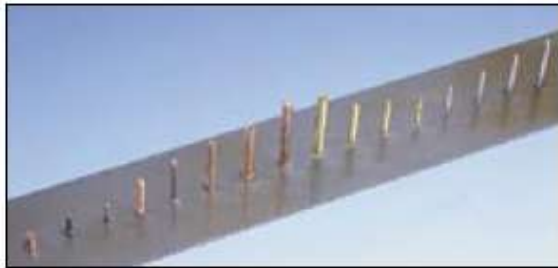


Termékismertető

Csúcsgyújtásos csaphegesztés és



PTS-2 típusú csaphegesztő berendezés



A PTS-2 típusú csaphegesztő berendezéssel lehetővé válik az illesztések sorozatos létrehozása munkaállvány használatával



SOYER PTS-2 típusú csaphegesztő berendezés csúcsgyújtásos csaphegesztéshez

Leírás:

Hegesztőelemek illesztéséhez a PTS-2 típusú csaphegesztő berendezés egy gazdaságos megoldás a munkaállványok között. A berendezés állítható, így univerzálisan használható. Az új fejlesztésű SK-5AN típusú csaphegesztő fejet pneumatika mozgatja, és egyaránt lehetséges automata vagy félautomata adagoló berendezés csatlakoztatása.

Technikai adatok:

Hegesztési tartomány:	hegesztőcsapok és hegesztő tűskék Ø 3-8 mm és 6-40 mm hosszúságig (standard, ettől eltérő hosszúság egyeztetés szerint)
Alapanyag:	Acél, rozsdamentes acél, alumínium és réz
Asztali méret:	T-asztal, teljesen szigetelt bevonattal 550 x 450 (szélesség x mélység)
Teljes magasság:	600 mm
Munkamagasság:	200 mm
Munkamélység:	130 mm
Hegesztőfej távolság:	75 mm
Csatlakoztatható légnomás:	5-7 bar
Berendezés csatlakozó:	Az összes csúcsgyújtásos, ívhúzásos és rövidciklusú ívhúzásos SOYER energiaforrásra csatlakoztatható
Súly:	50 kg

A technikai adatok változtatásának jogát fenntartjuk

A PTS-2 típusú csaphegesztő berendezés innovatív különlegességei

A SOYER gyártmányú, PTS-2 típusú csaphegesztő berendezés egy különösen praktikus alkalmazható asztali hegesztő berendezés, amely minőségével és egyszerű kezelhetőségével is kitűnik. Az új, standard-automata SK-5AN típusú csaphegesztő fejet a berendezéshez csatlakoztatva gazdaságosan végezhetjük a csaphegesztések sorozatgyártását.

Az PTS-2 típusú csaphegesztő berendezés további tulajdonságai:

A fejlesztés és a gyártás egyaránt megkövetelik az előírt biztonsági célok elérését, mint:

- az aktuális biztonságtechnikai előírások betartását (Gerätesicherheitsgesetz)
- az elektromágneses összeférhetőség figyelembe tartását (EMV-Gesetz)
- az európai előírások betartását (EU-Maschinenrichtlinien)

Univerzális alkalmazhatóság minden ismert csaphegesztési variánshoz csúcsgyújtásos, ívhúzásos és rövidciklusú ívhúzásos csaphegesztésnél

Állíthatóság minden tengely mentén (X, Y és Z)

Masszív, nagy felületű és szabadon hozzáférhető alumínium munkalap

Megelőzendő a munkafelületen égés vagy olvadás létrejöttét, a munkapad teljesen izolálva van műanyag bevonattal

A hegesztési folyamat biztonsági okokból csak két kézzel indítható el

Pneumatikusan működtetett munkafelület szorítók, egyidejű súlypont áthelyezéssel

Villámgyors váltórendszer más hegesztőcsap méretre való váltáshoz

A kábelek kihúzhatóak a gyors és könnyű karbantartás és átépítés érdekében

Tesztkapcsoló szimulált hegesztési eljárás lefuttatásához a funkciók és az elemelkedés mértékének ellenőrzéséhez

Támasztó csővel ellátott statív kiegészítő utólagos beszerelése lehetséges, amely a hegesztőfej megtámasztására és egyidejűleg a munkafelület fixálására is szolgál sérülésekkel szemben

Az elemelkedés mértékének beállítása egy finom beállítási kapcsolóval 0,1 mm fokozatokban lehetséges. A kapcsoló a hegesztőfej végén található, kézzel állítható

Igény szerint a hegesztőfej utólagosan felszerelhető egy, az elemelkedés mértékének kijelzésére szolgáló, digitális kijelzővel

Precíz hegesztőcsap pozicionálhatóság a szabadon állítható mozgó elemeknek köszönhetően

Hosszú élettartam és kiváló minőség hosszútávon a kiváló minőségű mechanikai alkatrészeknek köszönhetően

SOYER gyártmányú termékek kitüntetve a következő díjakkal:



Innovációs
Általános Díj 2008



Produktion



Qualität



Technik



Design



Bolzen-
produktion



Qualitäts-
management



Internationale
Zulassung



Sicherheit



EG-
Konformität

