

## BMH-30i típusú inverteres csaphegesztő berendezés



### Leírás:

### SOYER BMH-30i típusú inverter csaphegesztő berendezés

Az új BMH-30i típusú inverteres csaphegesztő berendezés egy hightech fejlesztés, amely egyaránt alkalmas a csaphegesztésre, az elektróda hegesztésre és a AWI-hegesztésre. A berendezés eddig elérhetetlen teljesítményt és minőséget nyújt. Kompakt és könnyű felépítése mellett problémamentesen képes M24 méretig hegesztőcsapokat hegeszteni – a berendezés súlya mindössze 1/3-a a hasonló hegesztésekre alkalmas más gyártmányú csaphegesztő berendezésekének. A berendezés magas technológiai teljesítményt nyújt, amit egy különösen stabil fényív biztosít. Az összes fontos hegesztési paraméter beállítható a nyomógombos kijelző segítségével.

### Technikai adatok:

**Hegesztési tartomány:**

M8 – M24 ill. Ø 8-25 mm

**Alapanyag:**

Acél, rozsdamentes és hőálló acél

**Standard pisztoly:**

PH-5L, igény szerint PH-4L M20 méretű hegesztőcsap méretig

**Hegesztési áram:**

450 - 3000 A, állítható, a csaphegesztés esetén szabályozott

120 - 450 A, állítható, elektróda-hegesztés esetén

120 - 300 A, AWI -hegesztés esetén

**Hegesztési időtartam:**

3-1.000 ms

**Hegesztési sebesség:**

50 csap/perc hegesztőcsap átmérőtől függően

**Hálózati feszültség:**

3 x 400 V, 50/60 Hz, 125 AT

**Méret:**

700 x 790 x 1000 mm (szélesség x magasság x mélység)

**Súly:**

160 kg

Integrált védőgázos üzemeltetés és fél- vagy teljesen automata hegesztőcsap adagolás lehetséges

**Technikai változtatások jogát fenntartjuk!**

SOYER MAGYAROROSZÁG KFT.

Magyarországi Vezérképviselő

H-8000 Székesfehérvár Babér u. 14.

Tel.: (06) 22/504-427 Fax.: (06) 22/504-428

E-mail: [info@soyer.hu](mailto:info@soyer.hu) Web: [www.soyer.hu](http://www.soyer.hu)

# A BMH-30i típusú inverter csaphegesztő berendezés innovatív különlegességei

Az új, SOYER gyártmányú, BMH-30i típusú inverter csaphegesztő berendezés kiemelkedő minőségbeli és teljesítménybeli mutatóinak köszönhetően egyszerre képviseli a hegesztés technika jelenét és mutatja meg annak jövőjét. A digitalizált vezérlés és a berendezés memóriája garantálja a teljesen azonos illesztések sorozatos létrehozását így a munkafolyamatok reprodukálhatóságát. A moduláris felépítés a praktikus kialakított gépház belsejében, a modern design valamint a jövőbe mutató technológia együtt képezik a SOYER csaphegesztő berendezések azonnal felismerhető megjelenését. A BMH-30i típusú inverter csaphegesztő berendezés sokoldalúan alkalmazható, és több hegesztési variációra képes:

Ívhúzásos csaphegesztés

Védőgázos csaphegesztés

Rövidciklusú ívhúzásos csaphegesztés

Csaphegesztés radiál szimmetrikus mágneses mezővel (SRM) (opcionális)

**A berendezés ezen felül képes a következő hegesztési eljárásokra:**

- Csaphegesztés
- Anyacsavar hegesztés
- Elektróda hegesztés
- AWI-hegesztés

A BMH-30i típusú csaphegesztő berendezés további tulajdonságai:

A fejlesztés és a gyártás egyaránt megkövetelik az előírt biztonsági célok elérését, mint:

- az aktuális biztonságtechnikai előírások betartását (Gerätesicherheitsgesetz)
- az elektromágneses összeférhetőség figyelembe tartását (EMV-Gesetz)
- az európai előírások betartását (EU-Maschinenrichtlinien)

Az előírások betartása oklevéllel tanúsítható

Egyszerű, nyomógombos vezérlés, paraméterek kijelzése áttekinthető szimbolika megjelölésével

GS/CE/S-jelzések, ellenőrzött biztonságtechnikai mutatók

Hegesztési áram erőssége szabadon állítható

A védőgáz előáramlásának időtartama szabadon állítható

Elő áram és a hegesztés időtartama szabadon állítható

A hegesztési folyamat dinamikusan kalibrálható

Magas, 30 kHz taktus frekvencia

Integrált védőgázos üzemeltetés

Alacsony csatlakozási feszültség és kis súly

Magas, 3000A hegesztési áram beállítása csaphegesztés esetén

Magas, 450A hegesztési áram beállítása elektróda hegesztés, 300A AWI-hegesztés esetén

Feszültségingadozás szabályozás

Csatlakozó vezérlő berendezés csatlakoztatásához

Csatlakozó SRM hegesztési eljáráshoz

Minden üzemeltetési módra kiterjedő LED-kijelzők

Önszabályozó mechanizmus túlmelegedés vagy túl gyors hegesztés esetére

Funkcióellenőrző mechanizmus, szimulált hegesztési folyamat végrehajtás mind a csaphegesztő berendezésen mind a csaphegesztő pisztolyon, hegesztési áram nélkül

Újszerű, karcolás és kopásálló műanyag bevonat, mely sokéves használat után is megakadályozza a feliratok lekopását

Írányérték táblázat a berendezés előlapján a leggyakrabban használt hegesztőcsap típusokhoz és méretekhez

Munkatartomány rövidciklusú ívhúzásos csaphegesztés esetében:

M8 – M10 ill. Ø 8 -10 mm

Munkatartomány ívhúzásos csaphegesztés esetében:

M8 – M24 RD ill. Ø 8 -25 mm

Munkatartomány ívhúzásos csaphegesztés esetében:

M3 – M10 RD ill. Ø 2 -9 mm

Munkatartomány védőgázos csaphegesztés esetében:

M8-M12 ill. Ø 8-11 mm

Munkatartomány SRM csaphegesztés esetében:

M8-M16 ill. Ø 8-13 mm (opcionális)

**SOYER gyártmányú termékek kitüntetve a következő díjakkal:**

