

Termékismertető

Csúcsgyújtásos csaphegesztés



KTS-1550 CNC vezérlő



Soyer KTS-1550 CNC vezérlő, burkolattal

Leírás:

Az EU 98/37/EG szabvány szerinti SOYER KTS-1550 típusú CNC vezérlő egy kimagasló minőségű, nagy gyorsaságú, hosszú élettartamú hegesztő berendezés. A különösen kedvező ár/teljesítmény arány lehetővé teszi, hogy közepes vagy kis példányszámú hegesztési munkákat is gazdaságosan végezhessünk.

Technikai adatok:

| | |
|--|--|
| Munkafelület: | 2080 x 1300 mm |
| Munkafelület X tengely: | 1100 mm burkolat nélkül (1050 mm burkolattal) |
| Munkafelület Y tengely: | 1500 mm |
| Teherbírási: | 100 kg |
| Munkafelület és az X tengely közötti táv: | 200 mm |
| X tengely felszerelés: | golyóscsapágy és szervomotor (32Ncm) SHS-25C csapágyvezetés |
| Y tengely felszerelés: | golyóscsapágy és szervomotor (60Ncm) SHS-25C csapágyvezetés |
| Mozgási terület: | X = 1100 mm, Y = 1500 mm, magasságállítás = 150 mm, pneumatikus hegesztési magasság = 120 mm |
| Végrehajtási pontosság: | +/- 0,15 mm |
| Ismétlési pontosság: | +/- 0,05 mm |
| Pozicionálási sebesség: | max. 22 m/perc |
| Méret: | 1780 x 2050 x 2575 mm (szélesség x magasság x mélység, vezérlő nélkül) |

A technikai adatok változtatásának jogát fenntartjuk

SOYER MAGYAROROSZÁG KFT.
Magyarországi Vezérképviselőt

H-8000 Székesfehérvár Babér u. 14.

Tel.: (06) 22/504-427 Fax.: (06) 22/504-428

E-mail: info@soyer.hu Web: www.soyer.hu

A KTS-1550 típusú CNC vezérlő különlegességei

Az új, SOYER gyártmányú, KTS-1550 típusú CNC vezérlő magas minőségének köszönhetően új távlatokat nyit a csaphegesztési technológiában. Az X és Y tengelyek mentén, precíz golyóscsapágyakon mozog a berendezés. Az X és Y tengelyek pozícióját a kijelzőről azonnal le lehet olvasni. A csapágyak teherbírása minden irányban nagyon nagy, stabilak, holtjátékuk nincsen. A Z tengely egy pneumatikus szánból és egy precíziós kézi szánból áll. A szánt utólag lehet motorizálni. Ezzel a berendezéssel Ø3-10 mm átmérőjű és 40 mm hosszúságú hegesztőcsapok és hengerek hegesztése lehetséges az ismert hegesztési eljárások alkalmazásával. Eltérő csapméretek igény szerint.

A fejlesztés és a gyártás egyaránt megkövetelik az előírt biztonsági célok elérését, mint:

- az aktuális biztonságtechnikai előírások betartását (Gerätesicherheitsgesetz)
- az elektromágneses összeférhetőség figyelembe tartását (EMV-Gesetz)
- az európai előírások betartását (EU-Maschinenrichtlinien)
- GS/CE/S-jelzések, ellenőrzött biztonságtechnikai mutatók, feltéve, hogy a berendezést az európai előírásoknak (98/37/EG, EU-Maschinenrichtlinien) megfelelő burkolat fedi.

Standard felszerelés:

- 1 BMS-10N áramforrás (igény szerint pl. BMS-10P, BMK-10LC stb.)
 - 1 SK-5AP hegesztőfej digitális kijelzővel
 - 1 UVR-300 univerzális adagoló berendezés
- Lehetséges 2 hegesztőfej vagy munkaegység (pl. maró- vagy fűrőfej) csatlakoztatása.

- automatikus hegesztőcsap utántöltés
- karbantartható és kalibrálható ISDN/modemen keresztül (opcionális)
- Web-Cam csatlakoztatható (opcionális)
- villámgyors programozhatóság DXF fájlok importálásának köszönhetően

Egy jól átgondolt koncepciónak köszönhetően a berendezés kezelése nagyon egyszerű.

Programozói ismeretek nem szükségesek.

MA-400-S típusú CNC vezérlés grafikai programozó rendszerrel:

- PC 256 MB RAM, 30 GB Harddisc, CD lemez meghajtó, 32 MB grafikai kártya, 1,7 GHZ
- INTEL processzor, nyomógombok IP67 érintőpaddal, 15" TFT-display

Teljesítmény:

- programozás DIN 66025 szabvány szerint
- kézi és automatavezérlés egyaránt lehetséges
- pozíciók kézi megadása
- szabadon választható nyugalmi pozíció
- szabadon választható átszerelési pozíció (hegesztőfej váltáshoz)
- valós idejű szimulálás grafikai kijelzővel
- változtatható ciklusidők a programfutás alatt
- változtatható pozícionálási sebesség a programfutás alatt
- nullpont korrekció az összes hegesztő fejhez



További berendezések más méretekkel vagy több hegesztőfejjel

KTS-850 CNC, KTS-1550 CNC, KTS 2550 CNC

SOYER gyártmányú termékek kitüntetve a következő díjakkal:



Innovációs
Állami Díj 2008



Produktion



Qualität



Technik



Design



Bolzen-
produktion



Qualitäts-
management



Internationale
Zulassung



Sicherheit



EG-
Konformität

