200 mm tengelyhosszúsággal, bármilyen csaphegesztési eljárással kombinálva használható. Most először, „nagy kaliberű”, M12 x 50 mm méretű hegesztőcsapokat is lehet teljesen automatikusan adagolva, és automatikusan hegesztve illeszteni az SRM eljárás segítségével. Igény szerint a berendezés szerelhető maró fejjel vagy speciális, hegesztés előkészítő eszközökkel

A termék jellemzői

- Használat orientált kialakítás.
- 100% minőség és pontosság, „Made in Germany”.
- Az összes csaphegesztő rendszerrel kompatibilis.
- Vezérlés grafikus program rendszeren keresztül.
- Magas élettartam a jó minőségű alapanyagnak köszönhetően.
- Megfelel az EU Gépészeti Irányelv (EU-Maschinenrichtlinie) 2006/42/EG-nek.

Technikai adatok

KTS-4000 CNC	
Hegesztési tartomány	Csapok és hengerek acélból és rozsdamentes acélból, DIN EN ISO 13918 szabvány szerint M3-M12, ill. Ø 2-10 mm-ig, alumíniumból és rézből M3-M8, ill. Ø 2-8 mm-ig
T-Nut felülete	2200 mm x 4200 mm
Munkaterület X tengely	2050 mm
Munkaterület Y tengely	4200 mm
Munkaterület Z tengely	200 mm (Pneumatikus szán 120 mm / átfutási magasság 300 mm)
A T-Nut terhelhetősége	250 kg
Lefutási pontosság	+/- 0,15 mm
Ismétlési pontosság	+/- 0,05 mm
Pozícionálási sebesség	Max. 500 mm/s
Méretezés	3000 mm x 2300 mm x 5500 mm (szélesség, magasság, mélység, vezérlés nélkül)
Súly	3500 kg (tartozéktól függően)
Felszereltség / tengely	Golyós csapágy és szervomotoros hajtómodul zárt rendszerrel Z-tengely: 200 mm, pneumatikus emelkedés 120 mm

Egyéb opciók és egyedi igényeknek megfelelő kialakítás lehetséges!



Opció: döntött hegesztőfej



Opció: Pneumatikus szorító



Opció: maró ill. fúró fejek

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

PTS-500 NC



Alkalmazási példa



Teach-in vezérlés



Az univerzális, PTS-500 típusú CNC munkaállvány lehetővé teszi max. M10 méretű hegesztőcsapok automatikus illesztését 500 mm x 350 mm XY tengelyen. Ezt a berendezést nagyon egyszerű használni, nem igényel Windows és programozási ismereteket.

A termék jellemzői

- Egyszerű, „Touch-in” vezérlés joystick használatával.
- 500 mm x 350 mm hosszúságú munkatengelyek.
- Nagyon rövid oktatási idő szükséges az új kollegák számára.
- Nem szükséges Windows vagy programozási ismeret a kezeléséhez.
- A programozás lehetséges külső PC-ről is.
- Megfelel az EU Gépészeti Irányelv (EU-Maschinenrichtlinie) 2006/42/EG-nek.
- Különösen kedvező ár-érték arány.
- Védve a DE 20 2009 012 369.3 szabadalmi szám alatt.
- Minőség és pontosság, „Made in Germany”.

Technikai adatok

PTS-500 NC	
Hegesztési tartomány	Csapok és hengerek acélból és rozsdamentes acélból M3-M10, ill. Ø 2-8 mm-ig, alumíniumból és rézből M3-M8, ill. Ø 2-8 mm-ig
T-Nut felülete	600 mm x 375 mm
Munkaterület X tengely	500 mm
Munkaterület Y tengely	350 mm
A munkaasztal terhelhetősége	50 kg
Lefutási pontosság	+/- 0,15 mm
Ismétlési pontosság	+/- 0,05 mm
Pozicionálási sebesség	Max. 100 mm/s
Hálózati feszültség	230 V, 50/60 Hz, 10 AT
Légnyomás	5-7 bar
Méretezés	1500 mm x 1950 mm x 1050 mm (szélesség, magasság, mélység, vezérlés nélkül)
Súly	260 kg



A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

MA-400S



PC vezérelt valós idejű irányítás



Leírás

A grafikai kijelzővel ellátott MA-400S CNC vezérlő kifejezetten a SOYER KTS-CNC gépekhez lett kifejlesztve. A Bolzit W32 vezérlőprogram amely a berendezést irányítja, már bevált a gyakorlatban. A kijelző berendezés összes paraméterét kijelzi és valós időben elemzi. Ez a program gondoskodik a folyamatos minőségért mind az egyedi gyártás, mind a tömeggyártás során.

- Többnyelvű program.
- 8/4 tengely támogatás.
- Alkalmas minden hegesztési eljáráshoz, kompatibilis az összes kiegészítővel.
- Az összes tengely lappangó hibáinak kiszűrése.
- Támogatja a makró programozást.
- Nullpont biztosíték.
- Utó hegesztési opció.
- Automata beállító egység hegesztőfejekhez (csak Z tengely).
- A hegesztési paraméterek átvitele a hegesztő berendezésbe.
- Rendszerkövetelmény: IBM kompatibilis PC, legalább 2GHz processzorral, MS Windows 98/2000/XP.

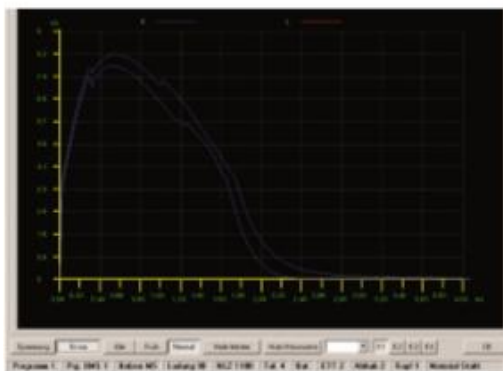
A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

MA-400S

Az MA-400S CNC vezérlés lehetővé teszi az összes paraméter egyszerű beadását egyetlen terminálról. A munkafolyamatok lényegesen könnyebbé válnak, a hegesztéseket így nagyon jó minőségben és magas fokú precizitással lehet véghez vinni



Támogatja az összes, 2001-ben vagy az után készült SOYER KTS Berendezést.



Hegesztésnél az utolsó mért értékek automatikus átvitele



A BMS-10P és BMS-16i távvezérlése egyetlen terminálról.



A program összes almenüje elérhető a dialóg ablakból.

Bolzit W32



Grafikus vezérlés SOYER KTS berendezésekhez



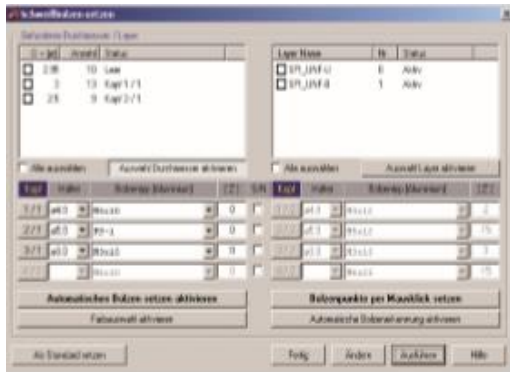
A BOLZIT lehetővé teszi az NC programok könnyű átvételét és beállítását. A hegesztőcsapok helyét egyetlen egér kattintással meghatározhatja, de történhet helyzetük meghatározása pontos paraméterek megadásával is.

- Támogatja az összes SOYER KTS-berendezést.
- Könnyű vezérlés egér és billentyűzet segítségével.
- Az összes generált program kényelmes kezelése.
- Akár 4 hegesztőfejjel ellátott berendezés is képes vezérelni.
- Az összes mentett adat, program megtekinthető, DXF dokumentumok is.
- Integrált alapanyag adatbázis.
- Többnyelvű program.
- Hálózatba köthető, max. 32 munkaállványig.
- Teljesen automata programozás.
- A BOLZIT W32 2000 különböző hegesztőcsap típust és 1000000 CNC programot tud kezelni.
- Rendszerkövetelmény: IBM kompatibilis PC, legalább 2GHz processzorral, MS Windows 98/2000/XP.

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

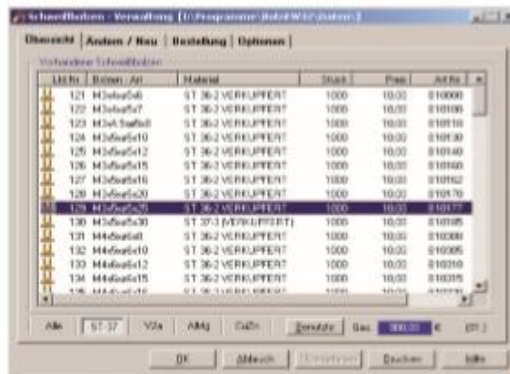
Bolzit W32

Nem szükséges a koordináták megadása a billentyűzet segítségével. A BOLZIT átveszi Öntől az összes fontos lépést. Ez lehetővé teszi, hogy elkerülje a programozási hibákat.



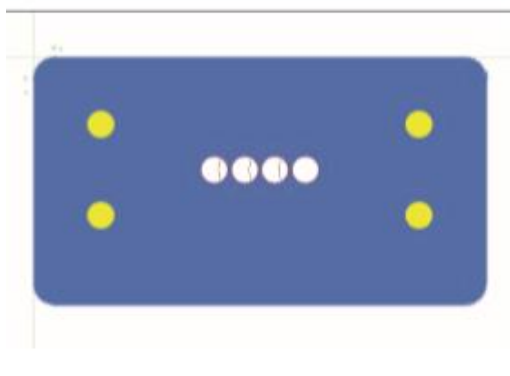
Programozás

A legegyszerűbb módja egy SOYER CNC vezérlőhöz szánt program megírásának, ha a CAD programban megrajzolt ábrát importálja DXF formátumban.



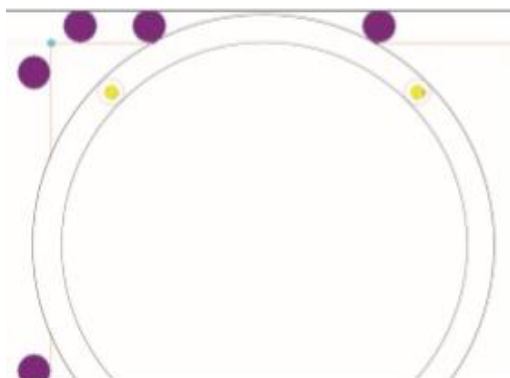
Hegesztőcsap kezelés

Az integrált hegesztőcsap kezelő, elmenti az összes hegesztőcsap adatait.



Ütközés felügyelet

Az ütközés felügyelet már a programozás során jelzi, ha két hegesztőcsap közötti távolság kevesebb a minimumnál.



Automatikus kioldás

A BOLZIT képes a geometriák önálló kialakítására.

EQS-3



A Setup programban az összes beállítás szabályozható.



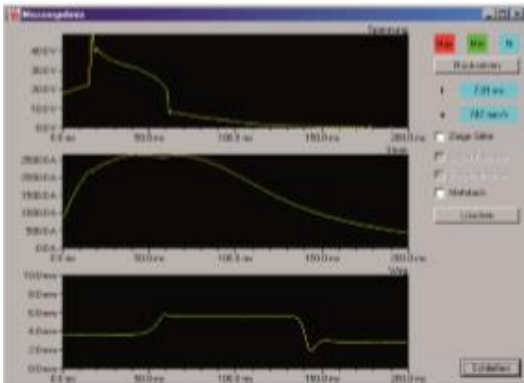
Az EQS-3 minősbiztosítási rendszer egy óriási lépés a minőség és biztonság javításában, olyan illesztéseknél, ahol a biztonság kritikus fontosságú. A rendszer egyaránt alkalmazható ívhúzásos és csúcsgyújtásos csaphegesztéshez. Az EQS-3 egyik legjelentősebb erénye, hogy márkától függetlenül, bármilyen konvencionális csaphegesztő berendezés csatlakoztatható hozzá. Egyidejűleg akár 3 csaphegesztő fej vagy csaphegesztő pisztoly felügyelete lehetséges.

- Az összes hegesztési eljárásához alkalmazható (SZ, HZ).
- Legfeljebb 3 berendezéshez csatlakoztatható egyidejűleg.
- Kompatibilis az MA-400S-el. A mérési eredményeket az MA-400S értékeli ki.
- Mérési időtartam 3 ms és 2000 ms között változtatható.
- Önállóan is alkalmazható (MA-400S nélkül), ez esetben egy asztali számítógép szükséges.
- A hegesztőfej elemelkedési sebessége mérhető.
- A fejmechanika ellenőrzése (toll, emelő mágnes).
- A fej sebességének, elemelkedésének, bemerülési mélységének és a fej leégésének mértékét a berendezés egyaránt kijelzi.
- A mérési paraméterek automatikus átvitele BMK-16i-ről az EQS-3-ra (csak MA-400S-el és távvezérlő egységgel kombinálva)

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

EQS-3

Az EQS-3 típusú minőisegbiztosítási rendszer lehetővé teszi a csaphegesztő berendezések kalibrálását, verifikálását és validálását. A fontos mérési eredményeket egy képernyő jelzi ki, ezeket pedig egy asztali számítógép segítségével ki is értékelhetjük.



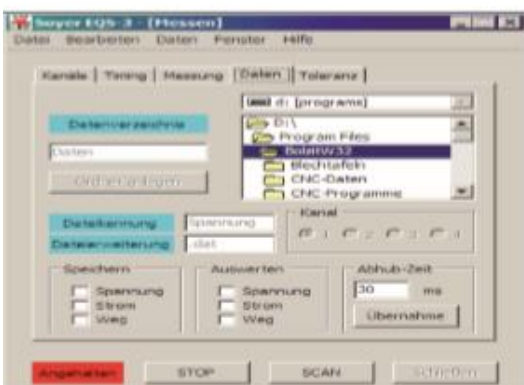
A mérési eredmények grafikus kijelzése (egyesével vagy összesítve).



A digitális kimenetek manuális kapcsolása a mérési erősítő szabályozásának érdekében.



Az offset mérése három fejfel (nyugalmi állapot).



A megadott adatok rögzítése és elmentése.



Hegesztőcsapok a gyártótól



A MI TAPASZTALTUNK AZ ÖN ELŐNYE

Minden egy kézből – egyenesen a gyártótól

Hegesztőcsapjaink saját gyártásból származnak, és az „Ü” jelzésnek megfelelően gyártjuk őket. A gyártás során használt nyersanyagok kizárólag Németországból és Európából származnak. Hegesztőcsapjaink ellenőrzött minősége teszi lehetővé számunkra, hogy a SOYER csaphegesztő berendezésekkel létrehozott illesztésekért garanciát vállaljunk. Emellett szakértői tanácsadást biztosítunk Önnek, hogy Ön optimális illesztéseket hozhasson létre.



Saját gyártósorunkon kitűnő minőségű hegesztőcsapokat gyártunk, első osztályú mechanikai és kémiai jellemzőkkel. Termékeinket nagyon szigorú minőségbiztosítási szempontok alapján gyártjuk, melyek egymásra vannak építve, és teljesen megbízhatóan végzik az ellenőrzést. Okleveles biztonságot és minőséget kínálunk.

Hidegprésselés

Modern dupla nyomással, és négylépcsős hidegpréssel DIN EN ISO 13918 szabványnak megfelelő hegesztőcsapokat gyártunk.



Nyomás nélküli formálás

A precíziós hegesztőcsapok gyártásánál a legmodernebb, nyomás mentesítő berendezések segítségével formáljuk a csapokat.



Minőségbiztosítás

A folyamatos minőség biztosítása érdekében laborunkban egy számítógéppel összekötött mikroszkóp, profil projektor, keménység mérő és szakító berendezés felügyeli a minőséget.

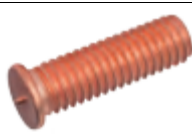


Raktározás

Nagy raktérkészlettel rendelkezünk, és garantáljuk a folyamatosan kiváló minőséget. Hibás hegesztések, melyek jelentős anyagi veszteséget és időigényes utómunkát eredményeznek, termékeinkkel eleve kizártak.



Kondenzátor kisülékes menetes csapok, PT típus

	A hegesztőcsapok manuálisan és automatikusan is adagolhatóak.	Acél, 4.8
	Minimális rendelési mennyiség: 500 db / gyárilag lezárt csomag	

Érdeklődjön áraink iránt

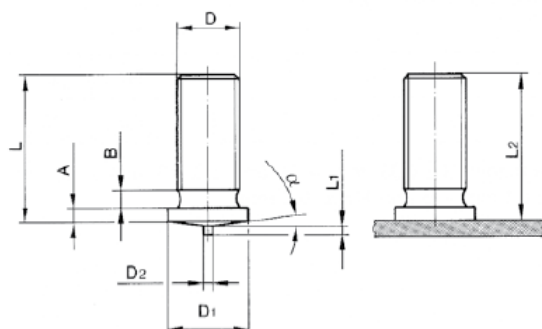
hosszúság	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
6 mm	B01020	B01095	B01185	--	--	--	--
8 mm	B01030	B01105	B01190	B01265	--	--	--
10 mm	B01035	B01110	B01195	B01270	B01340	--	--
12 mm	B01040	B01120	B01200	B01275	B01345	B01435	--
15 mm	B01045	B01125	B01205	B01280	B01350	B01405	B01450
16 mm	B01050	B01130	B01210	B01285	B01355	--	--
20 mm	B01060	B01140	B01225	B01295	B01360	B01410	B01455
25 mm	B01075	B01145	B01235	B01300	B01365	B01415	B01460
30 mm	B01080	B01150	B01240	B01305	B01370	B01420	B01465
35 mm	--	B01155	B01245	B01310	B01375	B01425	B01470
40 mm	--	B01160	B01250	B01315	B01380	B01440	B01475
45 mm	--	--	B01255	B01320	B01385	--	--
50 mm	--	--	--	B01325	B01390	--	--
55 mm	--	--	--	B01330	B01395	--	--
60 mm	--	--	--	--	B01400	--	--



Technikai adatok

Menetes csap PT

DIN EN ISO 13918



D	L	D ₁	D ₂	L ₁	A	B	L ₂	α
	+0,06	+/-0,2	+/-0,08	+/-0,05		max.		+/-1%
M3	lásd méretezés	4,5	0,60	0,55	1,4-0,7	1,5	~L -0,3	3°
M4		5,5	0,65					
M5		6,5	0,75	0,80	1,4-0,6	2		
M6		7,5						
M8		9,0		0,85	1,8-0,6	3		
*M10		11,0						
*M12		12,6 +/-1						

Érdeklődjön egyéb méret felől

* SOYER – szabvány, minden érték mm-ben

Kondenzátor kisülékes menetes csapok, PT típus

	A hegesztőcsapok manuálisan és automatikusan is adagolhatóak.	Rozsdamentes acél, A2-50
	Minimális rendelési mennyiség: 500 db / gyárilag lezárt csomag	

Érdeklődjön áraink iránt

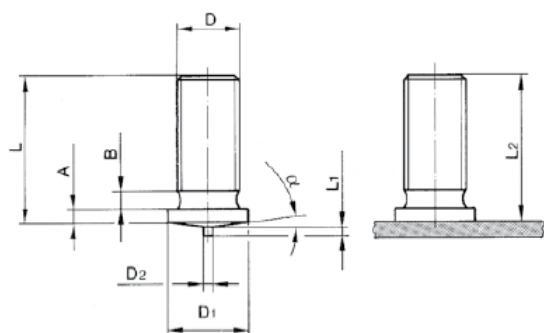
hosszúság	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
6 mm	B02000	B02050	B02125	--	--	--	--
8 mm	B02005	B02060	B02130	B02200	--	--	--
10 mm	B02010	B02065	B02135	B02205	B02280	--	--
12 mm	B02015	B02070	B02140	B02210	B02285	B02372	--
15 mm	B02020	B02075	B02145	B02215	B02290	B02374	B02390
16 mm	B02022	B02080	B02147	B02220	B02292	--	--
20 mm	B02025	B02085	B02150	B02230	B02300	B02376	B02391
25 mm	B02035	B02090	B02160	B02235	B02305	B02378	B02392
30 mm	B02040	B02095	B02165	B02240	B02315	B02380	B02393
35 mm	--	B02100	B02170	B02245	B02320	B02382	B02394
40 mm	--	B02105	B02180	B02250	B02325	B02384	B02395
45 mm	--	B02110	B02185	B02255	B02330	--	--
50 mm	--	--	--	B02260	B02335	--	--
55 mm	--	--	--	B02265	B02340	--	--
60 mm	--	--	--	B02270	B02345	--	--



Technikai adatok

Menetes csap PT

DIN EN ISO 13918



D	L	D ₁	D ₂	L ₁	A	B	L ₂	α
	+0,06	+/-0,2	+/-0,08	+/-0,05		max.		+/-1%
M3	lásd méretezés	4,5	0,60	0,55	1,4-0,7	1,5	~L -0,3	3°
M4		5,5	0,65					
M5		6,5	0,75	0,80	1,4-0,6	2		
M6		7,5						
M8		9,0		0,85	1,8-0,6	3		
*M10		11,0						
*M12		12,6 +/-1						

Érdeklődjön egyéb méret felől

* SOYER – szabvány, minden érték mm-ben

Kondenzátor kisülékes menetes csapok, PT típus

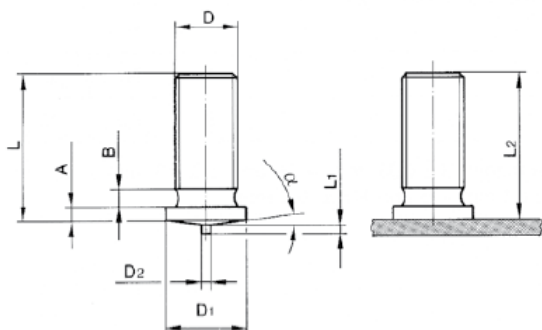
	A hegesztőcsapok manuálisan és automatikusan is adagolhatóak.	Rozsdamentes acél, A5-50 (1.4571/X6CrNiMoTi 17-12-2)
	Minimális rendelési mennyiség: 500 db / gyárilag lezárt csomag	

Érdeklődjön áraink iránt							
hosszúság	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
6 mm	--	B02500	--	--	--	--	--
8 mm	--	B02502	B02365	--	--	--	--
10 mm	--	B02350	B02358	B02400	B02445	--	--
12 mm	--	B02504	B02366	B02405	B02446	--	--
15 mm	--	B02351	B02357	B02410	B02447	--	--
16 mm	--	B02506	B02148	B02415	B02448	--	--
20 mm	--	B02352	B02359	B02420	B02449	--	--
25 mm	--	B02508	B02516	B02425	B02450	--	--
30 mm	--	B02510	B02518	B02430	B02451	--	--
35 mm	--	B02512	B02370	B02435	B02532	--	--
40 mm	--	B02514	B02520	B02524	B02452	--	--
45 mm	--	--	B02522	B02526	B02534	--	--
50 mm	--	--	--	B02528	B02455	--	--
55 mm	--	--	--	B02530	B02536	--	--
60 mm	--	--	--	--	B02538	--	--



Technikai adatok

Menetes csap PT DIN EN ISO 13918



D	L	D ₁	D ₂	L ₁	A	B	L ₂	α
	+0,06	+/-0,2	+/-0,08	+/-0,05		max.		+/-1%
M3	lásd méretezés	4,5	0,60	0,55	1,4-0,7	1,5	~L -0,3	3°
M4		5,5	0,65					
M5		6,5	0,75	0,80	1,4-0,6	2		
M6		7,5						
M8		9,0		0,85		3		
*M10		11,0						
*M12		12,6 +/-1		1,8-0,6	-0,6			

Érdeklődjön egyéb méret felől

* SOYER – szabvány, minden érték mm-ben

Kondenzátor kisülékes menetes csapok, PT típus

	A hegesztőcsapok manuálisan és automatikusan is adagolhatóak.	CuZn 34 (Ms 63)
	Minimális rendelési mennyiség: 500 db / gyárilag lezárt csomag	

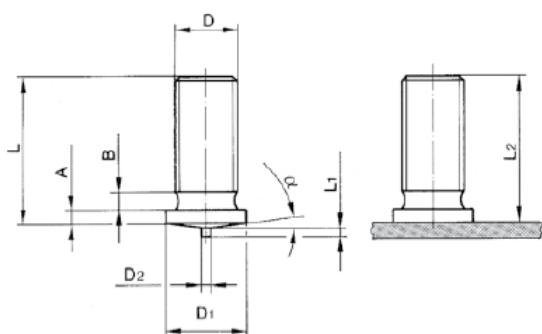
Érdeklődjön áraink iránt							
hosszúság	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
6 mm	B03000	B03050	--	--	--	--	--
8 mm	B03005	B03055	B03110	B03155	--	--	--
10 mm	B03010	B03065	B03115	B03160	--	--	--
12 mm	B03015	B03070	B03120	B03165	--	--	--
15 mm	B03020	B03075	B03125	B03170	--	--	--
16 mm	B03022	B03080	B03127	B03172	--	--	--
20 mm	B03025	B03085	B03130	B03175	--	--	--
25 mm	B03030	B03090	B03135	B03180	--	--	--
30 mm	B03035	B03095	B03140	B03185	--	--	--
35 mm	--	B03100	--	--	--	--	--
40 mm	--	B03105	--	--	--	--	--



Technikai adatok

Menetes csap PT

DIN EN ISO 13918



D	L	D ₁	D ₂	L ₁	A	B	L ₂	α
	+0,06	+/-0,2	+/-0,08	+/-0,05		max.		+/-1%
M3	lásd méretezés	4,5	0,60	0,55	1,4-0,7	1,5	~L -0,3	3°
M4		5,5	0,65					
M5		6,5	0,75	0,80	1,4-0,6	2		
M6		7,5						
M8		9,0		0,85		3		
*M10		11,0					-0,6	
*M12		12,6 +/-1		1,8-0,6				

Érdeklődjön egyéb méret felől

* SOYER – szabvány, minden érték mm-ben

Kondenzátor kisülékes menetes csapok, PT típus

	A hegesztőcsapok manuálisan és automatikusan is adagolhatóak.	Alumínium EN AW- AlMg 3
	Minimális rendelési mennyiség: 500 db / gyárilag lezárt csomag	

Érdeklődjön áraink iránt

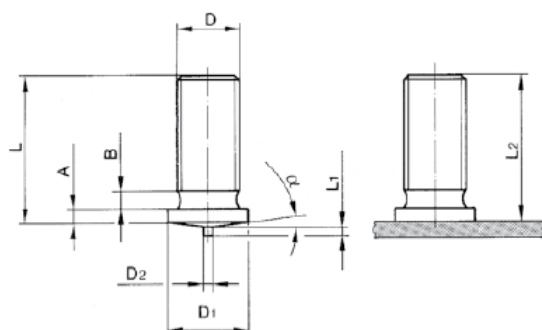
hosszúság	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
6 mm	B04025	B04085	--	--	--	--	--
8 mm	B04030	B04090	B04160	B04215	--	--	--
10 mm	B04035	B04095	B04165	B04220	B04276	--	--
12 mm	B04040	B04100	B04170	B04225	B04278	--	--
15 mm	B04045	B04105	B04175	B04230	B04280	--	--
16 mm	B04047	B04107	B04177	B04235	B04281	--	--
20 mm	B04060	B04115	B04185	B04240	B04285	--	--
25 mm	B04065	B04120	B04190	B04245	B04290	--	--
30 mm	B04070	B04130	B04195	B04250	B04295	--	--
35 mm	--	B04135	B04200	B04255	--	--	--
40 mm	--	B04140	B04205	B04260	--	--	--
45 mm	--	--	B04210	B04265	--	--	--
50 mm	--	--	--	B04270	--	--	--
55 mm	--	--	--	B04275	--	--	--



Technikai adatok

Menetes csap PT

DIN EN ISO 13918



D	L	D ₁	D ₂	L ₁	A	B	L ₂	α
	+0,06	+/-0,2	+/-0,08	+/-0,05		max.		+/-1%
M3	lásd méretezés	4,5	0,60	0,55	1,4-0,7	1,5	~L -0,3	3°
M4		5,5	0,65					
M5		6,5	0,75	0,80	1,4-0,6	2		
M6		7,5						
M8		9,0		0,85	1,8-0,6	3		
*M10		11,0						
*M12		12,6 +/-1						

Érdeklődjön egyéb méret felől

* SOYER – szabvány, minden érték mm-ben



HZ-1

A mindent tudó

(szabadalom szám: 10 2006 016 553)

- új, HZ-1 csap, M6 – M16
- minden csaphegesztési rendszerhez
- legmagasabb minőség és biztonság
- 50 % energiatakarékosság
- Oldhatatlan és dekoratív
- A menet teljes hosszában használható



Jobb illesztést keresve sem talál !



You Tube



Csúcsgyűjtáshoz és ívhúzásos
csaphegesztéshez egyaránt



HZ-1 típusú univerzális hegesztőcsapok központosító csúccsal



	Manuálisan vagy automatikusan adagolható speciális adagoló berendezés segítségével.	Acél, 5.8
	Minimális rendelési mennyiség: 500 db / gyárilag lezárt csomag	

Érdeklődjön áraink iránt

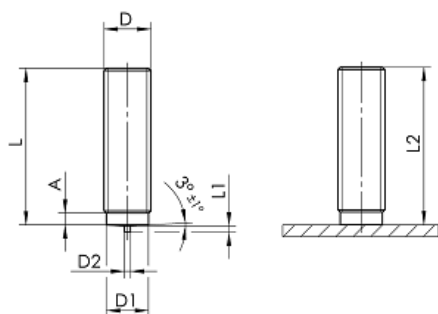
hosszúság	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
	M8	M10	M12	--	--	--	--
15 mm	B71050	--	--	--	--	--	--
20 mm	B71055	B71100	B71145	--	--	--	--
25 mm	B71060	B71105	B71150	--	--	--	--
30 mm	B71065	B71110	B71155	--	--	--	--
35 mm	B71070	B71115	B71160	--	--	--	--
40 mm	B71075	B71120	B71165	--	--	--	--
45 mm	B71080	B71125	B71170	--	--	--	--
50 mm	B71085	B71130	B71175	--	--	--	--
55 mm	B71090	B71135	B71180	--	--	--	--
60 mm	B71095	B71140	B71185	--	--	--	--

ÚJDONSÁG!

Magasabb szilárdsági osztály: 5.8

Technikai adatok

HZ-1 univerzális csap központosító csúccsal



D	L +0,06	D ₁ +/-0,1	D ₂ +/-0,08	L ₁ +/-0,05	A -0,5	L ₂	α +/-1%
M8	lásd méretezés	7,3	0,75	0,85	1,5	~L -0,3	3°
M10		9,1					
M12		10,9					

Érdeklődjön egyéb méret felől

* SOYER – szabvány, minden érték mm-ben

HZ-1 típusú univerzális hegesztőcsapok központosító csúccsal „fekete kiadás”



	Manuálisan vagy automatikusan adagolható speciális adagoló berendezés segítségével.	Acél 8.8 (feketére festve)
	Minimális rendelési mennyiség: 500 db / gyárilag lezárt csomag	

Érdeklődjön áraink iránt				
hosszúság	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
	M8	M10	M12	M16
15 mm	B71050/8	--	--	--
20 mm	B71055/8	B71100/8	B71145/8	--
25 mm	B71060/8	B71105/8	B71150/8	--
30 mm	B71065/8	B71110/8	B71155/8	B71210/8
35 mm	B71070/8	B71115/8	B71160/8	--
40 mm	B71075/8	B71120/8	B71165/8	B71220/8
45 mm	B71080/8	B71125/8	B71170/8	--
50 mm	B71085/8	B71130/8	B71175/8	B71230/8
55 mm	B71090/8	B71135/8	B71180/8	--
60 mm	B71095/8	B71140/8	B71185/8	B71240/8

ÚJDONSÁG!

ÚJ! Magasabb szilárdsági osztály: 8.8

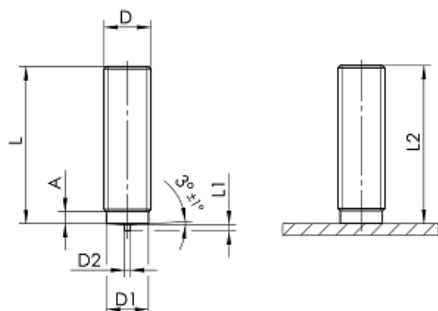
Szabadalmi számmal védett termék
(DE 10 2006 016 553.5)

Használati szám: DE 20 2015 100 234.3



Technikai adatok

HZ-1 univerzális csap központosító csúccsal



D	L	D ₁	D ₂	L ₁	A	L ₂	α
	+0,06	+/-0,1	+/-0,08	+/-0,05	-0,5		+/-1%
M8	lásd méretezés	7.3	0.75	0.85	1.5	~L -0,3	3°
M10		9.1					
M12		10.9					
M12		15			2.0		

Érdeklődjön egyéb méret felől

* SOYER – szabvány, minden érték mm-ben

HZ-1 típusú univerzális hegesztőcsapok központosító csúccsal



	Manuálisan vagy automatikusan adagolható speciális adagoló berendezés segítségével.	Rozsdamentes acél, A2-50
	Minimális rendelési mennyiség: 500 db / gyárilag lezárt csomag	

Érdeklődjön áraink iránt							
hosszúság	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
	M8	M10	M12	--	--	--	--
15 mm	B72050	--	--	--	--	--	--
20 mm	B72055	B72100	B72145	--	--	--	--
25 mm	B72060	B72105	B72150	--	--	--	--
30 mm	B72065	B72110	B72155	--	--	--	--
35 mm	B72070	B72115	B72160	--	--	--	--
40 mm	B72075	B72120	B72165	--	--	--	--
45 mm	B72080	B72125	B72170	--	--	--	--
50 mm	B72085	B72130	B72175	--	--	--	--
55 mm	B72090	B72135	B72180	--	--	--	--
60 mm	B72095	B72140	B72185	--	--	--	--

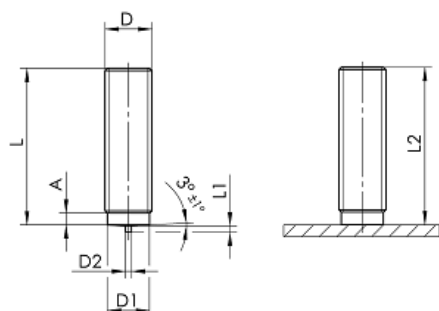


ÚJDONSÁG!

Szabadalmi számmal védett termék
(DE 10 2006 016 553.5)

Technikai adatok

HZ-1 univerzális csap központosító csúccsal



D	L +0,06	D ₁ +/-0,1	D ₂ +/-0,08	L ₁ +/-0,05	A -0,5	L ₂	α +/-1%
M8	lásd méretezés	7,3	0,75	0,85	1,5	~L -0,3	3°
M10		9,1					
M12		10,9					

Érdeklődjön egyéb méret felől

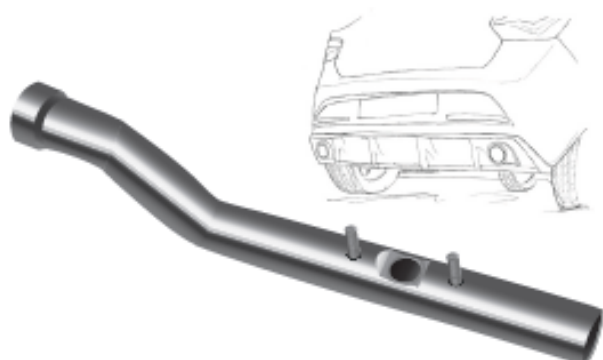
* SOYER – szabvány, minden érték mm-ben

HZ-1 típusú univerzális hegesztőcsapok központosító csúccsal



	Manuálisan vagy automatikusan adagolható speciális adagoló berendezés segítségével.	Rozsdamentes acél, A2-50/1.4571
	Minimális rendelési mennyiség: 500 db / gyárilag lezárt csomag	

Érdeklődjön áraink iránt							
hosszúság	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
	M8	M10	M12	M16	--	--	--
15 mm	B73050	--	--	--	--	--	--
20 mm	B73055	B73100	B73145	--	--	--	--
25 mm	B73060	B73105	B73150	--	--	--	--
30 mm	B73065	B73110	B73155	B73210	--	--	--
35 mm	B73070	B73115	B73160	--	--	--	--
40 mm	B73075	B73120	B73165	B73220	--	--	--
45 mm	B73080	B73125	B73170	--	--	--	--
50 mm	B73085	B73130	B73175	B73230	--	--	--
55 mm	B73090	B73135	B73180	--	--	--	--
60 mm	B73095	B73140	B73185	B73240	--	--	--



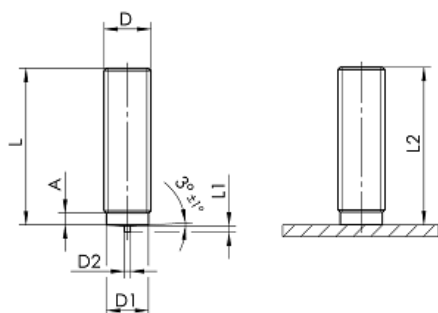
KÜLÖNLEGESSÉG

Szabadalmi számmal védett termék
(DE 10 2006 016 553.5)

Nemes acél különleges keménységgel:
A5-50/1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2)

Technikai adatok

HZ-1 univerzális csap központosító csúccsal



D	L	D ₁	D ₂	L ₁	A	L ₂	α
	+0,06	+/-0,1	+/-0,08	+/-0,05	-0,5		+/-1%
M8	lásd méretezés	7.3	0.75	0.85	1.5	~L -0,3	3°
M10		9.1					
M12		10.9					
M12		15			2.0		

Érdeklődjön egyéb méret felől

* SOYER – szabvány, minden érték mm-ben

Kondenzátor kisülékes, menet nélküli csapok, UT típus

	A hegesztőcsapok manuálisan és automatikusan is adagolhatóak.	Acél, 4.8
	Minimális rendelési mennyiség: 500 db / gyárilag lezárt csomag	

Érdeklődjön áraink iránt

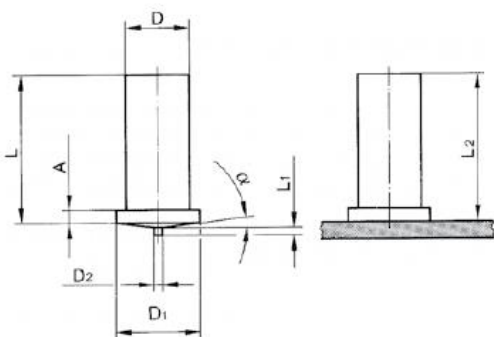
hosszúság	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø7,1	Ø8	Ø10,8
6 mm	B06005	--	--	--	--	--	--
8 mm	B06010	B06055	B06205	B06300	--	--	--
10 mm	B06015	B06065	B06215	B06305	B06399	--	--
12 mm	B06020	B06075	B06220	B06310	B06400	B06425	--
15 mm	B06025	B06080	B06225	B06315	B06405	B06430	B06465
16 mm	--	--	--	--	--	B06435	--
20 mm	B06035	B06085	B06240	B06325	B06410	B06440	B06470
25 mm	B06040	B06090	B06245	B06330	B06412	B06445	B06475
30 mm	B06042	B06095	B06250	B06335	B06414	B06450	B06480
35 mm	--	B06100	B06255	B06345	--	B06455	B06485
40 mm	--	--	B06260	B06350	--	B06460	B06490



Technikai adatok

UT típusú csap

DIN EN ISO 13918



D +/-0,1	L +0,06	D ₁ +/-0,2	D ₂ +/-0,08	L ₁ +/-0,05	A	L ₂	α +/-1%
Ø3	lásd méretezés	4.5	0.60	0.55	1,4-07	~L -0,3	3°
Ø4		5.5	0.65				
Ø5		6.5	0.75	0.80			
Ø6		7.5					
Ø7,1		9.0		0.85	1,4-0,6		
Ø8							
Ø10,8		11.6	1,8-0,6		-0,6		

Érdeklődjön egyéb méret felől

* SOYER – szabvány, minden érték mm-ben

Kondenzátor kisülékes, menet nélküli csapok, UT típus

	A hegesztőcsapok manuálisan és automatikusan is adagolhatóak.	Rozsdamentes acél, A2-50
	Minimális rendelési mennyiség: 500 db / gyárilag lezárt csomag	

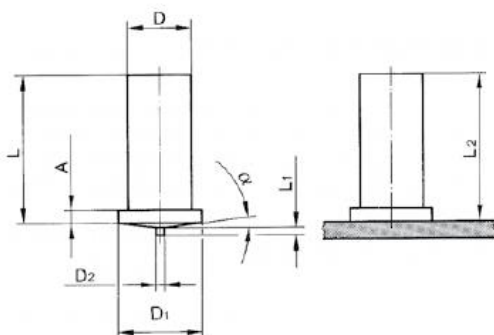
Érdeklődjön áraink iránt							
hosszúság	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø7,1	Ø8	Ø10,8
6 mm	B07000	--	--	--	--	--	--
8 mm	B07002	B07105	B07205	--	--	--	--
10 mm	B07005	B07110	B07210	B07305	B07400	--	--
12 mm	B07006	B07115	B07215	B07310	B07405	B07435	--
15 mm	B07007	B07120	B07220	B07315	B07410	B07440	B07480
16 mm	B07008	B07121	B07221	B07316	B07411	B07445	--
20 mm	B07010	B07125	B07225	B07320	B07415	B07450	B07481
25 mm	B07015	B07130	B07230	B07325	B07417	B07455	B07482
30 mm	--	B07235	B07330	B07420	B07460	B07483	B07483
35 mm	--	B07135	B07240	B07335	B07422	B07465	B07484
40 mm	--	--	B07245	B07340	B07424	B07470	B07485
45 mm	--	--	--	B07345	B07426	--	--
50 mm	--	--	--	B07350	B07428	--	--
55 mm	--	--	--	--	B07430	--	--



Technikai adatok

UT típusú csap

DIN EN ISO 13918



D +/-0,1	L +0,06	D ₁ +/-0,2	D ₂ +/-0,08	L ₁ +/-0,05	A	L ₂	α +/-1%
Ø3	lásd méretezés	4.5	0.60	0.55	1,4-07	~L -0,3	3°
Ø4		5.5	0.65				
Ø5		6.5	0.75	0.80			
Ø6		7.5					
Ø7,1		9.0		0.85	1,4-0,6	-0,6	
Ø8							
Ø10,8		11.6		1.8-0.6			

Érdeklődjön egyéb méret felől

* SOYER – szabvány, minden érték mm-ben

Kondenzátor kisülékes, menet nélküli csapok, UT típus

	A hegesztőcsapok manuálisan és automatikusan is adagolhatóak.	Alumínium EN AW AlMg 3
	Minimális rendelési mennyiség: 500 db / gyárilag lezárt csomag	

Érdeklődjön áraink iránt

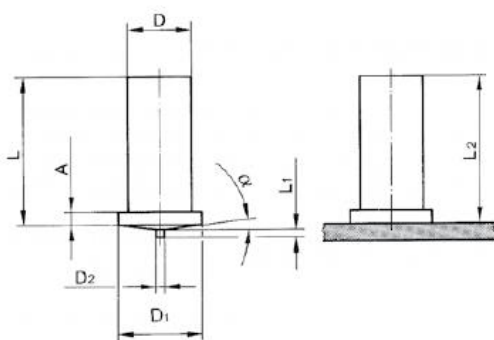
hosszúság	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø7,1	--	--
6 mm	B08000	B08105	--	--	--	--	--
8 mm	B08005	B08115	B08205	--	--	--	--
10 mm	B08010	B08120	B08210	B08305	B08398	--	--
12 mm	B08012	--	--	B08310	B08399	--	--
15 mm	B08015	B08130	B08220	B08315	B08400	--	--
16 mm	--	--	--	--	--	--	--
20 mm	B08025	B08135	B08225	B08320	B08405	--	--
25 mm	--	B08140	B08230	B08325	B08406	--	--
30 mm	--	--	B08235	B08326	B08407	--	--
35 mm	--	--	--	B08327	--	--	--



Technikai adatok

UT típusú csap

DIN EN ISO 13918



D +/-0,1	L +,06	D ₁ +/-0,2	D ₂ +/-0,08	L ₁ +/-0,05	A	L ₂	α +/-1%
Ø3	lásd méretezés	4.5	0.60	0.55	1,4-07	~L -0,3	3°
Ø4		5.5	0.65				
Ø5		6.5	0.75	0.80			
Ø6		7.5					
Ø7,1		9.0		0.85	1,4-0,6	-0,6	
Ø8							
Ø10,8		11.6			1,8-0,6		

Érdeklődjön egyéb méret felől

* SOYER – szabvány, minden érték mm-ben

Csúcsgyűjtásos, belső menetes csap, IT típus

	A hegesztőcsapok manuálisan és automatikusan is adagolhatóak.	Acél, 4.8
	Minimális rendelési mennyiség: 500 db / gyárilag lezárt csomag	

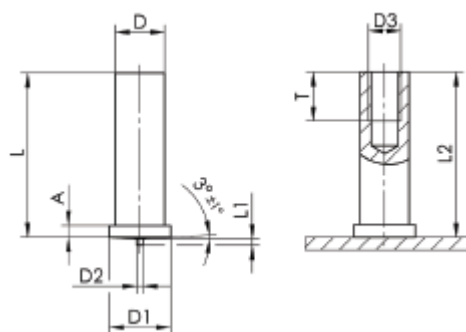
Érdeklődjön áraink iránt							
hosszúság	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
	M3 x Ø5 mm	M4 x Ø6 mm	M5 x Ø7,1 mm	M6 x Ø8 mm	M8 x Ø10,8 mm	--	--
6 mm	B10000	--	--	--	--	--	--
7 mm	B10100	--	--	--	--	--	--
8 mm	B10110	B10300	--	--	--	--	--
10 mm	B10130	B10305	B10400	--	--	--	--
12 mm	B10140	B10310	B10405	B10440	--	--	--
15 mm	B10160	B10315	B10410	B10445	B10615	--	--
16 mm	B10162	B10320	B10411	B10450	--	--	--
20 mm	B10170	B10335	B10415	B10455	B10620	--	--
25 mm	B10177	B10340	B10420	B10460	B10625	--	--
30 mm	B10185	B10345	B10425	B10465	B10630	--	--
35 mm	--	B10350	--	B10470	B10635	--	--
40 mm	--	B10360	--	B10475	B10640	--	--



Technikai adatok

Belső menetes csap IT

DIN EN ISO 13918



D	L	D ₁	D ₂	L ₁	A	D ₃	T	L ₂	α
+/-0,1	+0,3	+/-0,2	+/-0,08	+/-0,05			+ 0,5		+/-1%
Ø5	lásd méretezés	6.5	0.75	0.80	1,4-0,7	M3 ^{*2}	5	~L -0,3	3°
Ø6		7.5				M4 ^{*3}	6		
Ø7,1		9.0	0.85		1,4-0,6	M4 ^{*4}	7,5		
*Ø8		11.6			1,8-0,6	M6			
*Ø10,8						M8 ^{*5}	10		

*² M3 L2 = 6-8 mm

T ≈ 4,0 mm

*³ M4 L2 = 8 mm

T ≈ 5,0 mm

*⁴ M5 L2 = 10 mm

T ≈ 6,0 mm

*⁵ M8 L2 = 15 mm

T ≈ 8,5 mm

Érdeklődjön egyéb méret felől

* SOYER – szabvány, minden érték mm-ben

Csúcsgyújtásos, belső menetes csap, IT típus

	A hegesztőcsapok manuálisan és automatikusan is adagolhatóak.	Rozsdamentes acél, A2-50
	Minimális rendelési mennyiség: 500 db / gyárilag lezárt csomag	

Érdeklődjön áraink iránt

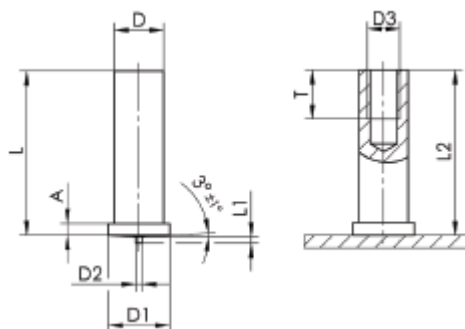
hosszúság	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
	M3 x Ø5 mm	M4 x Ø6 mm	M5 x Ø7,1 mm	M6 x Ø8 mm	M8 x Ø10,8 mm	--	--
6 mm	B11001	--	--	--	--	--	--
7 mm	B11000	--	--	--	--	--	--
8 mm	B11005	B11100	--	--	--	--	--
10 mm	B11010	B11105	B11200	--	--	--	--
12 mm	B11015	B11110	B11205	B11240	--	--	--
15 mm	B11020	B11115	B11210	B11230	B11615	--	--
16 mm	B11022	B11116	B11215	B11245	--	--	--
20 mm	B11025	B11125	B11220	B11250	B11620	--	--
25 mm	B11030	B11135	B11222	B11260	B11625	--	--
30 mm	B11035	B11140	B11225	B11265	B11630	--	--
35 mm	--	B11145	--	B11270	B11635	--	--
40 mm	--	B11150	--	B11275	B11640	--	--



Technikai adatok

Belső menetes csap IT

DIN EN ISO 13918



D	L	D ₁	D ₂	L ₁	A	D ₃	T	L ₂	α
+/-0,1	+0,3	+/-0,2	+/-0,08	+/-0,05			+ 0,5		+/-1%
Ø5	lásd méretezés	6.5	0.75	0.80	1,4-0,7	M3 ^{*2}	5	~L -0,3	3°
Ø6		7.5				M4 ^{*3}	6		
Ø7,1		9.0	0.85	1,4-0,6	1,8-0,6	M4 ^{*4}	7,5		
*Ø8						M6			
*Ø10,8		11.6				M8 ^{*5}	10		

*² M3 L2 = 6-8 mm

T ≈ 4,0 mm

*³ M4 L2 = 8 mm

T ≈ 5,0 mm

*⁴ M5 L2 = 10 mm

T ≈ 6,0 mm

*⁵ M8 L2 = 15 mm

T ≈ 8,5 mm

Érdeklődjön egyéb méret felől

* SOYER – szabvány, minden érték mm-ben

Csúcsgyűjtásos, belső menetes csap, IT típus

	A hegesztőcsapok manuálisan és automatikusan is adagolhatóak.	Alumínium EN AW – AlMg 3
	Minimális rendelési mennyiség: 500 db / gyárilag lezárt csomag	

Érdeklődjön áraink iránt

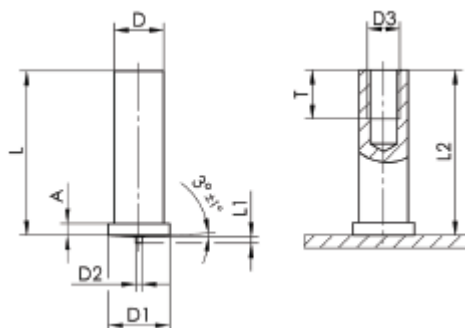
hosszúság	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
	M3 x Ø5 mm	M4 x Ø6 mm	M5 x Ø7,1 mm	M6 x Ø8 mm	M8 x Ø10,8 mm	--	--
6 mm	B12001	--	--	--	--	--	--
7 mm	B12000	--	--	--	--	--	--
8 mm	B12005	B12100	--	--	--	--	--
10 mm	B12020	B12105	B12200	--	--	--	--
12 mm	B12025	B12110	B12205	--	--	--	--
15 mm	B12040	B12120	B12210	--	--	--	--
16 mm	B12045	--	--	--	--	--	--
20 mm	B12060	B12125	B12215	--	--	--	--
25 mm	B12065	B12130	--	--	--	--	--
30 mm	B12075	B12135	--	--	--	--	--
35 mm	--	B12140	--	--	--	--	--
40 mm	--	--	--	--	--	--	--



Technikai adatok

Belső menetes csap IT

DIN EN ISO 13918



D	L	D ₁	D ₂	L ₁	A	D ₃	T	L ₂	α
+/-0,1	+0,3	+/-0,2	+/-0,08	+/-0,05			+ 0,5		+/-1%
Ø5	lásd méretezés	6.5	0.75	0.80	1,4-0,7	M3 ^{*2}	5	~L -0,3	3°
Ø6		7.5				M4 ^{*3}	6		
Ø7,1		9.0	0.85	1,4-0,6	1,8-0,6	M4 ^{*4}	7,5		
*Ø8						M6			
*Ø10,8		11.6				M8 ^{*5}	10		

*² M3 L2 = 6-8 mm

T ≈ 4,0 mm

*³ M4 L2 = 8 mm

T ≈ 5,0 mm

*⁴ M5 L2 = 10 mm

T ≈ 6,0 mm

*⁵ M8 L2 = 15 mm

T ≈ 8,5 mm

Érdeklődjön egyéb méret felől

* SOYER – szabvány, minden érték mm-ben

Menetes csapok, redukált perem átmérővel, PT típus

	A hegesztőcsapok manuálisan és automatikusan is adagolhatóak.	Acél, 4.8
	Minimális rendelési mennyiség: 500 db / gyárilag lezárt csomag	

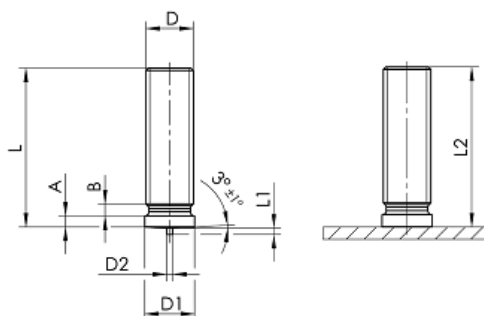
Érdeklődjön áraink iránt

hosszúság	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
	M3	M4	M5	M6	M8	--	--
6 mm	B01020/1	B01095/1	--	--	--	--	--
8 mm	B01030/1	B01105/1	B01190/1	B01265/1	--	--	--
10 mm	B01035/1	B01110/1	B01195/1	B01270/1	B01340/1	--	--
12 mm	B01040/1	B01120/1	B01200/1	B01275/1	B01345/1	--	--
15 mm	B01045/1	B01125/1	B01205/1	B01280/1	B01350/1	--	--
16 mm	B01050/1	B01130/1	B01210/1	B01285/1	B01355/1	--	--
20 mm	B01060/1	B01140/1	B01225/1	B01295/1	B01360/1	--	--
25 mm	B01075/1	B01145/1	B01235/1	B01300/1	B01365/1	--	--
30 mm	B01080/1	B01150/1	B01240/1	B01305/1	B01370/1	--	--
35 mm	--	B01155/1	B01245/1	B01310/1	B01375/1	--	--
40 mm	--	B01160/1	B01250/1	B01315/1	B01380/1	--	--
45 mm	--	--	B01255/1	B01320/1	B01385/1	--	--
50 mm	--	--	--	B01325/1	B01390/1	--	--
55 mm	--	--	--	B01330/1	B01395/1	--	--
60 mm	--	--	--	--	B01400/1	--	--



Technikai adatok

Menetes csap redukált peremmel



D	L	D ₁	D ₂	L ₁	A	B	L ₂	α
	+0,6	+/-0,2	+/-0,08	+/-0,05		max.		+/-1°
M3	lásd méretezés	3,5	0,60	0,55	1,4-0,7	1,5	~L -0,3	3°
M4		4,5	0,65					
M5		5,5	0,75	0,80	1,4-0,6	2		
M6		6,5						
M8		8,5		0,85		3		

Érdeklődjön egyéb méret felől

* SOYER – szabvány, minden érték mm-ben

Menetes csapok, redukált perem átmérővel, PT típus

	A hegesztőcsapok manuálisan és automatikusan is adagolhatóak.	Rozsdamentes acél, A2-50
	Minimális rendelési mennyiség: 500 db / gyárilag lezárt csomag	

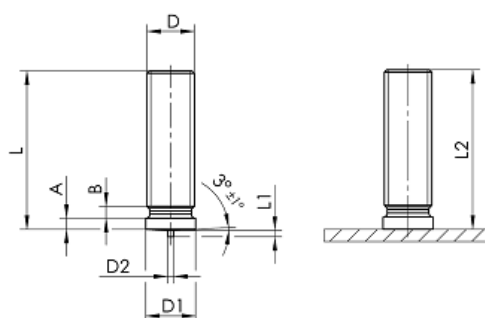
Érdeklődjön áraink iránt

hosszúság	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
	M3	M4	M5	M6	M8	--	--
6 mm	B02000/1	B02050/1	--	--	--	--	--
8 mm	B02005/1	B02060/1	B02130/1	--	--	--	--
10 mm	B02010/1	B02065/1	B02135/1	B02205/1	B02280/1	--	--
12 mm	B02015/1	B02070/1	B02140/1	B02210/1	B02285/1	--	--
15 mm	B02020/1	B02075/1	B02145/1	B02215/1	B02290/1	--	--
16 mm	B02022/1	B02080/1	B02147/1	B02220/1	B02292/1	--	--
20 mm	B02025/1	B02085/1	B02150/1	B02230/1	B02300/1	--	--
25 mm	B02035/1	B02090/1	B02160/1	B02235/1	B02305/1	--	--
30 mm	B02040/1	B02095/1	B02165/1	B02240/1	B02315/1	--	--
35 mm	--	B02100/1	B02170/1	B02245/1	B02320/1	--	--
40 mm	--	B02105/1	B02180/1	B02250/1	B02325/1	--	--
45 mm	--	--	B02185/1	B02255/1	B02330/1	--	--
50 mm	--	--	--	B02260/1	B02335/1	--	--
55 mm	--	--	--	B02265/1	B02340/1	--	--
60 mm	--	--	--	--	B02345/1	--	--



Technikai adatok

Menetes csap redukált peremmel



D	L	D ₁	D ₂	L ₁	A	B	L ₂	α
	+0,6	+/-0,2	+/-0,08	+/-0,05		max.		+/-1°
M3	lásd méretezés	3,5	0,60	0,55	1,4-0,7	1,5	~L -0,3	3°
M4		4,5	0,65					
M5		5,5	0,75	0,80	1,4-0,6	2		
M6		6,5						
M8		8,5		0,85		3		

Érdeklődjön egyéb méret felől

minden érték mm-ben

Szigetelő tűske, IN típus

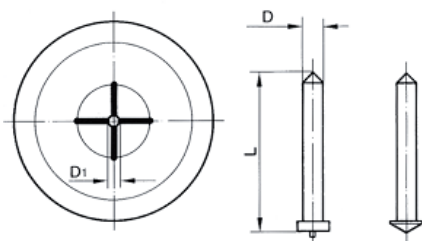
	Manuálisan adagolás vagy automata adagolás speciális utántöltő berendezéssel.	Acél, 4.8
	Minimális rendelési mennyiség: 1000 db / gyárilag lezárt csomag	

Érdeklődjön áraink iránt

hosszúság	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
	Ø2 mm	Ø2,6 mm	Ø3 mm	--	--	--	--
20 mm	B14495	--	B15100	--	--	--	--
25 mm	B14497	--	--	--	--	--	--
30 mm	B14500	B15005	--	--	--	--	--
40 mm	B14505	B15015	B15110	--	--	--	--
50 mm	B14510	B15020	B15120	--	--	--	--
60 mm	B14512	B15025	B15122	--	--	--	--
65 mm	B14515	B15030	B15125	--	--	--	--
70 mm	B14520	--	--	--	--	--	--
85 mm	B14525	B15032	B15130	--	--	--	--
100 mm	B14529	B15035	B15135	--	--	--	--
110 mm	B14530	--	--	--	--	--	--
120 mm	B14535	--	--	--	--	--	--
150 mm	B14550	B15045	B15150	--	--	--	--



Technikai adatok



Szigetelő tűske IN típus és IN-k klipp

Gyűjtőcsúcsos IN típus és kúpfejű IN-K típus

D	D ₁	L
Ø2	1,8	20-150
Ø2,6	2,4	30-150
Ø3	2,8	20-150

Toleranciák: D és D₁ +/- 0,05 mm, L +/- 1 mm

Érdeklődjön egyéb méret felől

minden érték mm-ben

Szigetelő tűske, IN típus

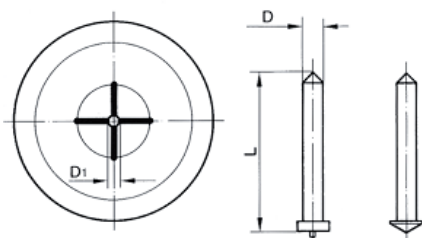
	Manuálisan adagolás vagy automata adagolás speciális utántöltő berendezéssel.	Rozsdamentes acél, A2-50
	Minimális rendelési mennyiség: 1000 db / gyárilag lezárt csomag	

Érdeklődjön áraink iránt

hosszúság	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
	Ø2 mm	Ø2,6 mm	Ø3 mm	--	--	--	--
20 mm	--	--	--	--	--	--	--
25 mm	--	--	--	--	--	--	--
30 mm	B15510	B15698	B16000	--	--	--	--
40 mm	--	--	--	--	--	--	--
50 mm	B15525	B15699	B16005	--	--	--	--
60 mm	--	--	--	--	--	--	--
65 mm	B15535	B15700	B16010	--	--	--	--
70 mm	--	--	--	--	--	--	--
85 mm	B15550	B15705	B16015	--	--	--	--
100 mm	B15555	B15710	B16020	--	--	--	--
110 mm	--	--	--	--	--	--	--
120 mm	--	--	--	--	--	--	--
150 mm	B15575	B15715	B16030	--	--	--	--



Technikai adatok



Szigetelő tűske IN típus és IN-k klipp

Gyűjtőcsúcsos IN típus és kúpfejű IN-K típus

D	D ₁	L
Ø2	1,8	20-150
Ø2,6	2,4	30-150
Ø3	2,8	20-150

Toleranciák: D és D₁ +/- 0,05 mm, L +/- 1 mm

Érdeklődjön egyéb méret felől

minden érték mm-ben

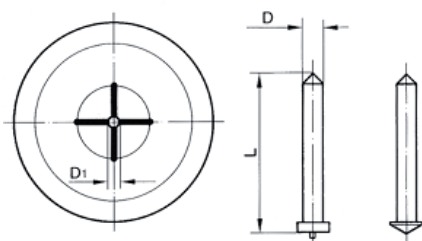
Szigetelő tűske, IN-K típus

	Manuálisan adagolás vagy automata adagolás speciális utántöltő berendezéssel.	Acél, 4.8
	Minimális rendelési mennyiség: 1000 db / gyárilag lezárt csomag	

Érdeklődjön áraink iránt

hosszúság	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
	Ø2 mm	Ø2,6 mm	Ø3 mm	--	--	--	--
20 mm	B14000	--	--	--	--	--	--
25 mm	B14005	--	--	--	--	--	--
30 mm	B14010	--	--	--	--	--	--
40 mm	B14020	--	--	--	--	--	--
50 mm	B14025	--	--	--	--	--	--
60 mm	B14030	--	--	--	--	--	--
65 mm	B14035	--	--	--	--	--	--
70 mm	B14040	--	--	--	--	--	--
85 mm	B14050	--	--	--	--	--	--
100 mm	B14055	--	--	--	--	--	--
110 mm	--	--	--	--	--	--	--

Technikai adatok



Szigetelő tűske IN típus és IN-k klipp

Gyújtócsúcsos IN típus és kúpfejű IN-K típus

D	D ₁	L
Ø2	1,8	20-150
Ø2,6	2,4	30-150
Ø3	2,8	20-150

Toleranciák: D és D₁ +/- 0,05 mm, L +/- 1 mm

Érdeklődjön egyéb méret felől

minden érték mm-ben

Szigetelő tűske perem

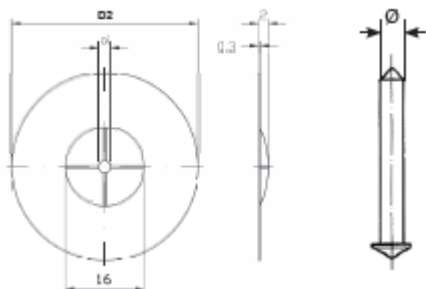
	A SOYER® szigetelő tűske peremek cinkeztett acélból készülnek. SOYER® műanyag tűskefedők igény szerint kaphatóak.	Cinkeztett acél
	Minimális rendelési mennyiség: 1000 db / gyárilag lezárt csomag	

Érdeklődjön áraink iránt							
d	D2	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
	--	--	--	--	--	--	--
1,8 mm	Ø 38 mm	B13500	--	--	--	--	--
2,4 mm	Ø 38 mm	B13505	--	--	--	--	--
2,8 mm	Ø 38 mm	B13510	--	--	--	--	--
--	--	--	--	--	--	--	--
--	--	--	--	--	--	--	--



Technikai adatok

Tányéros tűske szigeteléssel



Méretezés		
d	Ø	
1,8	Ø = 2,0	
2,4	Ø = 2,6	
2,8	Ø = 3,0	

Tolerancia: d és Ø +/-0,5 mm

Érdeklődjön egyéb méret felől

minden érték mm-ben

		Cinkezett acél
	Minimális rendelési mennyiség: 500 db / gyárilag lezárt csomag	

Érdeklődjön áraink iránt

hosszúság	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
Ø2 mm	--	--	--	--	--	--	--
19,1 mm	B17500	--	--	--	--	--	--
25,5 mm	B17504	--	--	--	--	--	--
28,0 mm	B17505	--	--	--	--	--	--
38,0 mm	B17515	--	--	--	--	--	--
47,5 mm	B17520	--	--	--	--	--	--
54,0 mm	B17525	--	--	--	--	--	--

Felhasználási lehetőségek

A tányéros tűskék szigetelő anyagok, fémes felülethez történő rögzítésére szolgálnak. A tányéros tűskét kézzel kell a csapartóba helyezni, majd a tűskés részét a szigetelő rétegen átszúrva egy pillanat alatt a fémfelülethez rögzíthetjük. Közöséges, ötvöztelen acélból készült tányéros tűskéknél a tűske egy központi furattal van a tányérhoz erősítve.



Technikai adatok

Tányéros tűske szigeteléssel

Méretezés		
L	Ø C +/- 0,2	Ø D +/- 0,05
19,0	30	2
25,5	30	2
28,0	30	2
38,0	30	2
5	30	2
54,0	30	2

Érdeklődjön egyéb méret felől

minden érték mm-ben

Online rendelés



Keresse fel online üzletünket és győződjön meg termékeink minőségéről.

WWW.SOYER.HU



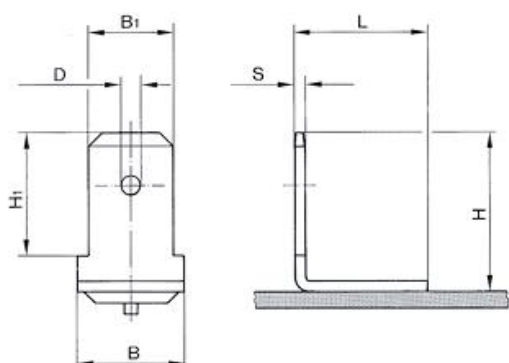
www.soyer.de

- A nap 24 órájában, heti 7 napon keresztül nyitva
- Rendelés várakozási idő nélkül
- Rövid szállítási idő
- Kockázat nélkül, számlára vásárlás

Hegesztőfülek, F1 és F2 méret (6,3 mm)

Érdeklődjön áraink iránt				
hosszúság	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
	acél 4.8, rezeztett	rozsdamentes acél A2-50	Cu Zn 37 (Ms 63)	AlMg 3
F1 	B18000	B18020	B18040	B18050
F2 	B18005	B18030	B18045	B18055

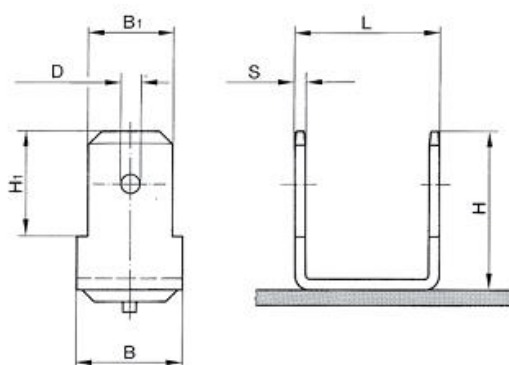
Technikai adatok



Hegesztőfűl, F1 típus

S	H	H ₁	D	B	B ₁	L
0,8	11,3	8,0	1,65	8,0	6,3	9,3

Toleranciák: S +/- 0,03mm, H és L +/- 0,2mm,
D +/- 0,2mm, B₁ +/- 0,1mm, B +/- 0,2mm, H₁ +/- 0,5mm



Hegesztőfűl, F2 típus

S	H	H ₁	D	B	B ₁	L
0,8	11,3	8,0	1,65	8,0	6,3	10,1

Toleranciák: S +/- 0,03mm, H és L +/- 0,2mm,
B₁ +/- 0,1mm, B +/- 0,2mm, H₁ +/- 0,5mm

Érdeklődjön egyéb méret felől

minden érték mm-ben

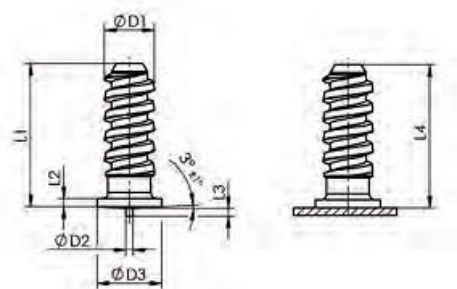
Kondenzátor kisüléses, nagymenetes csapok gyújtócsúccsal

	A hegesztőcsapok manuálisan és automatikusan is adagolhatóak.	Acél, 4.8 (rezeztett)
	Minimális rendelési mennyiség: 500 db / gyárilag lezárt csomag	

Érdeklődjön áraink iránt							
hosszúság	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
Ø5	--	--	--	--	--	--	--
9 mm	B05000	--	--	--	--	--	--
14,2 mm	B05005	--	--	--	--	--	--
18 mm	B05007	--	--	--	--	--	--
25 mm	B05010	--	--	--	--	--	--



Technikai adatok



Durva menetes csap						
D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4
	+/- 0,08	+/- 0,2	1*	1,4	+/- 0,05	L1
Ø5	0.75	6.5	+0,6	-0,6	0.8	-0,3

* lásd méretezés

Érdeklődjön egyéb méret felől

minden érték mm-ben



Kondenzátor kisüléses, nagymenetes csapok gyújtócsúccsal

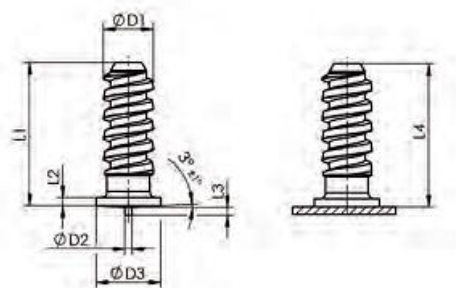
	A hegesztőcsapok manuálisan és automatikusan is adagolhatóak.	Acél, 4.8 (rezezett)
	Minimális rendelési mennyiség: 500 db / gyárilag lezárt csomag	

Érdeklődjön áraink iránt

hosszúság	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
Ø5	--	--	--	--	--	--	--
9 mm	B05100	--	--	--	--	--	--
12 mm	B05102	--	--	--	--	--	--
14,2 mm	B05105	--	--	--	--	--	--
18 mm	B05107	--	--	--	--	--	--
25 mm	B05110	--	--	--	--	--	--



Technikai adatok



D1	D2 +/- 0,2	L1 1*	L2	L3
Ø5	6.0	+0,06	1,4 -0,6	L1 -0,3

* lásd méretezés

Érdeklődjön egyéb méret felől

minden érték mm-ben



Rövidciklusú ívhúzásos menetes csap, PS típus

	A hegesztőcsapok manuálisan és automatikusan is adagolhatóak.	Acél, 4.8 (rezeztett)
	Minimális rendelési mennyiség: 500 db / gyárilag lezárt csomag	

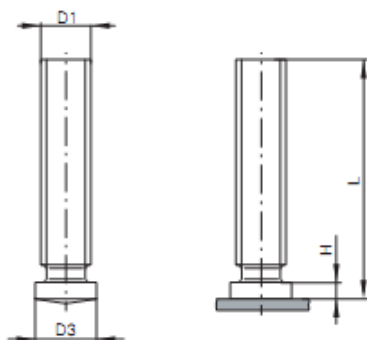
Érdeklődjön áraink iránt

hosszúság	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
	M5	M6	M8	M10	M12	--	--
8 mm	B04598	--	--	--	--	--	--
10 mm	B04599	B04624	B04641	--	--	--	--
12 mm	B04600	B04625	B04639	B04677	--	--	--
15 mm	B04610	B04630	B04640	B04678	B04680	--	--
16 mm	--	--	B04642	--	--	--	--
20 mm	B04617	B04635	B04650	B04670	B04681	--	--
25 mm	B04620	B04632	B04655	B04671	B04660	--	--
30 mm	B04621	B04633	B04656	B04672	B04661	--	--
35 mm	B04622	B04634	B04643	B04673	B04682	--	--
40 mm	--	B04637	B04644	B04674	B04683	--	--
45 mm	--	B04638	B04658	--	--	--	--
50 mm	--	B04636	--	--	--	--	--



Technikai adatok

Menetes csap, PS DIN EN ISO 13918



D1	M5	M6	M8	M10	M12
D3	6,0	7,0	9,0	11,0	12,6
H	0,8 - 1,4				
L	lásd méretezés				

Érdeklődjön egyéb méret felől

minden érték mm-ben

Ívhúzásos menetes csap, MD típus

	Manuálisan adagolás vagy automata adagolás speciális utántöltő berendezéssel.	Acél, 4.8
	Minimális rendelési mennyiség: 500 db / gyárilag lezárt csomag	

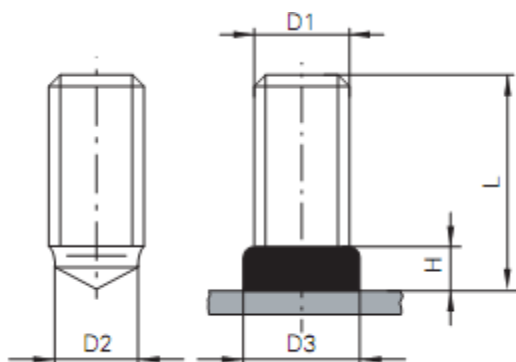
Érdeklődjön áraink iránt							
hosszúság	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
	M6	M8	M10	M12	--	--	--
12 mm	--	--	--	--	--	--	--
15 mm	B30625/01	--	--	--	--	--	--
20 mm	B30626/01	B30610/01	B30612/01	B30480/01	--	--	--
25 mm	B30627/01	B30611/01	B30614/01	B30617/01	--	--	--
30 mm	B30628/01	B30609/01	B30616/01	B30618/01	--	--	--
35 mm	--	B30608/01	B30613/01	B30620/01	--	--	--
40 mm	--	B30607/01	B30615/01	B30622/01	--	--	--
45 mm	--	--	--	--	--	--	--
50 mm	--	--	--	--	--	--	--



A mi ívhúzásos hegesztőcsapjaink mind speciális precíziós eljárással készülnek, ezért sem árban, sem minőségben nem összehasonlíthatók más gyártmányú ívhúzásos hegesztőcsapokkal.

Technikai adatok

Menetes csap, MD
DIN EN ISO 13918



D1	M6	M8	M10	M12	M16
D2	5,35	7,19	9,03	10,86	13,2
D3	8,5	10,0	12,5	14,5	17,0
H	3,5	3,5	4,0	4,5	5,0
L	lásd méretezés				
Kerámia gyűrű	UF6	UF8	UF10	UF12	UF16

Érdeklődjön egyéb méret felől

minden érték mm-ben

Ívhúzásos menetes csap, MD típus

	Manuálisan adagolás vagy automata adagolás speciális utántöltő berendezéssel.	Rozsdamentes acél A2-50
	Minimális rendelési mennyiség: 500 db / gyárilag lezárt csomag	

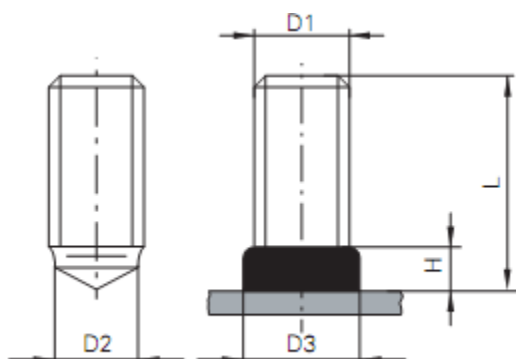
Érdeklődjön áraink iránt							
hosszúság	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
	M6	M8	M10	M12	--	--	--
12 mm	--	--	--	--	--	--	--
15 mm	B30500/01	--	--	--	--	--	--
20 mm	B30502/01	B30522/01	B30552/01	B30580/01	--	--	--
25 mm	B30504/01	B30524/01	B30554/01	B30582/01	--	--	--
30 mm	B30506/01	B30526/01	B30555/01	B30584/01	--	--	--
35 mm	--	B30528/01	B30558/01	B30586/01	--	--	--
40 mm	--	B30530/01	B30560/01	B30588/01	--	--	--
45 mm	--	--	--	--	--	--	--
50 mm	--	--	--	--	--	--	--



A mi ívhúzásos hegesztőcsapjaink mind speciális precíziós eljárással készülnek, ezért sem árban, sem minőségben nem összehasonlíthatóak más gyártmányú ívhúzásos hegesztőcsapokkal.

Technikai adatok

Menetes csap, MD
DIN EN ISO 13918



D1	M6	M8	M10	M12	M16
D2	5,35	7,19	9,03	10,86	13,2
D3	8,5	10,0	12,5	14,5	17,0
H	3,5	3,5	4,0	4,5	5,0
L	lásd méretezés				
Kerámia gyűrű	UF6	UF8	UF10	UF12	UF16

Érdeklődjön egyéb méret felől

minden érték mm-ben

Ívhúzásos menetes csap, RD típus

	Manuálisan adagolás vagy automata adagolás speciális utántöltő berendezéssel.	Acél, 4.8 (rezezett)
	Minimális rendelési mennyiség: 500 db / gyárilag lezárt csomag	

Érdeklődjön áraink iránt							
hosszúság	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
	M6	M8	M10	M12	--	--	--
12 mm	B29995/01	--	--	--	--	--	--
15 mm	B30295/01	B30300/01	--	--	--	--	--
20 mm	B30296/01	B30302/01	B30310/01	--	--	--	--
25 mm	B30297/01	B30304/01	B30312/01	B30322/01	--	--	--
30 mm	--	B30306/01	B30314/01	B30324/01	--	--	--
35 mm	--	B30307/01	B30316/01	B30325/01	--	--	--
40 mm	--	B30308/01	B30317/01	B30326/01	--	--	--
45 mm	--	--	--	B30327/01	--	--	--
50 mm	--	--	--	B30328/01	--	--	--

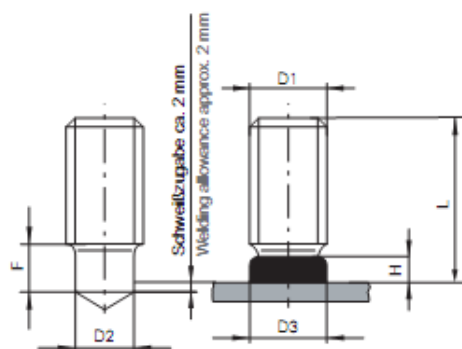


A mi ívhúzásos hegesztőcsapjaink mind speciális precíziós eljárással készülnek, ezért sem árban, sem minőségben nem összehasonlíthatóak más gyártmányú ívhúzásos hegesztőcsapokkal.



Technikai adatok

Menetes csap, RD
DIN EN ISO 13918



D1	M6	M8	M10	M12	M16	M20
D2	4.7	6.2	7.9	9.5	13.2	16.5
D3	6.5	9.0	11.0	13.0	17.0	21.0
F	4.5	4.5	5.0	6.5	8.0	10.0
H	2.5	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0
L	lásd méretezés					
Kerámia gyűrű	RF6	RF8	RF10	RF12	RF16	RF20

Érdeklődjön egyéb méret felől

minden érték mm-ben

Ívhúzásos menetes csap, RD típus

	Manuálisan adagolás vagy automata adagolás speciális utántöltő berendezéssel.	Rozsdamentes acél, A2-50
	Minimális rendelési mennyiség: 500 db / gyárilag lezárt csomag	

Érdeklődjön áraink iránt							
hosszúság	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
	M6	M8	M10	M12	--	--	--
12 mm	--	--	--	--	--	--	--
15 mm	B30200/01	B30220/01	--	--	--	--	--
20 mm	B30202/01	B30222/01	B30255/01	--	--	--	--
25 mm	B30204/01	B30224/01	B30256/01	B30282/01	--	--	--
30 mm	B30206/01	B30226/01	B30258/01	B30284/01	--	--	--
35 mm	--	B30228/01	B30260/01	B30286/01	--	--	--
40 mm	--	B30230/01	B30262/01	B30288/01	--	--	--
45 mm	--	--	--	B30290/01	--	--	--
50 mm	--	--	--	B30292/01	--	--	--

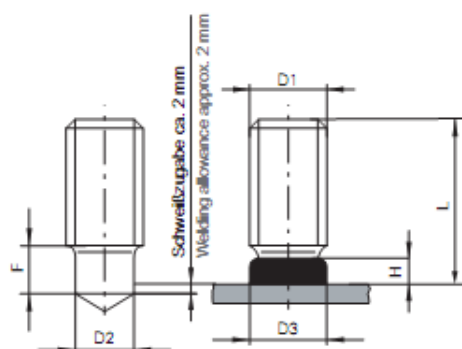


A mi ívhúzásos hegesztőcsapjaink mind speciális precíziós eljárással készülnek, ezért sem árban, sem minőségben nem összehasonlíthatók más gyártmányú ívhúzásos hegesztőcsapokkal.



Technikai adatok

Menetes csap, RD
DIN EN ISO 13918



D1	M6	M8	M10	M12	M16	M20
D2	4.7	6.2	7.9	9.5	13.2	16.5
D3	6.5	9.0	11.0	13.0	17.0	21.0
F	4.5	4.5	5.0	6.5	8.0	10.0
H	2.5	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0
L	lásd méretezés					
Kerámia gyűrű	RF6	RF8	RF10	RF12	RF16	RF20

Érdeklődjön egyéb méret felől

minden érték mm-ben

Ívhúzásos menetes csap, RD típus

	Manuálisan adagolás vagy automata adagolás speciális utántöltő berendezéssel.	Rozsdamentes acél A5-20 (1.4571)
	Minimális rendelési mennyiség: 500 db / gyárilag lezárt csomag	

Érdeklődjön áraink iránt							
hosszúság	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
	M6	M8	M10	M12	--	--	--
12 mm	--	--	--	--	--	--	--
15 mm	B30203/01	B30219/01	--	--	--	--	--
20 mm	B30211/01	B30223/01	B30253/01	--	--	--	--
25 mm	B30205/01	B30225/01	B30257/01	B30283/01	--	--	--
30 mm	B30246/01	B30227/01	B30259/01	B30285/01	--	--	--
35 mm	B30209/01	B30229/01	B30261/01	B30287/01	--	--	--
40 mm	--	B30231/01	B30263/01	B30291/01	--	--	--
45 mm	--	--	--	B30247/01	--	--	--
50 mm	--	--	--	B30289/01	--	--	--

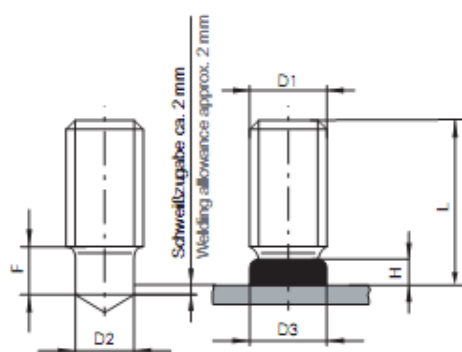


A mi ívhúzásos hegesztőcsapjaink mind speciális precíziós eljárással készülnek, ezért sem árban, sem minőségben nem összehasonlíthatóak más gyártmányú ívhúzásos hegesztőcsapokkal.



Technikai adatok

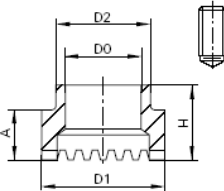
Menetes csap, RD
DIN EN ISO 13918

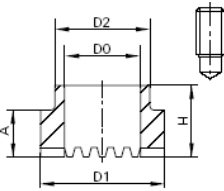


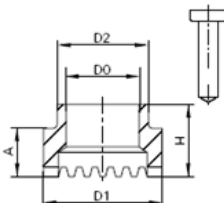
D1	M6	M8	M10	M12	M16	M20
D2	4.7	6.2	7.9	9.5	13.2	16.5
D3	6.5	9.0	11.0	13.0	17.0	21.0
F	4.5	4.5	5.0	6.5	8.0	10.0
H	2.5	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0
L	lásd méretezés					
Kerámia gyűrű	RF6	RF8	RF10	RF12	RF16	RF20

Érdeklődjön egyéb méret felől

minden érték mm-ben

UF típus (KN) MD hegesztőcsaphoz	Típus	Termék szám	D0	D1	D2	H	A	
	UF6	B30902	6,2	11,5	9,5	8,7	4,7	
	UF8	B30904	8,2	15,0	11,0	8,7	4,7	
	UF10	B30906	10,2	17,8	15,0	10,0	5,2	
	UF12	B30908	12,2	20,0	16,5	10,7	6,0	
	Az UF típusú kerámiagyűrűk a SOYER gyártmányú, MD, Z és ID hegesztőcsapokhoz használhatóak.							

RF típus (KN) RD hegesztőcsaphoz	Típus	Termék szám	D0	D1	D2	H	A	
	RF6	B30920	6,2	12,2	9,5	9,9	6,0	
	RF8	B30922	8,2	15,3	12,0	9,0	5,5	
	RF10	B30924	10,2	18,5	15,0	11,5	7,5	
	RF12	B30926	12,2	20,0	17,0	13,0	8,0	
	Az RF típusú kerámiagyűrűk a SOYER gyártmányú, RD hegesztőcsapokhoz használhatóak.							

UF típus SD hegesztőcsaphoz	Típus	Termék szám	D0	D1	D2	H	A	
	UF10 (3/8)	B40082	10,6	17,0	13,4	9,9	5,7	
	UF13 (1/2)	B40084	13,5	20,5	16,6	11,5	6,9	
	UF16 (5/8)	B40086	16,6	25,5	20,8	12,8	9,1	
	UF19 (3/4)	B40088	20,3	32,0	26,5	17,5	13,0	
	UF22 (7/8)	B40090	24,0	36,6	30,8	18,6	14,0	
	Az UF típusú kerámiagyűrűk a SOYER gyártmányú, SD hegesztőcsapokhoz használhatóak.							

Érdeklődjön egyéb méret felől

Hegesztő anyák

Érdeklődjön áraink iránt			
Hegesztő anyák központosító betét nélkül		Méretek	Rendelési szám
		M8	B90282
		M10	B90283
		M12	B90284
Hegesztő anyák nem lyukasztott felülethez		Rozsdamentes acél, V2a, alapanyag: 1,4301/1,4303	

Érdeklődjön áraink iránt			
Hegesztő anyák központosító betéttel		Méretek	Rendelési szám
		M8	B90290
		M10	B90291
		M12	B90291
Hegesztő anyák lyukasztott felülethez		Rozsdamentes acél, V2a, alapanyag: 1,4301/1,4303	

Érdeklődjön áraink iránt			
Hegesztő anyák központosító betét nélkül		Méretek	Rendelési szám
		M8	B90282/A4
		M10	B90283/A4
		M12	B90284/A4
Hegesztő anyák nem lyukasztott felülethez		Rozsdamentes acél, V4a, alapanyag: 1.4571	

Érdeklődjön áraink iránt			
Hegesztő anyák központosító betéttel		Méretek	Rendelési szám
		M8	B90290/A4
		M10	90291/A4
		M12	B90292/A4
Hegesztő anyák lyukasztott felülethez		Rozsdamentes acél, V4a, alapanyag: 1,4571	

Érdeklődjön egyéb méret felől

Ehhez az eljáráshoz a következő rendszer eszközök szükségesek:

BMK-16i típusú csap és anyacsavar hegesztő berendezés, PH-3N SRM típusú csaphegesztő pisztoly mágneses tekercessel



BMK-16i

Az univerzális inverter áramforrás 10 különböző csaphegesztési eljáráshoz.



Korlátlanul sokoldalú

Kiváló csaphegesztési illesztések vastag hegesztőcsap és vékony hegesztő felület kombinációjában.



Anyacsavar hegesztés

Anyacsavar hegesztés lyukasztott vagy nem lyukasztott felületre.



Költséghatékonyság

Az energiafelhasználás 50%-al kevesebb mint a kerámiagyűrűs hegesztés során.

Ívhúzásos belső menetes csap, ID típus

	Manuálisan adagolás vagy automata adagolás speciális utántöltő berendezéssel.	Acél, 4.8
	Minimális rendelési mennyiség: 500 db / gyárilag lezárt csomag	

Érdeklődjön áraink iránt							
hosszúság	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
	M6 x Ø10 mm	M8 x Ø12 mm	--	--	--	--	--
15 mm	B90000	B90020	--	--	--	--	--
20 mm	B90002	B90022	--	--	--	--	--
25 mm	B90004	B90024	--	--	--	--	--
30 mm	B90006	B90026	--	--	--	--	--
35 mm	B90008	B90028	--	--	--	--	--
40 mm	B90010	--	--	--	--	--	--

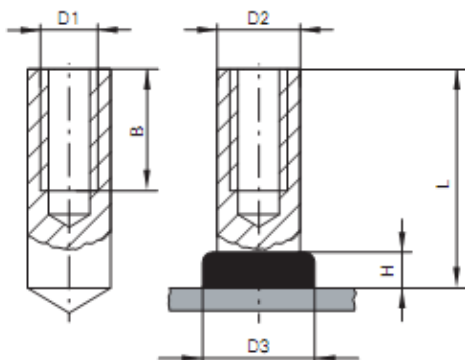


A mi belső menetes hegesztőcsapjaink mind speciális precíziós eljárással készülnek, ezért sem árban, sem minőségben nem összehasonlíthatóak más gyártmányú belső menetes hegesztőcsapokkal.



Technikai adatok

Belső menetes csap, ID
DIN EN ISO 13918



D1	M6	M8
	L = 15 mm ≈ B 7 mm L = 20 mm ≈ B 7 mm L = 25 mm ≈ B 9 mm L = 30 mm ≈ B 9 mm L = 35 mm ≈ B 9 mm L = 40 mm ≈ B 9 mm	L = 15 mm ≈ B 9 mm L = 20 mm ≈ B 9 mm L = 25 mm ≈ B 12 mm L = 30 mm ≈ B 12 mm L = 35 mm ≈ B 12 mm
B		
D2	10.0	12.0
D3	13.0	16.0
H	4.0	5.0
L	lásd méretezés	

Érdeklődjön egyéb méret felől

minden érték mm-ben

Ívhúzásos belső menetes csap, ID típus

	Manuálisan adagolás vagy automata adagolás speciális utántöltő berendezéssel.	Rozsdamentes acél, A2-50
	Minimális rendelési mennyiség: 500 db / gyárilag lezárt csomag	

Érdeklődjön áraink iránt							
hosszúság	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám	cikkszám
	M6 x Ø10 mm	M8 x Ø12 mm	--	--	--	--	--
15 mm	B90050	B90070	--	--	--	--	--
20 mm	B90052	B90072	--	--	--	--	--
25 mm	B90054	B90074	--	--	--	--	--
30 mm	B90056	B90076	--	--	--	--	--
35 mm	B90058	B90078	--	--	--	--	--
40 mm	B90060	--	--	--	--	--	--

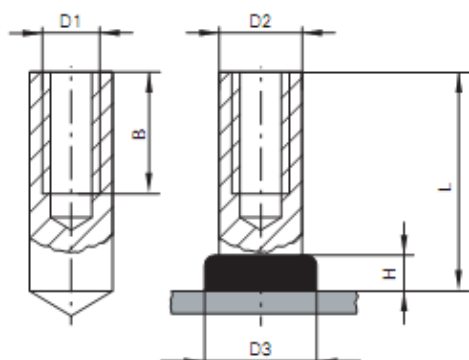


A mi belső menetes hegesztőcsapjaink mind speciális precíziós eljárással készülnek, ezért sem árban, sem minőségben nem összehasonlíthatóak más gyártmányú belső menetes hegesztőcsapokkal.



Technikai adatok

Belső menetes csap, ID
DIN EN ISO 13918



D1	M6	M8
B	L = 15 mm ≈ B 7 mm L = 20 mm ≈ B 7 mm L = 25 mm ≈ B 9 mm L = 30 mm ≈ B 9 mm L = 35 mm ≈ B 9 mm L = 40 mm ≈ B 9 mm	L = 15 mm ≈ B 9 mm L = 20 mm ≈ B 9 mm L = 25 mm ≈ B 12 mm L = 30 mm ≈ B 12 mm L = 35 mm ≈ B 12 mm
D2	10.0	12.0
D3	13.0	16.0
H	4.0	5.0
L	lásd méretezés	

Érdeklődjön egyéb méret felől

minden érték mm-ben

Tájékoztató –

Minőségi hegesztőcsap egyenesen a gyártótól

A biztos és jó minőségű illesztés soha nem egy tényezőről múlik, hanem több tényező együttes eredménye. A mi teljesítmény és siker faktoraink a következők:

Magas kompetencia

50 éves múlttal rendelkező és a világ egyik vezető csaphegesztési technológia vállalataként kiváló minőségű terméket kínálunk a csaphegesztés területén, mindent egy kézről.

Saját hegesztőcsap gyártás

Magas minőségű hegesztőcsapokat gyártunk, amelyek a legmagasabb elvárásoknak is megfelelnek – 100% made in Germany. A legújabb fejlesztésünk a csökkentett méretű peremmel rendelkező hegesztőcsapok, amelyek felhegesztés után lehetővé teszik a csapmenet teljes hosszában való használatát.

Oklevéllel kitüntetett minőség és biztonság

Az építőiparban használt hegesztések a BRL A, Teil 1, Bauprodukt 4.8.17, illetve a Z30.3-6 Zulassungsbescheid szerinti Ü-jelzést követelik meg. Vállalatunk rendelkezik ezzel a jelzéssel!

Ezért az összes SOYER® szállítmány Ü jellel van megjelölve!

Kedvező áron juthat hozzá bevizsgált minőségű termékekhez, amelyek jogi viszonylatban is magas biztonságot nyújtanak, ha káreset lép fel.

Innováció

Az új hegesztési variánsok és hegesztőcsapok kifejlesztésével új távlatokat nyitunk meg a csaphegesztési technológiában.

Kedvező árú és gyors szállítás

Cégünk világszerte kedvező áron és gyorsan szállít. Győződjön meg róla Ön is! Keressen fel bennünket a www.soyer.hu oldalon.



Technikai adatok a SOYER® hegesztőcsapokhoz csúcsgyújtásos csaphegesztéshez

Méret

A SOYER® hegesztőcsapok, tűskék és hengerek megfelelnek a DIN EN ISO 13918 szabványnak. Általános tolerancia DIN ISO 2768-m szerint. Megváltoztatott méretekkal és határértékekkel bíró hegesztőcsapokat előzetes megbeszélés szerint szállítunk.

Hegesztőcsap alapanyagok és készségi fokozatok

A SOYER® hegesztőcsapok a következő alapanyagokból készülnek:

- standard 4.8 keménységi fokozatú acél, DIN EN ISO 898 Teil 1 szerint, hegeszthető
- rozsdamentes acél A2-50 (típus a mi választásunk szerint)
- réz CuZn37 zh (Ms 63) EN 12166 szerint
- alumínium AlMg3, F 23 DIN EN 1301-2 szerint

Más alapanyagok vagy készségi fokozatok megegyezés szerint. Kérésre minden szállítmány mellé egy DIN EN 10204 szabvány szerinti 3.1B termékbizonyítványt csatolunk.

Kivitelezés

A SOYER® hegesztőcsapokat „m” (mittel-közép) méretezés szerint, DIN 2678 szabvány szerint szállítjuk. A gyártás folyamán hidegnyomással formáljuk a hegesztőcsapokat. Az acél hegesztőcsapok DIN ISO 4042 szabvány szerint egy 4-8 µm vastagságú galvanikus rézbevonatot kapnak a korrózió ellen. Más felületbevonat, mint például nikkel, kadmium, cink vagy egyéb, előzetes egyeztetés szerint.

Technikai szállítási feltételek

A SOYER® hegesztőcsapokat 1,5 minőségi állapotban (AQL) DIN ISO 3269 szabvány szerint szállítjuk. A hegesztőelemek szállítási állapotukban olajtól és idegen anyagtól mentesek. A mennyiség tolerancia határ a rendelt mennyiséghez képest +/- 5% lehet

Rendelési útmutató

A bonyodalommentes lebonyolítás érdekében kérjük, adja meg a rendelni kívánt hegesztőcsap típusát, átmérőjét, hosszát, belső menetét és alapanyagát. A legkisebb csomag hegesztőcsapoknál, tűskéknél, belső menetes csapoknál és lapoknál 500 db, hegesztő tűskéknél 1000 db.

Gyújtócsúcs

A SOYER® hegesztőcsapok egy hidegen formált és kalibrált gyújtócsúccsal rendelkeznek, amelyek átmérője és hossza nagyon szigorúan van szabályozva. A gyújtócsúcs nagy szerepet játszik a fényív bevezetésénél és a hegesztési időtartam kontrollálásánál. Az optimális illesztés nagyban függ a hegesztőcsúcs pontosságától.

Technikai adatok

Csúcsgyűjtásos csaphegesztés

Csap alapanyag	Alapanyag				
	ISO/TR 15608 1-6,11.1 csoport	ISO/TR 15608 1-6,11.1 csoport, cinkeztet és fémmel bevont acéllemezek, max bevonat vastagság 25 µm	ISO/TR 15608 8 csoport	tiszta réz és ólommentes rézötvözetek, pl: CuZn37 (CW 508L)	ISO/TR 15608 21 és 22 csoport
S 235	a	b	a	b	-
1.4301/X5CrNi18-10	a	b	a	b	-
1.4301/X5CrNi18-12	a	b	a	b	-
CuZn37(CW 508L)	b	b	b	a	-
EN AW-Al99,5 (1050A)	-	-	-	-	b
EN AW-AlMg3 (5754)	-	-	-	-	a

Betűjelzések magyarázata a hegesztési alkalmassághoz:

-: nem hegeszthető

a: jól alkalmazható

b: korlátozottan alkalmazható

Csoport magyarázat:

- Csoport: Acélok, szavatoltan a legkisebb nyújtási határtól $R_{eH} < 460 \text{ N/mm}^2$, és a következő analízisértékekkel %:
C≤0,25; Si≤0,60; Mn≤1,70; Mo≤0,70^b; S≤0,045; P≤0,045, Cu≤0,40^b, Ni≤0,5^b, Cr≤0,3(0,4 öntvény esetén)^b,
Nb≤0,06, V≤0,1^b, Ti≤0,05
 - Csoport: hőszerezetileg kezelt finomszemcsés szerkezetű acél, meghatározott tűréshatárral $R_{eH} > 360 \text{ N/mm}^2$
 - Csoport: Nemesített finomszemcsés szerkezetű acél, rozsdálló acélok nélkül, meghatározott tűréshatárral
 $R_{eH} > 360 \text{ N/mm}^2$
 - Csoport: Vanádium ötvöztetett CR-Mo-(Ni) acélok Mo≤0,7% és V≤0,1%
 - Csoport: Vanádium mentes CR-Mo acélok C≤0,35%
 - Csoport: Gazdagon vanádium ötvöztetett CR-Mo-(Ni) acélok
 - Csoport: Ausztenites rozsdamentes acélok, Ni≤31%
 - 11.1 Csoport: Az 1^b csoport acéljai, de $0,25\% < C \leq 0,35\% = 0,85$
 21. Csoport: Tiszta alumínium max. 1% szennyeződéssel vagy ötvözzel
 22. Csoport: Nem nemesíthető alumínium ötvözetek
- Index a: magasabb érték megengedett, feltéve $Cr + Mo + Ni + Cu + V \leq 0,75\%$
- Index b: magasabb érték megengedett, feltéve $Cr + Mo + Ni + Cu + V \leq 1\%$

Nyomaték és illesztés nyomaték

Támpont a megengedett nyomatékhöz

DVS 0904 szerint 0,2% terhelési harátnál

*) a hidegprésselés következtében megengedett a magasabb határérték.

Csap	4.8 µ = 0,18 $R_{P0,2} = 340 \text{ N/mm}^2$		A2-50 µ = 0,18 $R_{P0,2} = 210 \text{ N/mm}^2$		AlMg3 F23 µ = 0,18 $R_{P0,2} = 170 \text{ N/mm}^2$		CuZn37 µ = 0,18 $R_{P0,2} = 250 \text{ N/mm}^2$	
	illesztés nyomaték kN	nyomaték Nm	illesztés nyomaték kN	nyomaték Nm	illesztés nyomaték kN	nyomaték Nm	illesztés nyomaték kN	nyomaték Nm
M3	1.1	0.8	0.7	0.5	0.5	0.4	0.8	0.6
M4	1.8	1.8	1.1	1.1	1.0	0.9	1.4	1.3
M5	3.0	3.6	1.9	2.3	1.6	1.9	2.3	2.7
M6	4.3	6.1	2.7	3.8	2.2	3.1	3.2	4.5
M8	8.0	15.0	4.9	9.5	4.0	7.5	6.0	11.0

Minimális törési és tesztelési erők

Csap		* 4.8		A2-50		
menet	A_{Sp} mm ²	min. törési erő kN	tesztelési erő kN	min. törési erő kN	tesztelési erő $R_{P0,2}$ 210N/mm ² kN	$R_{P0,2}$ 375N/mm ² kN
M3	5.03	2.11	1.56	2.52	0.96	1.72
M4	8.78	3.69	2.72	4.39	1.68	3.00
M5	14.20	5.96	4.40	7.10	2.71	4.84
M6	20.10	8.44	6.23	10.05	3.84	6.85
M8	36.60	15.40	11.40	18.30	7.00	12.50
M10	58.00	24.40	18.00	29.00	11.10	19.80

Technikai mutatók

SOYER ívhúzásos hegesztőcsapok

Méret

A SOYER® hegesztőcsapok, tüskék és hengerek megfelelnek a DIN EN ISO 13918 szabványnak. A csapméretek a mellékelt táblázatokban olvashatóak, általános tolerancia DIN ISO 2768-m szerint. Csaphosszúság alatt mindig a hegesztés utáni hosszúság értendő. Szállításkor a SOYER® hegesztőcsapok a csaptípustól és a használt eljárástól függően 2-4mm-el hosszabbak a névértéknél. Megváltoztatott méretekkel és határértékekkel bíró hegesztőcsapokat előzetes megbeszélés szerint szállítunk.

Hegesztőcsap alapanyagok és keménységi fokozatok

1. ötvözetlen acél

A SOYER® hegesztőcsapok standard 4.8 keménységi fokozatú acélból készülnek EN ISO 898 Teil 1 szerint, kiváló hegesztési tulajdonságokkal:

- nyújtási határ (R_{eH}) min. 340 N/mm²
- húzási határ (R_m) min 420 N/mm²
- hajlítás (A5) min. 14%

Ezek a specifikációk a DIN EN ISO 13918 és DIN EN ISO 14555 szabványoknak felelnek meg.

Igény szerint a mechanikus analízis értékeit DIN EN 10204-3 szabvány szerint tudjuk dokumentálni.

2. Rozsda és saválló acél

A rozsda és saválló SOYER hegesztőcsapok az A2-50 (hegesztésre alkalmas) alapanyagból készülnek, és a következő tulajdonságokkal bírnak:

- nyújtási határ ($R_{p0.2}$) min. 210 N/mm² *)
- húzási határ (R_m) min 500 N/mm²
- hajlítás (A_L) min. 0,6 d

Komolyabb rozsda és savellenállási igény esetén A4-50 (hegesztésre alkalmas) alapanyagból is készülhet hegesztőcsap, klór tartalmú anyagokhoz. *) Az alapanyag hideg előmrevítése révén a tűréshatár magasabb.

Standard alapanyagok

A SOYER® hegesztőcsapok illesztéséhez, követelmény szerint, a 36. oldalon található táblázatban leírtakat kell figyelembe venni.

Felületvédelem

A SOYER® hegesztőcsapok rendszerint sima felülettel érkeznek. Igény szerint a következő galvanikus felületkezelésekre van lehetőség:

- a) galvanikus cinkezés és kékchromatizálás
- b) galvanikus rezezés
- c) galvanikus nikkelezés

A rétegek vastagsága a DIN 267, Teil 9-ben leírtak szerint alakul. Ezzel a DIN 13, Teil 20 szerinti 6 h toleranciahatárt nem szabad elérni. Az a) felületkezelés szennyezi az olvadékot, ezért azt a hegesztőcsap csúcsáról eltávolítjuk.

Hegesztőcsap kivitelezés

A SOYER® hegesztőcsapok mángorolt kivitelezésben, forgácsolt hegesztőcsúccsal kerülnek szállításra. Minőségvizsgálatunk keretein belül ezzel lehetővé válik a folyamatos, kiváló minőség biztosítása. Többletköltség fejében hegesztőcsapjainkat igény szerint az oxidáció elkerülése érdekében alumíniumgolyóval is ellátjuk (a változtatások jogát fenntartjuk).

Technikai adatok

SOYER® ívhúzásos hegesztőcsapok

Csap alapanyag	Alapanyag			
	ISO/TR 15608 1 és 2.1 csoport	ISO/TR 15608 2.2, 3, 4 és 5 csoport	ISO/TR 15608 8 és 10 csoport	ISO/TR 15608 21 és 22 csop.
S 235 4,8 (hegesztésre alk.)	a	b	b ²⁾	-
1.4301/X5CrNi18-10	a	b	a	b
1.4303/X5CrNi18-12				
1.4401/X5CrNiMo17-12-2				
1.4541/X6CrNiTi18-10				
1.4571/X5CrNiMo17-12-2				
Magyarázat:		Betűjelzések magyarázata a hegesztési alkalmassághoz:		
1) 10 mm átmérőig és védőgáz használatával		-: nem hegeszthető		
2) csak rövidciklusú ívhúzásos csaphegesztéshez		a: jól alkalmazható minden használatra, ua. erőátvitelre		
		b: korlátozottan alkalmazható erőátvitelre		
		c: korlátozottan alkalmazható, de csak hőátadásra		
Csoport magyarázat:				
1. Csoport: Acélok, szavatoltan a legkisebb folyási határtól $R_{eH} < 460 \text{ N/mm}^2$, és a következő analízisértékekkel %: $C \leq 0,25$; $Si \leq 0,60$; $Mn \leq 1,70$; $Mo \leq 0,70^b$; $S \leq 0,045$; $P \leq 0,045$; $Cu \leq 0,40^b$; $Ni \leq 0,5^b$; $Cr \leq 0,3(0,4 \text{ öntvény esetén})^b$, $Nb \leq 0,05$, $V \leq 0,12^b$, $Ti \leq 0,05$				
2.1 Csoport: hőszerkezetileg kezelt finomszemcsés szerkezetű acél, meghatározott tűréshatárral 360 N/mm^2 $< R_{eH} < 460 \text{ N/mm}^2$				
2.2 Csoport: hőszerkezetileg kezelt finomszemcsés szerkezetű acél, meghatározott tűréshatárral $R_{eH} > 460 \text{ N/mm}^2$				
3. Csoport: Nemesített finomszemcsés szerkezetű acél, rozsdaiálló acélok nélkül, meghatározott tűréshatárral $R_{eH} > 360 \text{ N/mm}^2$				
4. Csoport: Vanádium ötvöztött CR-Mo-(Ni) acélok $Mo \leq 0,7\%$ és $V \leq 0,1\%$				
5. Csoport: Vanádium mentes CR-Mo acélok $C \leq 0,35\%$				
6. Csoport: Gazdagon vanádium ötvöztött CR-Mo-(Ni) acélok				
8. Csoport: Ausztenites rozsdamentes acélok				
10. Csoport: Ausztenites ferritikus rozsdamentes acélok (duplex-acélok)				
21. Csoport: Tiszta alumínium max. 1,5% szennyeződéssel vagy ötvözetel				
22. Csoport: Nem nemesíthető alumínium ötvözetek				
Index b: magasabb érték megengedett, feltéve $Cr + Mo + Ni + Cu + V \leq 0,75\%$				

Megjegyzés: az ebben a lapban található alapanyag csoportok különböznek a DIN EN ISO 14555 szabványban találhatóaktól.

Csap jelölések	Alapanyag	Szabvány	Mechanikai tulajdonságok
UD; RD; ID	4,8 (hegesztésre alk.) ¹⁾	EN ISO 898-1	$R_m \geq 420 \text{ N/mm}^2$; $R_{eH} \geq 340 \text{ N/mm}^2$; $A_5 \geq 14\%$
	A2-50(hegesztésre alk.) ²⁾	EN ISO 3506-1	$R_m \geq 500 \text{ N/mm}^2$; $R_{p0,2} \geq 210 \text{ N/mm}^2$; $A_L \geq 0,6d$
SD	S235J2G3 + C450	EN ISO 10025	$R_m \geq 450 \text{ N/mm}^2$; $R_{eH} \geq 350 \text{ N/mm}^2$; $A_5 \geq 15\%$
PS	4,8 (hegesztésre alk.) ¹⁾	EN ISO 898-1	$R_m \geq 420 \text{ N/mm}^2$; $R_{eH} \geq 340 \text{ N/mm}^2$; $A_5 \geq 14\%$
	A2-50(hegesztésre alk.) ²⁾	EN ISO 3506-1	$R_m \geq 500 \text{ N/mm}^2$; $R_{p0,2} \geq 210 \text{ N/mm}^2$; $A_L \geq 0,6d$

¹⁾ Ötvöztelen acélok akkor hegeszthetők, ha a dermedés mértéke alacsony. Ez alapvetően a $C \leq 0,18\%$ tartalom esetén adott. Az automata acélok alapvetően nem hegeszthetők. A dezoxidáció típusa legalább FN kell legyen.

²⁾ A rozsdamentes alapanyagú hegesztőcsapok alapvetően hegeszthetők. Az automata acélok alapvetően nem hegeszthetők.

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.

Technikai adatok

SOYER ívhúzásos hegesztőcsapok

Írányértékek a megengedett nyomatékokról

Csap		PD, MD 4.8*		RD 4.8 csökkentett szár			PD, MD A2-50 **		PD, MD A2-70	
menet	A _{SP} mm ²	nyomaték Nm	illesztés nyomaték kN	A _{SCH} mm ²	nyomaték Nm	illesztés nyomaték kN	nyomaték Nm	illesztés nyomaték kN	nyomaték Nm	illesztés nyomaték kN
M6	20,1	6,1	4,3	17,4	5,2	3,7	3,8	2,7	8,1	5,7
M8	36,6	15,0	8,0	30,2	13,0	6,6	9,5	4,9	19,8	10,4
M10	58,0	30,0	13,0	49,0	25,0	11,0	19,0	7,8	39,5	16,6
M12	84,3	53,0	19,0	70,9	45,0	16,0	33,0	12,0	69,2	24,3
M16	157,0	135,0	35,0	137,0	115,0	31,0	82,0	22,0	176,0	46,2
M20	245,0	260,0	55,0	214,0	225,0	48,0	160,0	34,0	343,0	72,2
M24							277,0	49,0	593,0	104,0

* Lásd DVS Merkblatt 0904, 2000 dec.

** Az A2-50 alapanyagú menetes csapok értékei a dermedésük miatt az A2-70 alapanyagú csapok értékeivel nagyon hasonlóak. Ezért az anyacsavar nyomatéka növelhető. Próba elvégzése javasolt.

Minimális törési és tesztelési erők

Csap		PD, MD 4.8*		RD 4.8 csökkentett szár			PD, MD A2-50	
menet	A _{SP} mm ²	min. törési erő kN	tesztelési erő kN	A _{SCH} mm ²	min. törési erő kN	tesztelési erő kN	min. törési erő kN	tesztelési erő kN
M6	20,1	8,44	6,23	17,30	7,29	5,38	10,05	3,85
M8	36,6	15,40	11,40	30,20	12,70	9,36	18,30	7,04
M10	58,0	24,40	18,00	49,00	20,60	15,20	29,00	11,10
M12	84,3	35,40	26,10	70,10	29,80	22,00	42,20	16,10
M16	157,0	65,90	48,70	137,00	57,50	42,40	78,50	30,00
M24	245,0	103,00	76,00				123,00	47,00

* Lásd EN ISO 898-1

Hegesztési pozíciók

Variációk	ívhúzásos csaphegesztés kerámiagyűrűvel	ívhúzásos csaphegesztés védőgázzal	rövidciklusú ívhúzásos csaphegesztés
Hegesztési pozíció	Csapátmérő		
	≤ 25 mm	≤ 12 mm	≤ 12 mm
	≤ 16 mm	-	≤ 10 mm
	≤ 20 mm	-	≤ 10 mm

Az adatok csak irányértékek, a nyomaték tűréshatárok függenek a hegesztőfelület szilárdságtól és vastagságától.

A technikai adatok változásának jogát fenntartjuk | további technikai részleteket a www.soyer.hu oldalon találhat.



KAPCSOLAT

SOYER MAGYARORSZÁG KFT.

HEINZ SOYER GMBH. MAGYARORSZÁGI VEZÉRKÉPVISELETE

Cím:: 8000 Székesfehérvár, Babér utca 14., Alba Ipari Zóna

Telefon: (06) 22/ 504-427

Mobil: +36 70/941-1173

Fax: (06) 22/ 504-428

Internet: www.soyer.hu

E-mail: info@soyer.hu



Heinz SoyerBolzenschweißtechnik GmbH

Cím: D-82237 Németország Wörthsee-Etterschlag
Inninger Straße 14

Telefon: +49 8153 885-0

Telefax: +49 8153 8030

Web: www.soyer.com

E-mail: export@soyer.de