

## Termékismertető Rövidciklusú ívhúzásos csaphegesztés



### BMK-12W típusú csaphegesztő berendezés



A PH-3N típusú csaphegesztő pisztoly a BMK-12W standard hegesztő pisztolya



### SOYER BMK-12W típusú rövidciklusú ívhúzásos csaphegesztő berendezés

#### Léírás:

A fontos hegesztési paraméterek beállíthatóságának köszönhetően a BMK-12W típusú csaphegesztő berendezés magas technikai komfort szinttel rendelkezik. A vezérlés nyomógombok használatával és egy LCD kijelzőn keresztül történik. (Innovatív különlegességeikért lásd hátoldal.)

#### Technikai adatok:

**Hegesztési tartomány:**  
**Alapanyag:**

M3 – M12 RD ill. Ø 2-11 mm  
Acél, rozsdamentes és hőálló acél  
(alumínium és réz korlátozottan, igény szerint)

**Standard pisztoly:**

PH-3N

**Hegesztési áram:**

800A

**Hegesztési időtartam:**

1-1.000 ms

**Hegesztési sebesség:**

Max. 30 csap/perc mérettől függően

**Hálózati feszültség:**

3 x 400 V - 50/60 Hz - 32 AT, más feszültség egyeztetés szerint

**Méret:**

360 x 325 x 500 mm (szélesség x magasság x mélység)

**Súly:**

48 kg

Integrált védőgázos üzemeltetés és fél- vagy teljesen automata hegesztőcsap adagolás lehetséges

A technikai adatok változtatásának jogát fenntartjuk

**SOYER MAGYAROROSZÁG KFT.**  
Magyarországi vezérképviselet

E-mail: [info@soyer.hu](mailto:info@soyer.hu) Web: [www.soyer.hu](http://www.soyer.hu)

H-8000 Székesfehérvár Babér u. 14.  
Tel.: (06) 22/504-427 Fax.: (06) 22/504-428

## A BMK-12W típusú csaphegesztő berendezés innovatív különlegességei

Az új, SOYER gyártmányú, BMK-12W típusú csaphegesztő berendezés kiemelkedő minőségbeli és teljesítménybeli mutatóinak köszönhetően egyszerre képviseli a hegesztés technika jelenét és mutatja meg annak jövőjét. A digitalizált vezérlés és a berendezés memóriája garantálja a teljesen azonos illesztések sorozatos létrehozását így a munkafolyamatok reprodukálhatóságát. A moduláris felépítés a praktikus kialakított gépház belsejében, a modern design valamint a jövőbe mutató technológia együtt képezik a SOYER csaphegesztő berendezések összetéveszthetetlen megjelenését. A BMK-12W típusú csaphegesztő berendezés sokoldalúan alkalmazható, és 3 hegesztési variációra képes:

Ívhúzásos csaphegesztés

Védőgázos csaphegesztés

Rövidciklusú ívhúzásos csaphegesztés

A BMK-12W típusú csaphegesztő berendezés további tulajdonságai:

A fejlesztés és a gyártás egyaránt megkövetelik az előírt biztonsági célok elérését, mint:

- az aktuális biztonságtechnikai előírások betartását (Gerätesicherheitsgesetz)
- az elektromágneses összeférhetőség figyelembe tartását (EMV-Gesetz)
- az európai előírások betartását (EU-Maschinenrichtlinien)

Az előírások betartása oklevéllel tanúsítható

Egyszerű, nyomógombos vezérlés, paraméterek kijelzése áttekinthető szimbolika megjelenítésével

GS/CE/S-jelzések, ellenőrzött biztonságtechnikai mutatók

A védőgáz előáramlásának időtartama szabadon állítható

Előáram időtartama szabadon állítható

Hegesztési időtartam szabadon állítható

Integrált védőgázos üzemeltetés

Kényelmesen hordozható, ideális mobilis üzemeltetésre

A berendezés utólag is, kedvező áron kiegészíthető fél- vagy teljesen automata adagolóberendezéssel

Csatlakozó vezérlő berendezés csatlakoztatásához

Minden üzemeltetési módra kiterjedő LED-kijelzők

Önszabályozó mechanizmus túlmelegedés vagy túl gyors hegesztés esetére

Funkcióellenőrző mechanizmus, szimulált hegesztési folyamat végrehajtás mind a csaphegesztő berendezésen mind a csaphegesztő pisztolyon, hegesztési áram nélkül

Újszerű, karcolás és kopásálló műanyag bevonat, mely sokéves használat után is megakadályozza a feliratok lekopását

Irányérték táblázat a berendezés előlapján a leggyakrabban használt hegesztőcsap típusokhoz és méretekhez

Munkatartomány rövidciklusú ívhúzásos csaphegesztés esetében:

M3 – M12 RD ill. Ø 2 -11 mm

Munkatartomány védőgázos csaphegesztés esetében:

M3 – M12 RD ill. Ø 2 -11 mm

Munkatartomány ívhúzásos csaphegesztés esetében:

M3 – M12 RD ill. Ø 2 -11 mm

**SOYER gyártmányú termékek kitüntetve a következő díjakkal:**



Innovációs Allami Díj 2008



Produktion



Qualität



Technik



Design



Bolzenproduktion



Qualitätsmanagement



Internationale Zulassung



Sicherheit



EG-Konformität